



INVERTER
technology



Современные сварочные источники **MX**
с системой мониторинга и контроля
процесса сварки **WeldTelecom®**



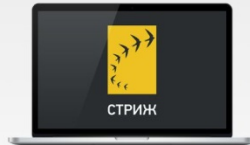
Инверторное сварочное
оборудование с цифровым
управлением



Система контроля
и управления сварочного
производства **WeldTelecom®**



Сервисная и техническая
поддержка



Комплекс для подготовки
специалистов сварщиков
СТРИЖ®

СЕРИЯ
MX

INVERTER
technology



MC-500T AC/DC
TIG AC/DC

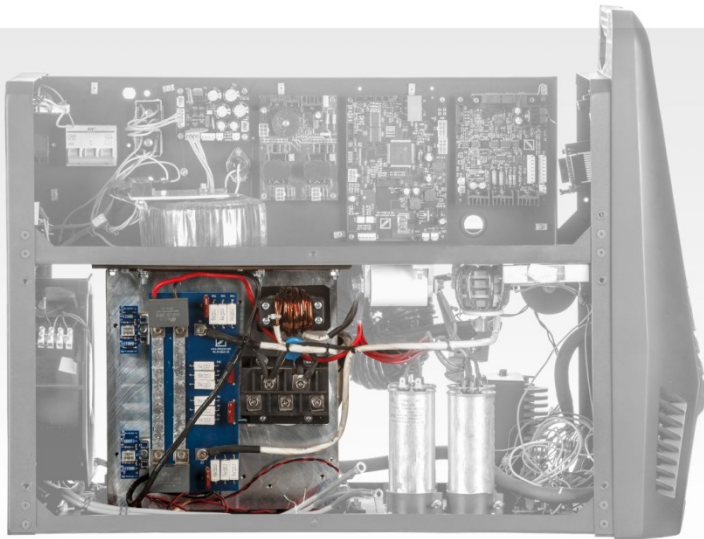


MC-500MX
MIG/MAG Sinergy



Все аппараты серии MX созданы по технологии **резонансного инвертора**, что гарантирует увеличение эффективности и общей надежности источника, уменьшение расхода электроэнергии, улучшенные динамические характеристики аппарата.

Полностью цифровое управление позволяет контролировать все параметры и функции, необходимые для реализации самых сложных технологических процессов сварки



Основой всех аппаратов серии MX служит унифицированный, мощный, проверенный временем **силовой блок**. Для преобразования энергии сети и повышения частоты мы с 2006 года используем высокоскоростные IGBT-транзисторы SEMICRON немецкого концерна SIEMENS. Которые в сочетании с алюминиевым дросселем и блоком конденсаторов формируют необходимые динамические свойства источника питания MX.

Простота конструкции и тщательно подобранные компоненты обеспечивают знаменитую надежность. Свобода в размещении – легкий доступ к любому компоненту системы при обслуживании.



СЕРИЯ MX

INVERTER
technology



Устройство мониторинга
текущего состояния
источника



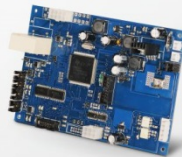
Устройство управления
механизмом подачи
проволоки



Устройство
управления
сварочным
процессом



Устройство
управления
и индикации



Цифровая система управления
состоит из **5-ти процессоров DSP**



Конструкция аппарата
обеспечивает «тоннельный»
проход охлаждающего
воздушного потока



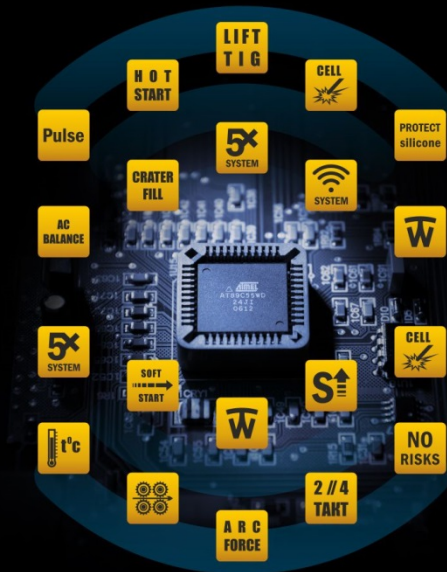
СЕРИЯ MX

INVERTER
technology



Концепция MX:

- + Один источник питания
- + 5 процессоров
- + Весь спектр функций для сварки



СЕРИЯ МХ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

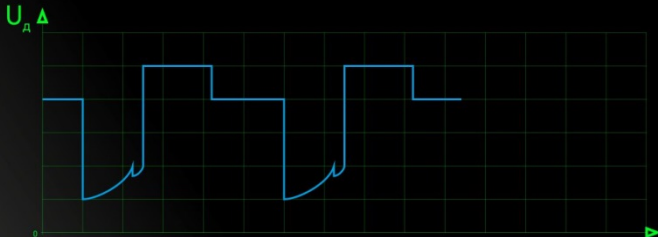
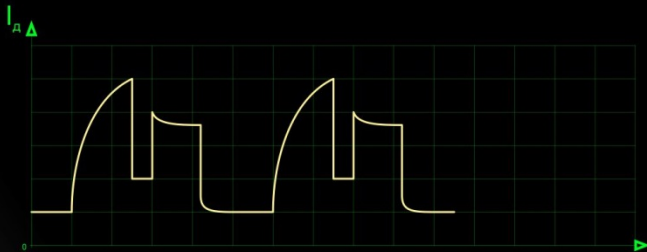


Полностью цифровое, 5-ти процессорное управление источником питания позволяет легко и точно управлять каждой каплей расплавленного металла.

Даже при самых быстропротекающих процессах.

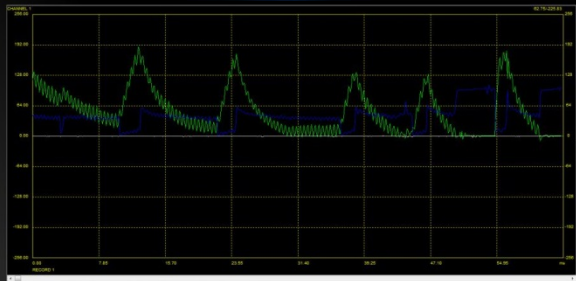
Что в свою очередь, обеспечивает получение самых инновационных алгоритмов управления сварочной дугой:

- + Программы PULSE/Double PULSE
- + Программы для реализации адаптивных импульсных технологических процессов АИТП
- + Программы для сварки корня шва различных металлов и сплавов с «подмораживанием» капли



СЕРИЯ МХ ЛАБОРАТОРИЯ «ЭЛЛОЙ»

Для разработки уникальных программ управления мы используем самое современное оборудование. В частности, комплекс для высокоскоростной съемки и регистрации параметров процесса сварки, который позволяет проводить анализ со скоростью 20 000 кадров в секунду. Что позволяет нам разрабатывать и совершенствовать самые сложные алгоритмы управления сварочной дугой.



МЕХАНИЗМЫ
ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

INVERTER
technology



МПЗ-31 МХ



МПЗ-21АL



ЖГ

самый легкий
в своем классе

МПЗ-21КЕМРPI



МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

INVERTER
technology



С 2016 года в механизмах подачи сварочной проволоки мы используем **мотор-редукторы швейцарской компании SwissFEED**. Они обеспечивают не только безупречное качество и надежность, но и высокую точность в управлении сварочной дугой. Встроенный таходатчик совместно с DSP-процессором позволяет максимально точно поддерживать заданную скорость подачи проволоки в зону сварки.



Компания «ЭЛЛОЙ»
разработала и активно
внедряет на Российском рынке
комплексную систему управления
сварочными производствами –
WeldTelecom®.

Сила нашей системы –
в комплексном и согласованном
управлении всеми составляющими
сварочного процесса
одновременно



Суть системы WeldTelecom® – объединение всего сварочного парка оборудования предприятия в одну сеть при помощи модуля передачи данных Wi-Fi.

Система обеспечивает полный контроль аппаратов, сварщиков и выполняемых технологических операций.

В случае использования оборудования компании «ЭЛЛОЙ» – данный модуль уже интегрирован в источники питания.

Если же используется техника сторонних производителей, модуль имеет внешнее подсоединение. Причем, связь работает в обе стороны. То есть, система позволяет как наблюдать за процессом, так и отдавать команды и устанавливать параметры.



WeldTelecom®

имеет модульную архитектуру,
легко расширяется и адаптируется
под условия конкретного
предприятия



Сварочный
аппарат



Беспроводной канал связи Wi-Fi,
обеспечивает передачу данных
между аппаратами и сетью предприятия



Сервер и хранилище
данных системы



Рабочее место
Главного Сварщика



Рабочее место Технолога



Рабочее место Наладчика

АВТОРИЗАЦИЯ СВАРЩИКА

Считыватель электронных пропусков, встроенный в аппараты МХ позволяет:

- + Идентифицировать персонал, взаимодействующий с оборудованием в режиме онлайн
- + Назначать порядок выполнения работ
- + Ограничить несанкционированный доступ к оборудованию



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ



Штрихкодирование является важной составляющей системы **WeldTelecom®**, позволяющей:

- + Идентифицировать все составные части технологического процесса изготовления изделий
- + Автоматизировать процессы контроля технологического цикла производства
- + Обеспечить ввод данных для формирования паспорта изделия



Отображение сварочного
оборудования в 2D и 3D пространстве.
Привязка к местоположению в цехе:

- + Обеспечивает наглядное представление
о всем парке оборудования
- + Упрощает и ускоряет работу
с программой WeldTelecom®



Получение информации
о состоянии аппарата
в режиме реального времени:

- + Включен-Выключен
- + Сварка – пауза
- + Ф.И.О. сварщика
- + Режимы сварки
- + Используемые в данный момент материалы
- + Состояние питающей сети
- + Нароботка в часах
- + Время до планового ТО
- + Исправен – Неисправен. Код ошибки
- + Количество отказов в работе



Получение информации
о сварщике:

- + Ф.И.О.
- + Разряд сварщика
- + Дата поступления на работу
- + Подразделение
- + Назначенные задания
- + Количество сваренных швов,
и на каких режимах
- + Среднее время горения дуги в день
- + Информация о допущенном браке.
Данные дефектоскопии
- + Количество отработанных дней



Назначение индивидуальных режимов сварки:

- + По аппаратам
- + По сварщикам

Назначение последовательности
выполняемых операций

Назначение сварщиков
на конкретные операции



СВОБОДНЫЙ

Сварщику для настройки
аппарата доступен весь
диапазон регулировок



ПОЛУЖЁСТКИЙ

Диапазон регулировок
ограничен допуском



ЖЁСТКИЙ

Сварщик «отключен»
от настройки режимов

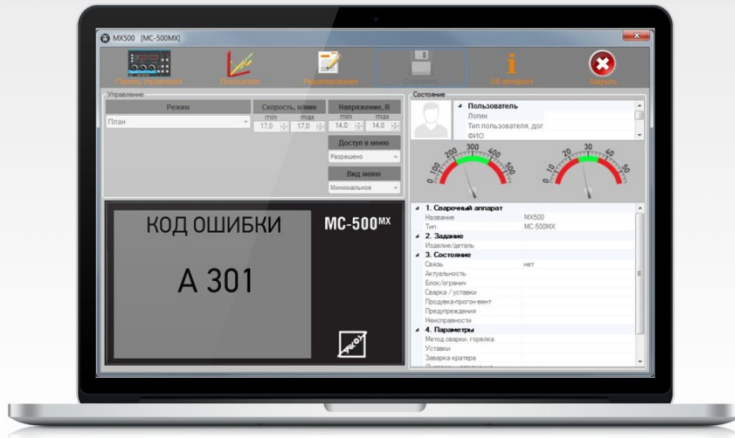
Мгновенная информация о неисправности оборудования. Код ошибки. Оперативная техническая поддержка Сервисной службы «ЭЛЛОЙ»

Информация о питающей сети.
Регистрация нарушений норм питающего напряжения

Подсчет расходов проволоки и газа

Назначение и контроль промежутков между плановыми ТО оборудования

Дистанционная разработка уникальных сварочных программ, алгоритмов совместно с «ЭЛЛОЙ», установка на оборудование



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ



Встроенный регистратор параметров сварки с частотой дискретизации до 1 кГц обеспечивает:

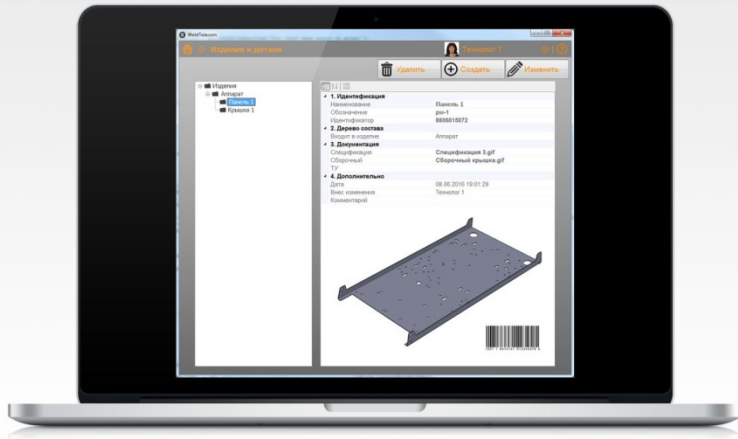
- + Запись и воспроизведение параметров процесса сварки в онлайн режиме
- + Контроль за ходом выполнения процесса сварки в онлайн режиме
- + Автоматизацию контроля ключевых параметров
- + Оперативное вмешательство и внесение корректировок
- + Предупреждение брака



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

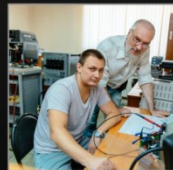


Результаты работы программы
WeldTelecom® сохраняются
в электронном паспорте изделия



- + Главное отличие **WeldTelecom®** от существующих аналогов – это система, позволяющая работать одновременно в комплексе со всей номенклатурой сварочной техники, а не с каждым аппаратом отдельно
- + Это отдельная, самостоятельная система, способная работать с любой сварочной техникой. В отличие от аналогов, которые являются лишь приложением к конкретной модели аппарата и по сути не что иное, как дополнительная функция этого аппарата
- + Основной частью программного обеспечения **WeldTelecom®** являются решения для работы с базами данных. В силу индивидуальности продуктов конкурентов, аналогичных решений не имеется
- + Обмен данными при использовании системы **WeldTelecom®** происходит синхронно, по беспроводным каналам связи в On-line режиме. У аналогов для обмена данными применяются флэш-накопители
- + **WeldTelecom®** – это законченный продукт, не требующий вмешательства производителя после его установки. Аналоги – обработка данных только производителем

РОССИЙСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО



КОСМОС И АВИАЦИЯ

- + ФГУП «ГКНПЦ им. М.В. Хруничева»
- + НАЗ «СОКОЛ»
- + ПО «ПОЛЕТ»

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ОТРАСЛЬ

- + ОАО «ТРАНСМАШ»
- + ОАО «РУЗХИММАШ»
- + ОАО «ЦЕНТРОСВАРМАШ»

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

- + «Группа ГАЗ»
- + ООО «УАЗ»
- + ОАО «АВТОКРАН»

СУДОСТРОЕНИЕ

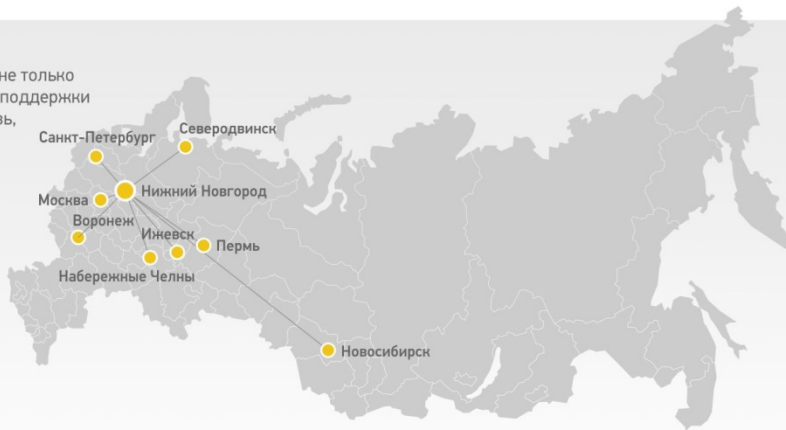
- + ОАО «Завод «КРАСНОЕ СОРМОВО»
- + ПАО «Ярославский судостроительный завод»
- + ОАО «ЦКБ по СПК им. Р.Е. Алексеева»





9 дилеров в крупнейших городах России не только гарантируют высокий уровень технической поддержки клиентов, но и обеспечивают обратную связь, которая служит основой постоянного совершенствования нашей продукции.

- + ООО «ЭЛЛОЙ ЦЕНТР СЕРВИС» (г. Москва)
- + ООО «АЛЬФА-СВАРКА СПБ»
(г. Санкт-Петербург)
- + ООО «ЭВТЕКТИКА» (г. Новосибирск)
- + ООО «КОЧ» (г. Северодвинск)
- + ООО «ЭЛЛОЙ ТРЕЙД»
(г. Набережные Челны)
- + ООО «ЦТС ВОРОНЕЖ» (г. Воронеж)
- + ООО «ПРОФСВАР» (г. Пермь)
- + ООО «РАДЕН» (г. Ижевск)
- + ООО «ПРОМ-А СЕРВИС»
(г. Нижний Новгород)



ИНТЕГРАЦИЯ ЭЛЛОЙ
с KUKA и KAWASAKI

Механизм подачи проволоки
«Эллой», Россия



Kawasaki
KUKA





INVERTER
technology

www.alloynn.com

Мы не стремимся
к вершинам

**МЫ ИХ
СОЗДАЕМ!**

