

ОСОБЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА ЗАВДОВ ПО СЖИЖЕНИЮ ПРИРОДНОГО ГАЗА

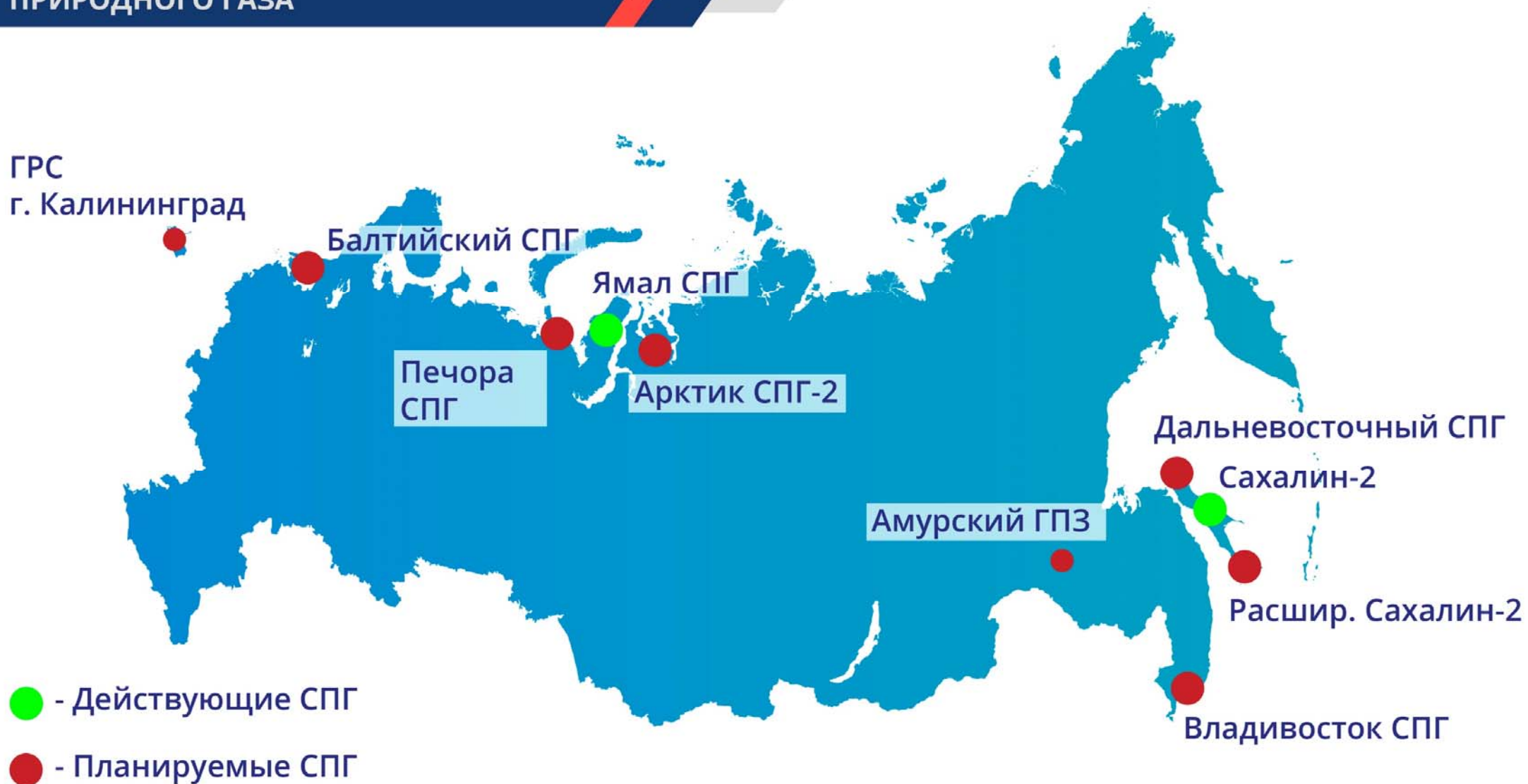


научно-исследовательский и испытательный центр
сварочных технологий и неразрушающего контроля

П.В. Пискорский; А.В. Внуков; А.С. Поддубный; Г.А. Сабрекова

Акцент строительства в ТЭК
смещается в сторону
заводов, компрессорных
станций и др.





РУЧНАЯ АРГОНО-ДУГОВАЯ СВАРКА

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА

- Низкая производительность
- Сильная зависимость от мастерства сварщика

МАДП - механизированная сварка проволокой сплошного сечения

- Высокая производительность
- Снижает процента брака на производстве
- Отечественная разработка

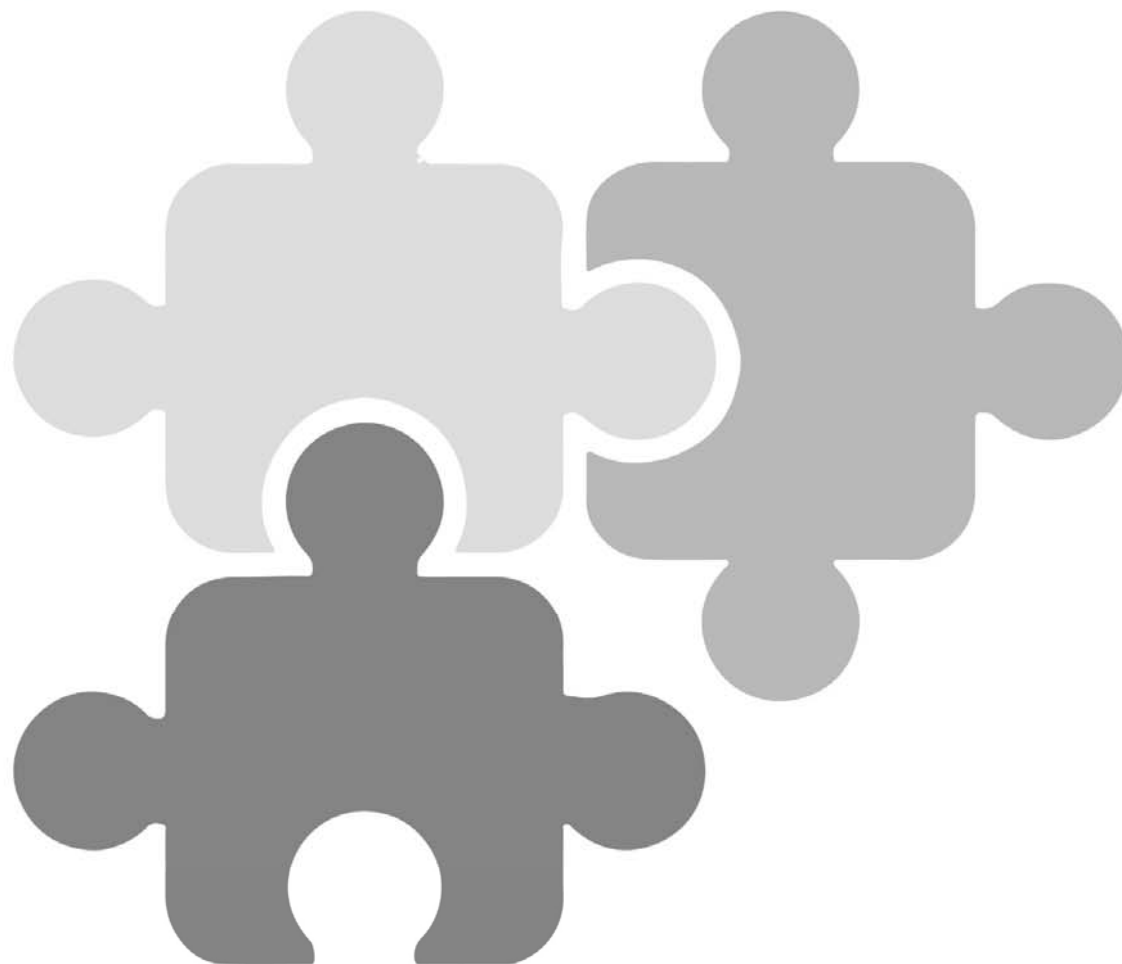
200 000 СТЫКОВ

Большая часть стыков выполнялась способами сварки с применением не только газовой, но и шлаковой защиты

Остатки шлака создают опасность аварий при некачественно проведенной очистке.



Далеко не всегда изготовление модуля осуществляет завод расположенный на территории России



- Позволяет применять автоматические способы сварки
- Увеличивает производительность работ
- Снижает влияние человеческого фактора



СБОРКА И СВАРКА ДЕТАЛЕЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫХ РОССЫПЬЮ

7

Совершенно уйти от сварки
деталей россыпью не удастся,
наверно, никогда

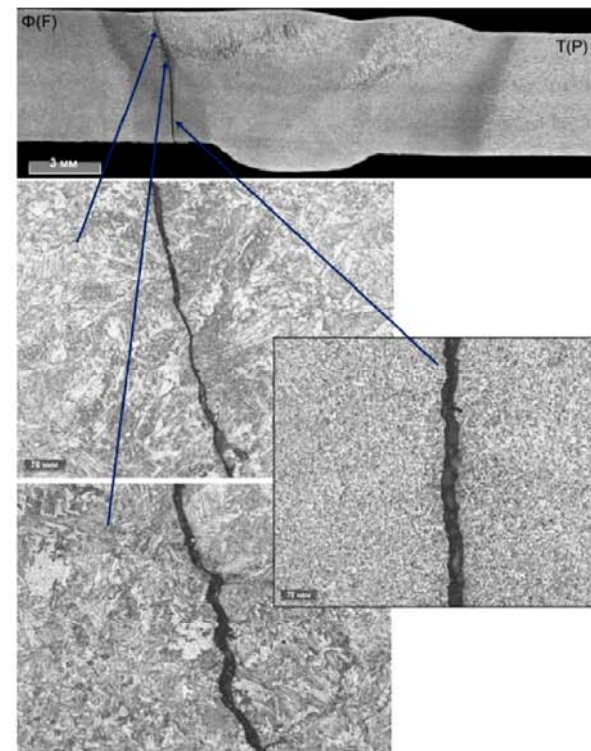
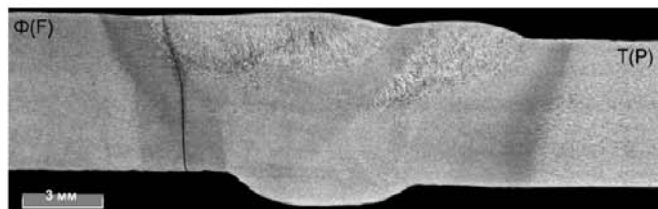
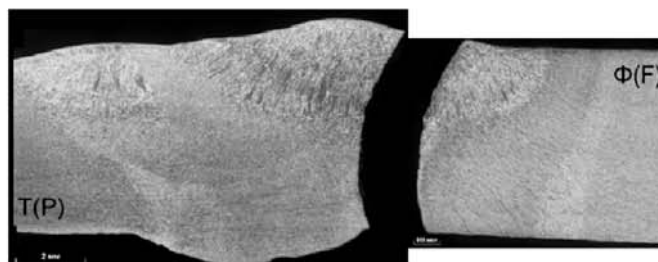
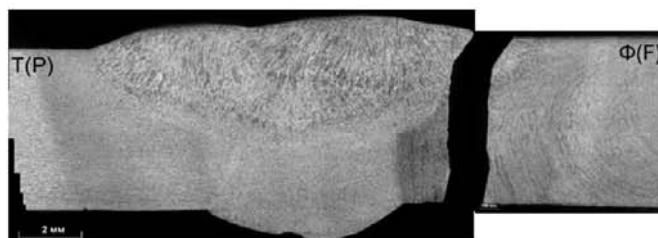
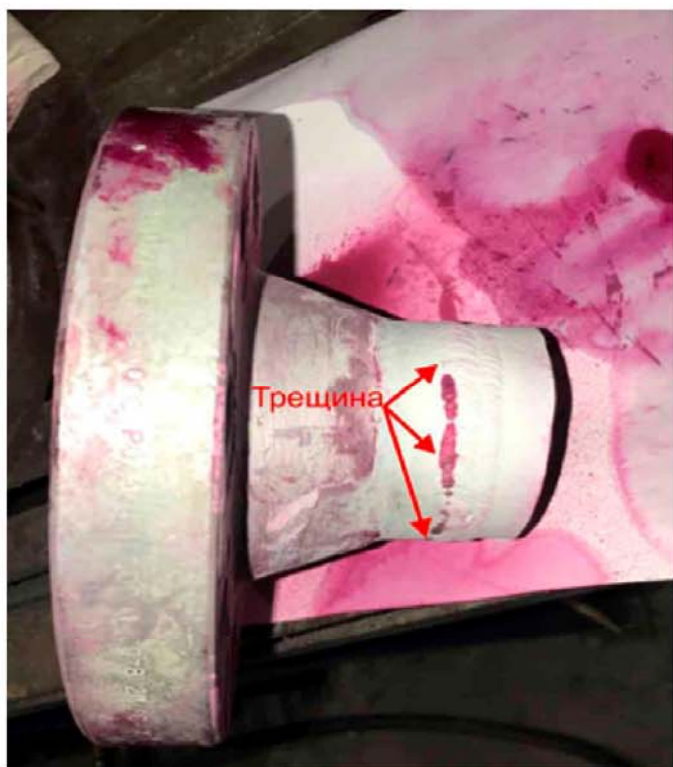




Завод работает по своим ТУ и выдает на выходе паспортизированную продукцию, в стороне остается проверка разрешительной документации и качества производства



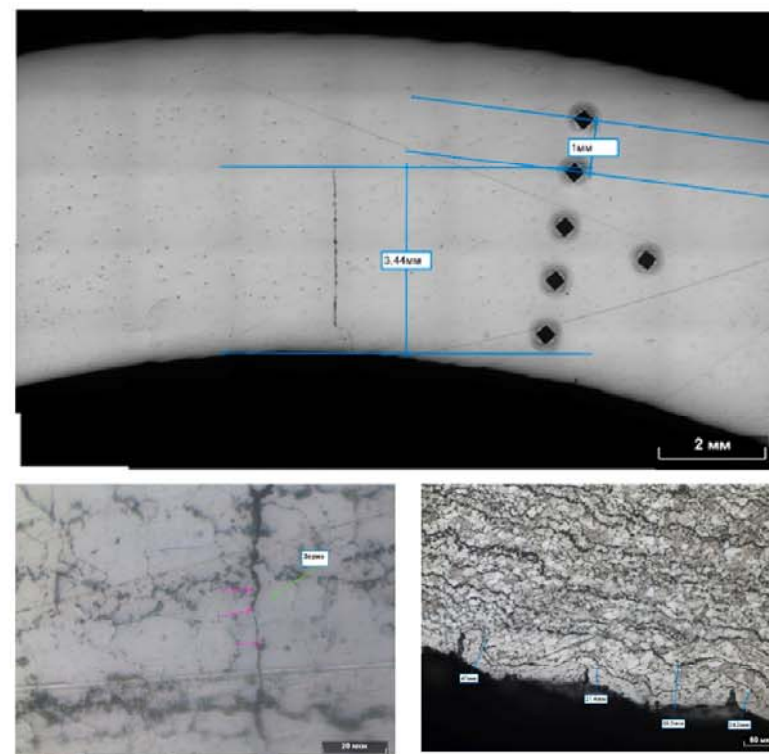
В трубопроводе установки осушки природного газа была обнаружена трещина в сварном шве кольцевого соединения фланца с патрубком



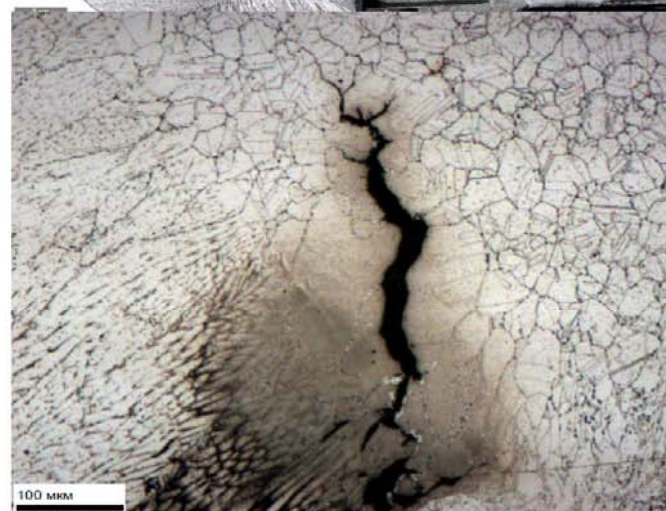
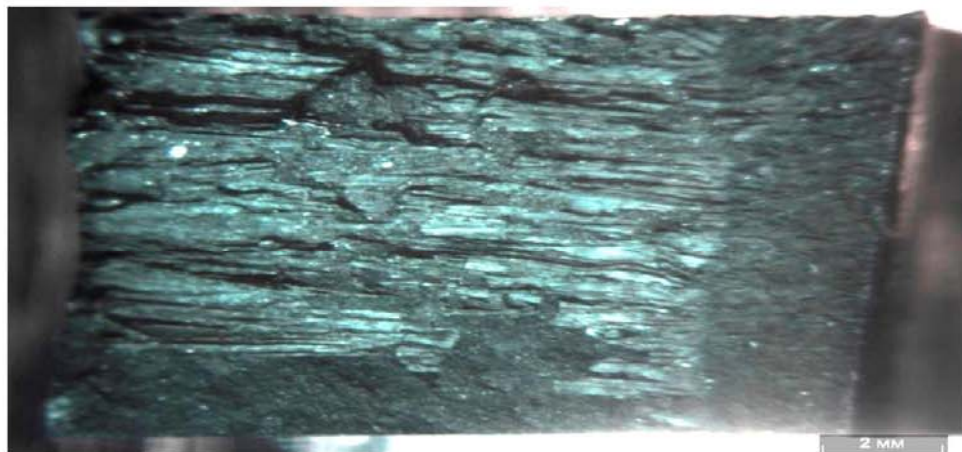
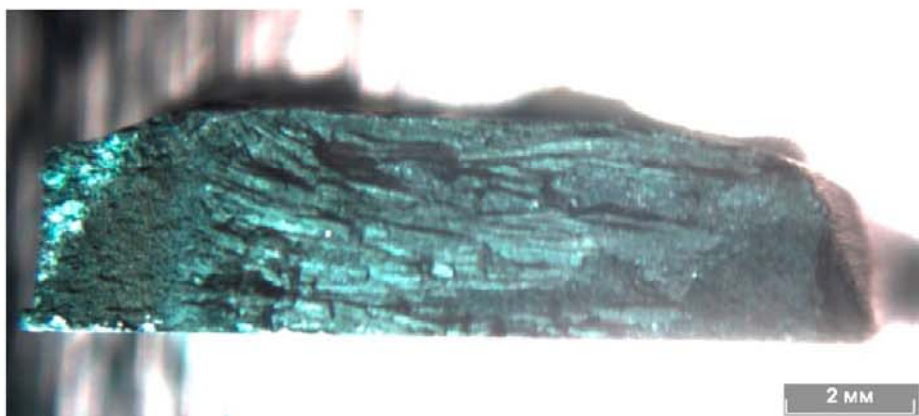
ВТОРАЯ АВАРИЙНАЯ СИТУАЦИЯ

12

В основном металле отвода, входящим в линию по транспортировке метанола образовалась трещина.



В процессе эксплуатации, был разрушен факел, а так же было повреждено вспомогательное оборудование





Отдельная квалификация
подрядчиков на допуск к
строительству



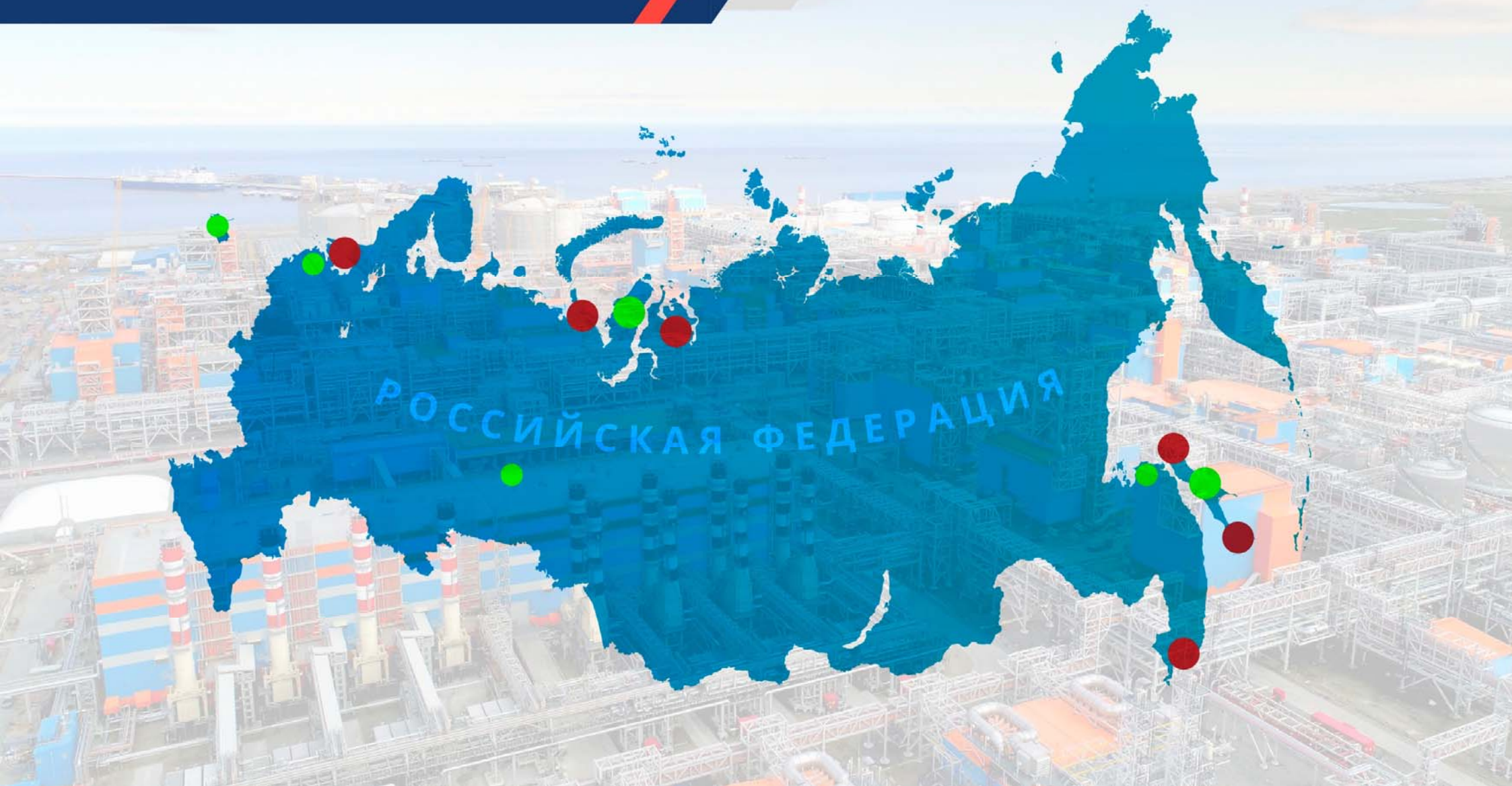
Квалификация заводов,
поставщиков
паспортизированных
изделий



Допуск на объект
основных и сварочных
материалов с
сертификатом типа B3.2



Дублирующий контроль и
Стилоскопирование



Спасибо за внимание!



**научно-исследовательский и испытательный центр
сварочных технологий и неразрушающего контроля**

129329, Россия, Москва, Улица Кольская, дом 2, корпус 6

Тел.: +7 (495) 653-8226

info@niic-spektr.ru

www.niic-spektr.ru