



14–18 ноября 2016 г.



**VIII-е отраслевое совещание
«Состояние и основные направления
развития сварочного производства ПАО «Газпром»**



**Особенности требований «Положения об аттестации сварщиков
и специалистов сварочного производства, производственной
аттестации технологий сварки, сварочного оборудования
и сварочных материалов на объектах
ПАО «Газпром»
(утв. 24.08.2016 г.)**

*Докладчики: Жабин Александр Николаевич
Будревич Дмитрий Геннадьевич*

Решение VI-го отраслевого совещания «Состояние и основные направления развития сварочного производства ПАО «Газпром» (2012г.)

РАЗРАБОТКА

Положение, определяющее дополнительные требования к проведению и оформлению аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов, их допуск к выполнению сварочных работ и применению на объектах ПАО «Газпром», а также к Аттестационным центрам НАКС, осуществляющим проведение аттестаций. (вступило в силу в 2014 г.)

В основу документа заложены требования ПБ-03-273-99, РД 03-495-02, РД 03-613-03, РД 03-614-03, РД 03-615-03, стандартов, правил и методических документов НАКС, с учетом положений нормативных документов ПАО «Газпром» по сварке и контролю качества сварных соединений и специфики проведения сварочных работ.

АКТУАЛИЗАЦИЯ

Положение об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром». (вступило в силу в 2016 г.)

Основные новации Положения ... 2016 года

СОГЛАСОВАНО Президент СРО НП «НАКС» академик РАН Н.П. Алёшин «10» августа 2016 г. 	УТВЕРЖДАЮ Заместитель Председателя Правления ПАО «Газпром» В.А. Маркелов «08» 2016 г. 	← Документ утвержден Заместителем Председателя Правления ПАО «Газпром» <table border="1"><tr><td data-bbox="1420 221 1632 378"> СОГЛАСОВАНО Начальник Департамента капитального ремонта ОАО «Газпром» А.А. Филатов «29» 2014 г. </td><td data-bbox="1642 221 1874 378"> СОГЛАСОВАНО Президент СРО НП «НАКС» академик РАН Н.П. Алёшин «08» 2014 г. </td></tr></table>	СОГЛАСОВАНО Начальник Департамента капитального ремонта ОАО «Газпром» А.А. Филатов «29» 2014 г.	СОГЛАСОВАНО Президент СРО НП «НАКС» академик РАН Н.П. Алёшин «08» 2014 г. 
СОГЛАСОВАНО Начальник Департамента капитального ремонта ОАО «Газпром» А.А. Филатов «29» 2014 г.	СОГЛАСОВАНО Президент СРО НП «НАКС» академик РАН Н.П. Алёшин «08» 2014 г. 			

Обновлены нормативные ссылки на стандарты, нормативные и методические документы, в т.ч. СТО Газпром 2-2.2-824-2014, Р Газпром 2-2.2-799-2014, Р Газпром 2-2.2-944-2015, Р Газпром 2-2.3-1030-2015, Р Газпром 2-2.2-1046-2016, СТО Газпром 2-2.3-116-2016, СТО НАКС 62782361-002-2015, СТО НАКС 62782361-003-2015, СТО НАКС 62782361-007-2015

Получило дальнейшее развитие применение дифференцированного подхода при аттестации сварочного производства ДО ПАО «Газпром» и сторонних (подрядных) организаций с учетом специфики выполняемых сварочных работ и организационной структуры сварочной службы ПАО «Газпром»

Основные новации Положения ... 2016 года

Конкретизированы функции Отдела главного сварщика Департамента ПАО «Газпром» при проведении аттестационных процедур.

Методическое обеспечение и сопровождение аттестации возложено на коллегиальный орган, включающий специалистов сварочного производства лаборатории сварки и контроля ООО «Газпром ВНИИГАЗ», отделов, групп главного сварщика, главных сварщиков ДО, и специалистов АНО «АЦ «НАКС ПРОМ» и ООО АСЦ «ИТС СвП»

Уточнены организационные вопросы при аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства ДО и филиалов ДО ПАО «Газпром»

Повышены требования к аттестационным центрам НАКС, осуществляющим аттестацию на объектах ПАО «Газпром»:

- наличие собственных лабораторий неразрушающего контроля и испытательных лабораторий;
- проведение контроля и испытаний КСС привлекаемыми лабораториями в присутствии члена аттестационной комиссии АЦ

Основные новации Положения ... 2016 года

Оптимизирована информация Таблицы 5.1 – Опасные производственные объекты
ПАО «Газпром», технические устройства и изделия

2014

Опасные производственные объекты, технические устройства и изделия ПАО «Газпром»		Нормативные документы	
Наименование	Группа и № ТУ	По сварке	По неразрушающему контролю
Морские трубопроводы, объекты на шельфе (трубопроводы на платформах, а также сварные основания морских платформ) при сооружении, реконструкции и ремонте	НГДО, п. 6	<i>Строительство</i>	
		СТО Газпром 2-3.7-380, СТО Газпром 2-3.7-050	СТО Газпром 2-3.7-050
		<i>Реконструкция, капитальный ремонт и РВР</i>	
		СТО Газпром 2-3.7-050	

2016

Опасные производственные объекты, технические устройства и изделия ПАО «Газпром»		Нормативные документы	
Наименование	Группа и № ТУ	По сварке	По неразрушающему контролю
Морские трубопроводы, объекты на шельфе (трубопроводы на платформах) при сооружении, реконструкции и ремонте	НГДО, п. 6	СТО Газпром 2-3.7-380, СТО Газпром 2-3.7-050	СТО Газпром 2-3.7-050

Основные новации Положения ... 2016 года

Регламентированы процедуры аттестации сварщиков на приварку выводов ЭХЗ различными способами сварки

Классифицированы виды сварочных работ, указываемые в наименовании технологий сварки

Конкретизированы особенности производственной аттестации технологий сварки при проведении РВР на газопроводах под давлением

Дифференцированы параметры сварных соединений, учитываемые при производственной аттестации для морских газопроводов, РВР на газопроводах без давления и под давлением

Основные новации Положения ... 2016 года

Оптимизирован порядок процедур, необходимых для включения СО и СМ в Реестр ПАО «Газпром»



Основные новации Положения ... 2016 года

Организационные требования к процедурам аттестации СО и СМ для включения продукции в Реестр ПАО «Газпром»

- Повышение ответственности «доверенных представителей» зарубежных производителей (разработка технической документации, подтверждение соответствия СО и СМ, поставляемых в РФ после их аттестации)

- Исключение применения на объектах ПАО «Газпром» «серого» СО и СМ, в т.ч. «изготовленного» российскими производителями (отверточная сборка, перемаркировка и переупаковка)

№488-ФЗ «О промышленной политике в Российской Федерации»

Постановление Правительства РФ от 17.07.2015 г. №719

Приказ Министерства промышленности и торговли РФ от 12.11.2015 г. N 3568

Приказ Министерства промышленности и торговли РФ от 9 марта 2016 г. N 609

Порядок подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации

Основные новации Положения ... 2016 года

Технические требования к процедурам аттестации СО и СМ для включения продукции в Реестр ПАО «Газпром»

• **Приложение Г (обязательное)**

Специальные требования к сварочному оборудованию для применения на объектах ПАО «Газпром»

• **Приложение Д (обязательное)**

Специальные требования к сварочным материалам для применения на объектах ПАО «Газпром»

Наименование показателя	Требование
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 - для сварочных агрегатов включая возможность эксплуатации в диапазоне температур окружающей среды (рабочее значение), °С: - для сварочных агрегатов и сварочных установок - для сварочных выпрямителей тиристорного типа - для сварочных выпрямителей инверторного типа	У3 У1 от -45 до +40 от -40 до +40 от -30 до +40
Возможность эксплуатации при относительной влажности окружающей среды (среднемесячное значение) при температуре 20 °С, %	80



2016
№ 5(86)

ИНФОРМАЦИОННЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

**По причине брака сварочных работ
аварий не было**

Информационный бюллетень Федеральной службы

УПРАВЛЕНИЕ ПО НАДЗОРУ
ЗА ОБЪЕКТАМИ НЕФТЕГАЗОВОГО КОМПЛЕКСА

ИНФОРМАЦИЯ ОБ АВАРИЯХ, ПРОИСШЕДШИХ НА ОБЪЕКТАХ МАГИСТРАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДНОГО ТРАНСПОРТА ЗА 8 МЕСЯЦЕВ 2016 Г.

08.01.2016 «Газпром трансгаз Волгоград»

Авария произошла на 308 км магистрального газопровода «Починки —



Рис. 1. Авария на узле подключения КС-06 «Ольховская» магистрального газопровода «Починки — Изобильное — Северо-Ставропольское ПХГ» произошло разрушение трубной секции диаметром 1400 мм с утечкой и возгоранием газа.

В результате расследования комиссия установила причину, приведшую к аварии: механическое повреждение металла стенки трубы (задир), полученное во время строительства газопровода и приведшее к образованию сквозной трещины.

Экономический ущерб от аварии составил 9 269 тыс. руб.

21.01.2016 ООО «Газпром переработка»

Авария произошла на 88 км магистрального конденсатопровода «Заполярье НГКМ — г. Новый Уренгой» (рис. 2).

В режиме эксплуатации магистрального конденсатопровода «Заполярье НГКМ — г. Новый Уренгой» произошла разгерметизация обвязки кранового узла с выходом конденсата.



Рис. 2. Авария на конденсатопроводе «Заполярье НГКМ — г. Новый



Результаты совместной деятельности



Проведение единой технической политики и высокий профессионализм сотрудников сварочной службы ПАО «Газпром» и АЦ «НАКС ПРОМ»

Подготовка и реализация решений по оптимизации процедур аттестации и повышению требований к их исполнению

Формирование вектора развития деятельности всей Системы аттестации сварочного производства

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ

Жабин А.Н. тел. 8 499 784 72 79; e-mail: info@naks.ru