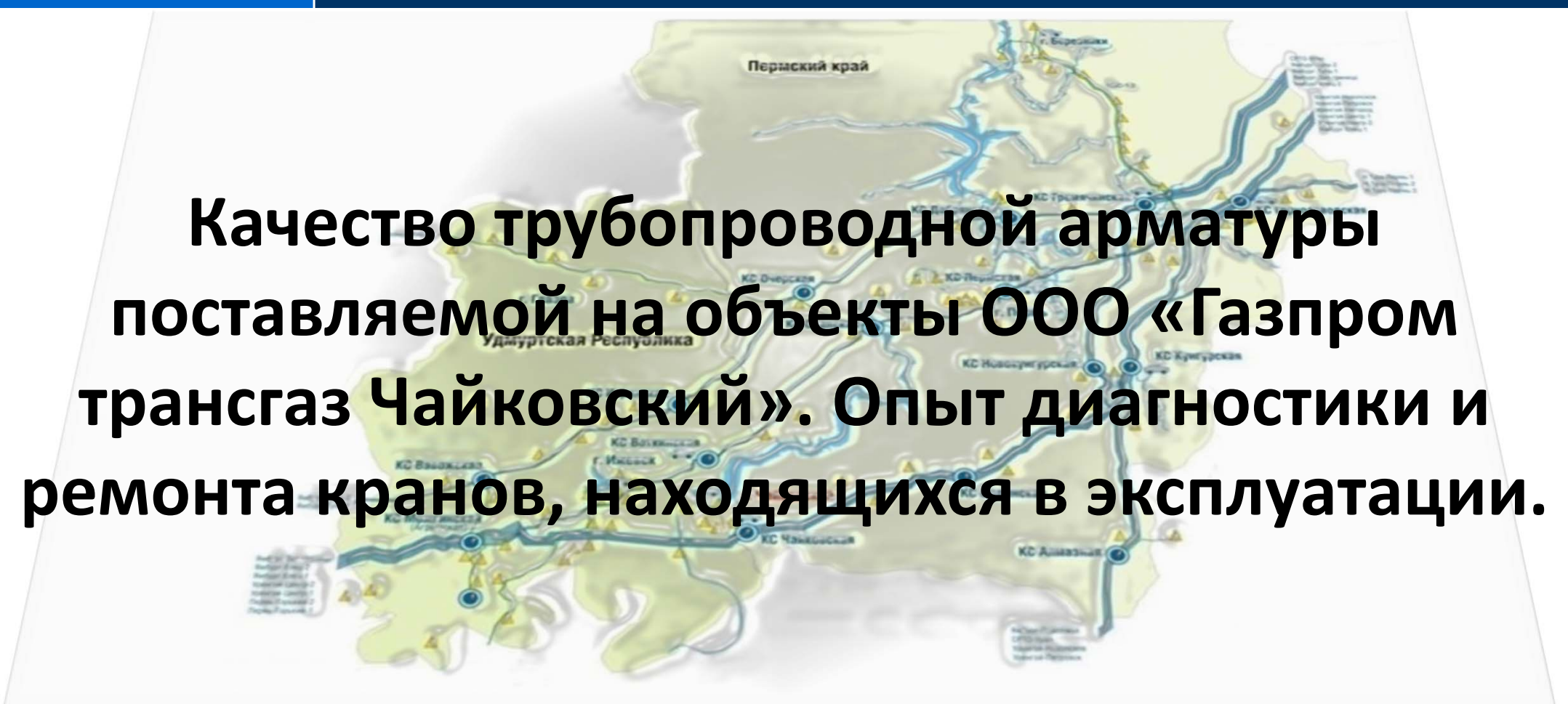
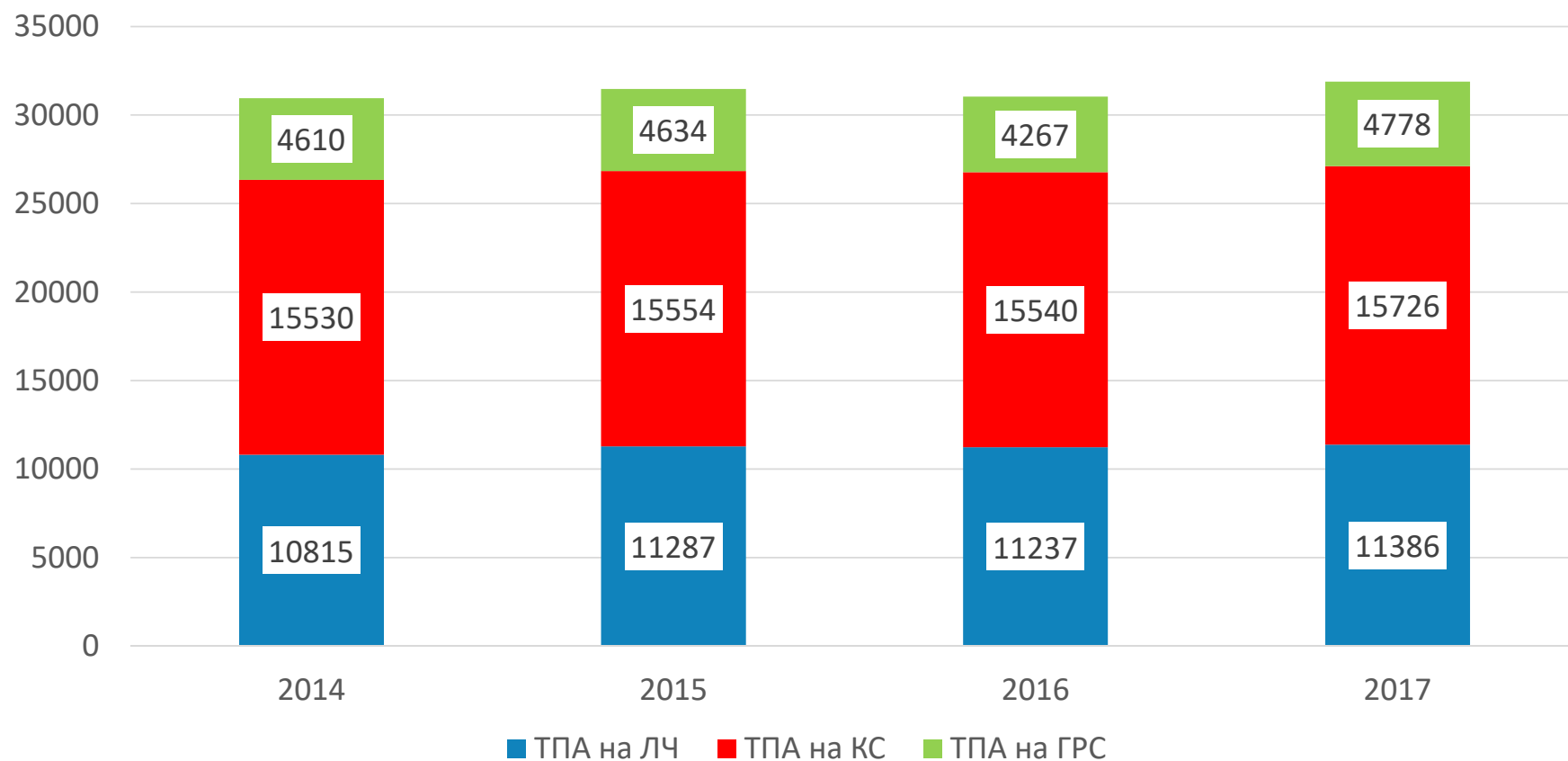


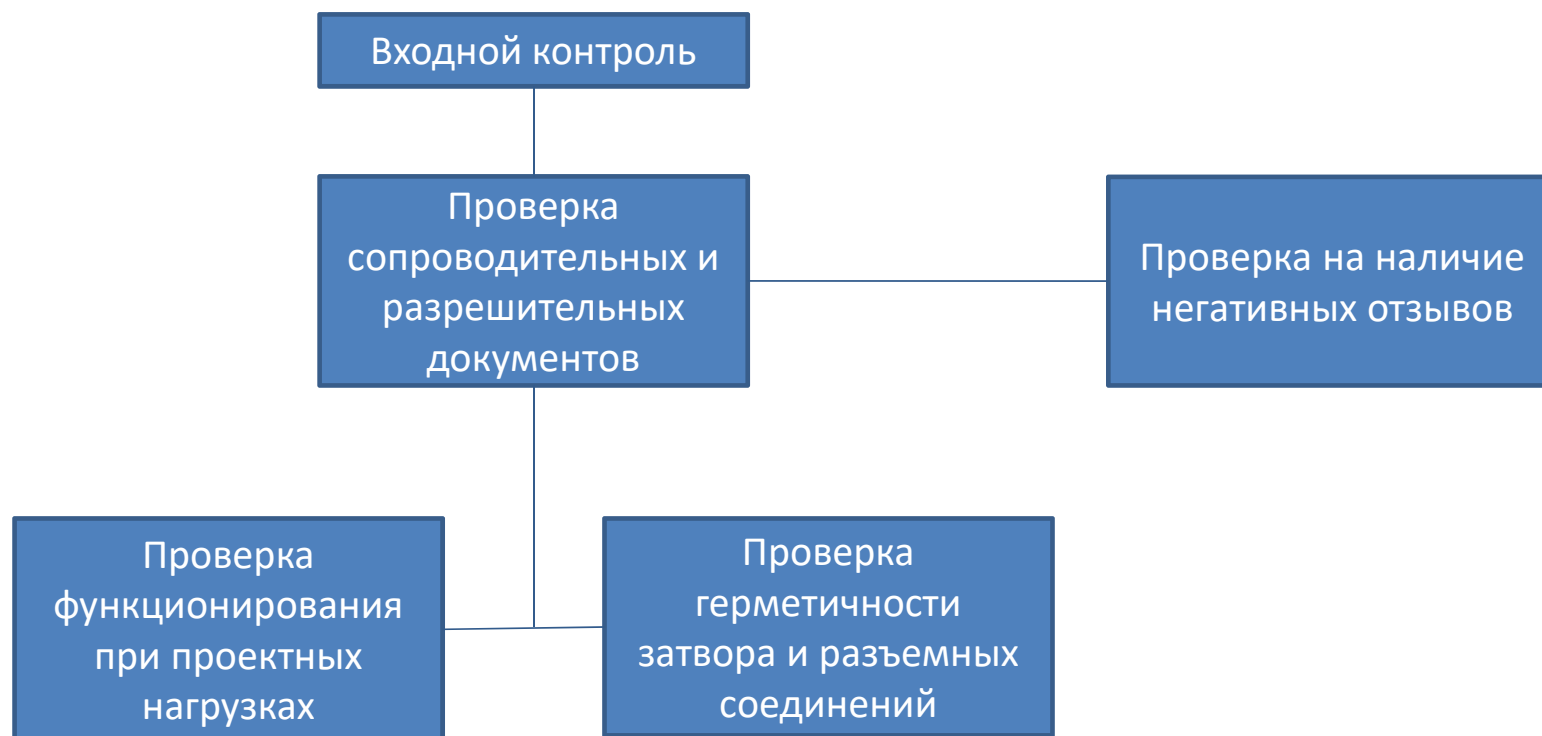


**Качество трубопроводной арматуры
поставляемой на объекты ООО «Газпром
трансгаз Чайковский». Опыт диагностики и
ремонта кранов, находящихся в эксплуатации.**

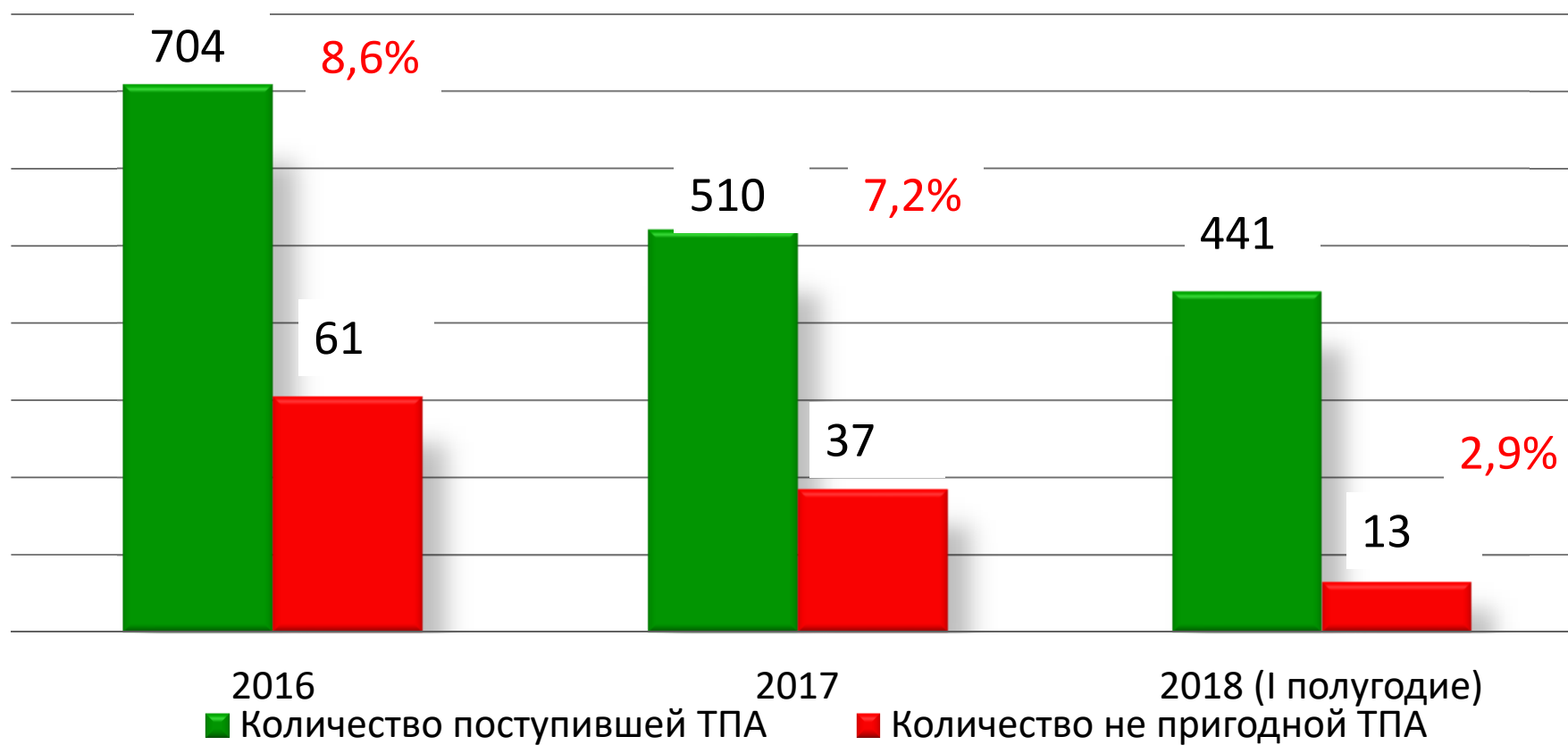
Общее количество трубопроводной арматуры, эксплуатируемой
ООО «Газпром трансгаз Чайковский», в период 2014-2017 гг.



Перечень операций при входном контроле



Количество трубопроводной арматуры поступившей в Общество за период 2015-2018 гг, и количество арматуры не пригодной к применению.

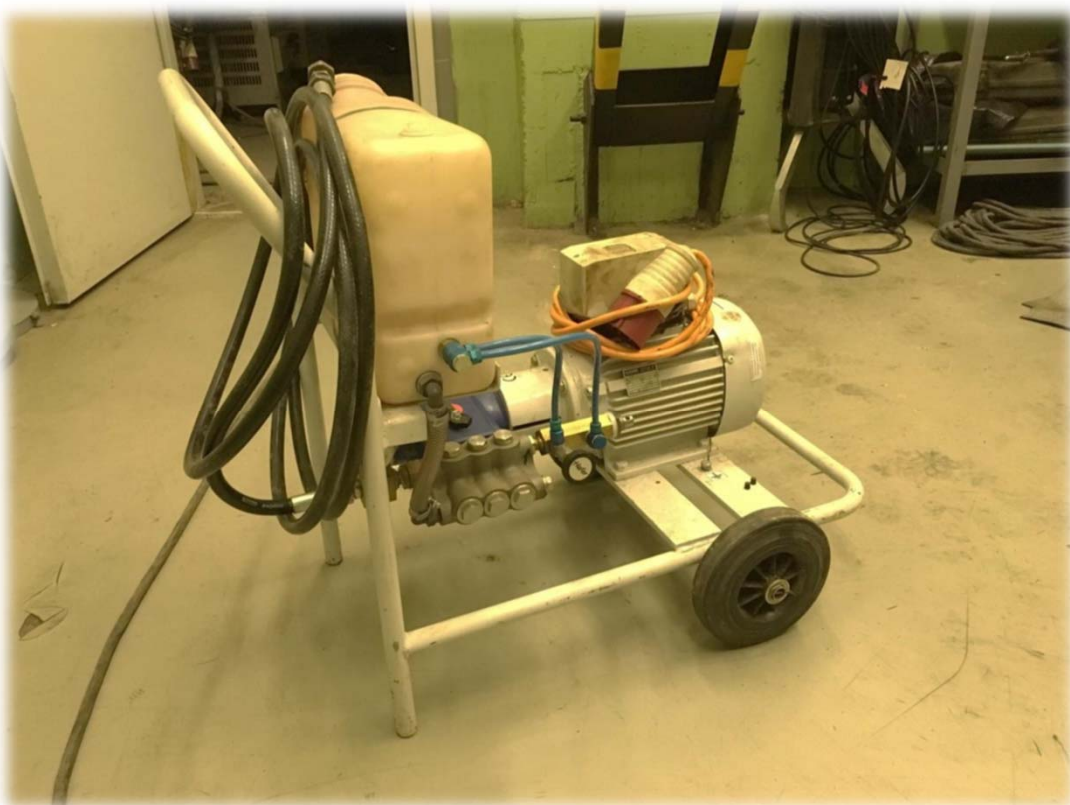


Поставляемая запорная арматура на объекты
ООО «Газпром трансгаз Чайковский» за период 2015-2018 гг.

Изготовитель трубопроводной арматуры	2015 год		2016 год		2017 год		2018 год (I полугодие)	
	Поставлено	не пригодно	Поставлено	не пригодно	Поставлено	не пригодно	Поставлено	не пригодно
АО "БАЗ" г.Благовещенск	20	-	58	5	53	10	59	5
ООО "ВАРК" г.Уфа	4	3	4	2	-	-	-	-
ОАО "Волгограднефтемаш"	59	7	8	-	22	5	5	1
ООО "НПП ГКС" г.Долгопрудный	-	-	1	1	-	-	-	-
ООО "ПО МЗТА" г.Муром	-	-	-	-	1	1	-	-
ООО "ПАРК-Сервис" г.Пенза	96	1	97	1	17	2	47	-
АО "ПензТяжпромАрматура"	100	-	17	6	11	2	5	1
АО НПП "Тяжпромарматура" г.Алексин	34	1	50	2	18	2	7	-
ООО "ЦМЗ" г.Цимлянск	91	-	142	8	115	1	79	1
ООО "Яргазарматура" г.Чайковский	153	8	327	36	273	14	239	5
ИТОГО	557	20	704	61	510	37	441	13

Количество не пригодной к применению арматуры (по диаметрам),
поставленной на объекты ООО «Газпром трансгаз Чайковский» в период 2015-
2018 гг.

Изготовитель трубопроводной арматуры	Общее кол-во, ед	Диаметр DN											
		50	80	100	150	200	300	400	500	700	1000	1200	1400
АО "БАЗ" г.Благовещенск	19	11		2	6								
ООО "ВАРК" г.Уфа	5	2	3										
ОАО "Волгограднефтемаш"	13		6				4			3			
ООО "НПП ГКС" г.Долгопрудный	1				1								
ООО "ПО МЗТА" г.Муром	1		1										
ООО "ПАРК-Сервис" г.Пенза	4				2		2						
АО "ПензТяжпромАрматура"	9				4					5			
АО НПП "Тяжпромарматура" г.Алексин	5	2		1				1	1				
ООО "ЦМЗ" г.Цимлянск	10				1	8	1						
ООО "Яргазарматура" г.Чайковский	64	47	8	7	2								
ИТОГО	131	62	18	10	16	8	7	1	1	8			

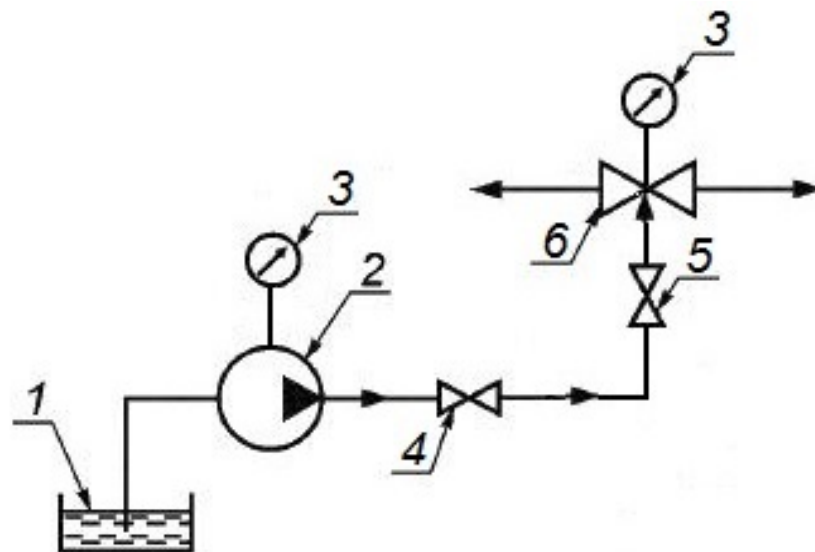


Насос высокого давления: **URACA EP602D/350**

Технические характеристики:

- Мах давление на выходе – 350 bar;
- Обрабатываемая жидкость – очищенная вода или гидравлическое масло;
- Мах давление всасывания – 6 bar;
- Мощность мотора – 3 kW;
- Напряжение – 380V;
- Общий вес – 55 kg.

1. Испытание шаровых кранов с пробкой «в опорах»:



- 1 – емкость для забора воды; 2 – насос;
3 – манометр; 4 – запорно-регулирующий
клапан; 5 – кран шаровой Ду10;
6 – испытываемая арматура

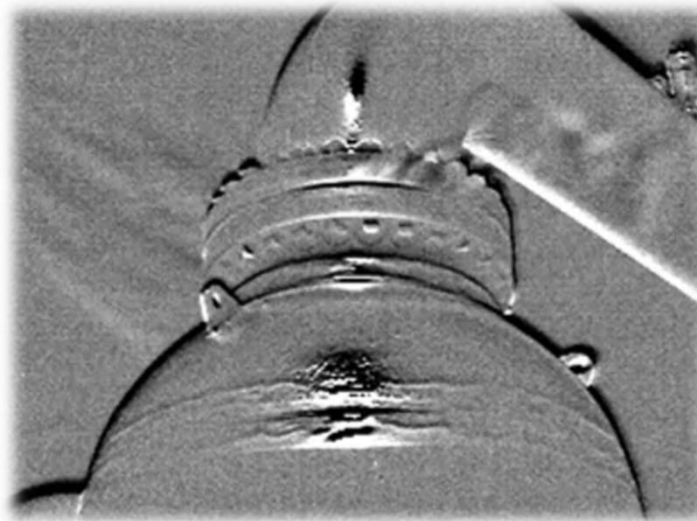
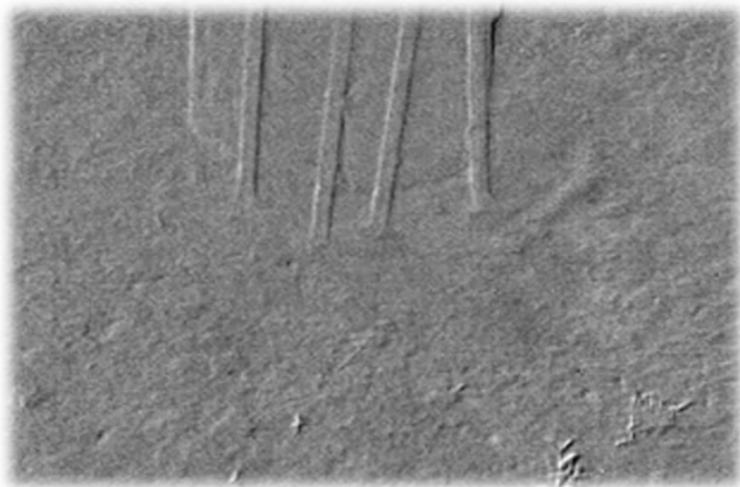
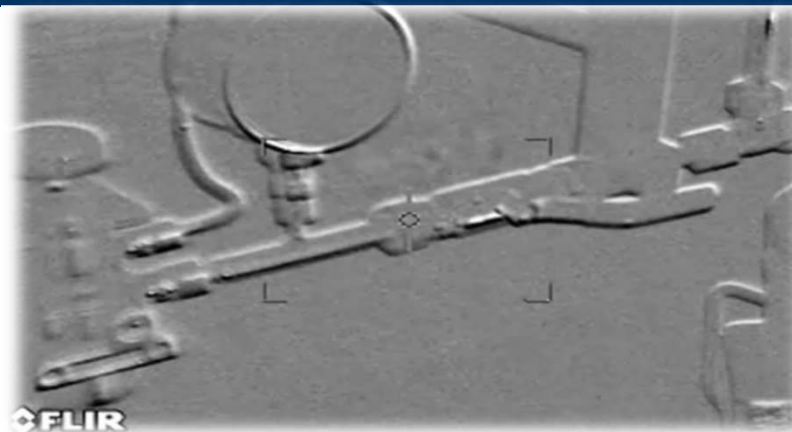
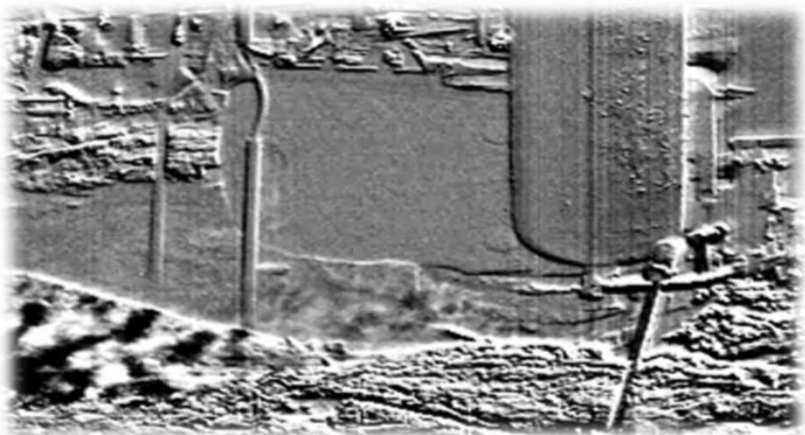
Опыт диагностики и ремонта кранов, находящихся в эксплуатации.



Устранение негерметичности шарового крана (набивка уплотнительной пастой в седла тип 131-435к)

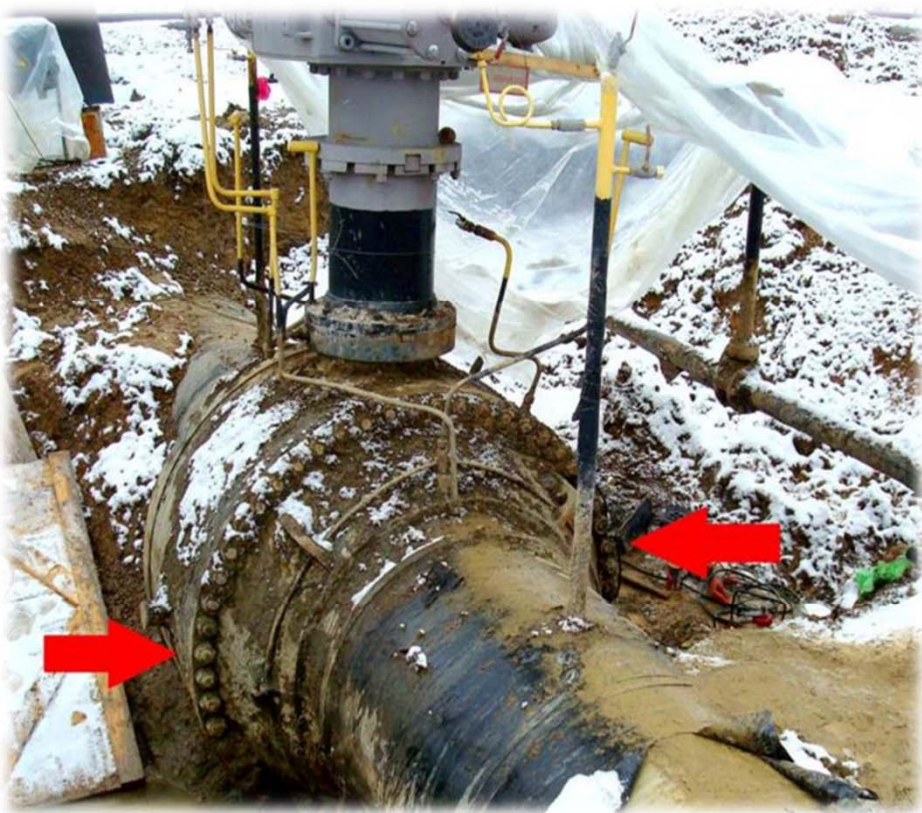
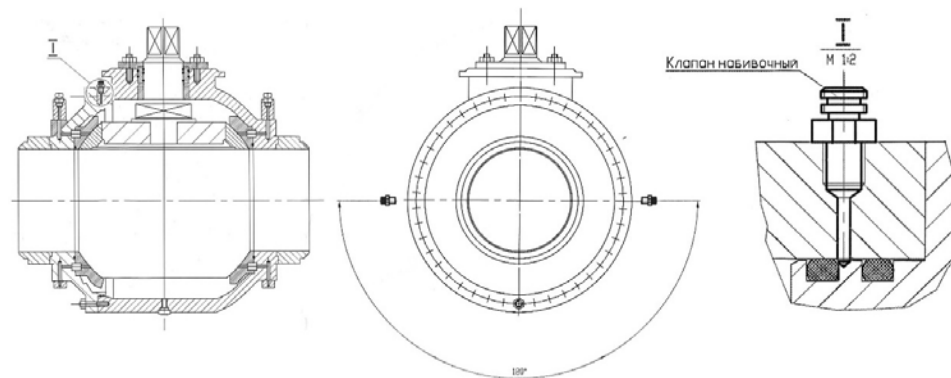


Примеры утечек определённые тепловизором



Устранение наружной утечки газа через фланцевое соединение корпуса шарового крана.

Примерный образец установки обратных клапанов



Благодарю за внимание!