



ПКБА®

Год основания 1962

**Производитель оборудования
для ремонта и испытания трубопроводной арматуры**



«ПОВЫШЕНИЕ НАДЕЖНОСТИ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ, ЭКСПЛУАТИРУЕМОЙ НА ОБЪЕКТАХ ТРАНСПОРТА ГАЗА ПАО «ГАЗПРОМ»

27-30 ноября 2018 г.
г. Уфа, Республика Башкортостан

**Комплексные решения в области ремонта и испытания трубопроводной арматуры.
Входной контроль – гарантия безаварийной эксплуатации ТПА.**

Докладчик: Ведущий Менеджер Департамента Продаж
Ульянкин А.С.



ПРЕЗЕНТАЦИОННЫЙ
ФИЛЬМ ПКТБА

ПКТБА - российский лидер производства оборудования для ремонта и испытания трубопроводной арматуры, устьевого и противовыбросового оборудования, оборудования для освидетельствования газовых баллонов.

СМК - предприятия соответствует ISO 9001:2015



МЕЖДУНАРОДНЫЙ
СЕРТИФИКАТ



ГОД ОСНОВАНИЯ



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ
СОТРУДНИКОВ



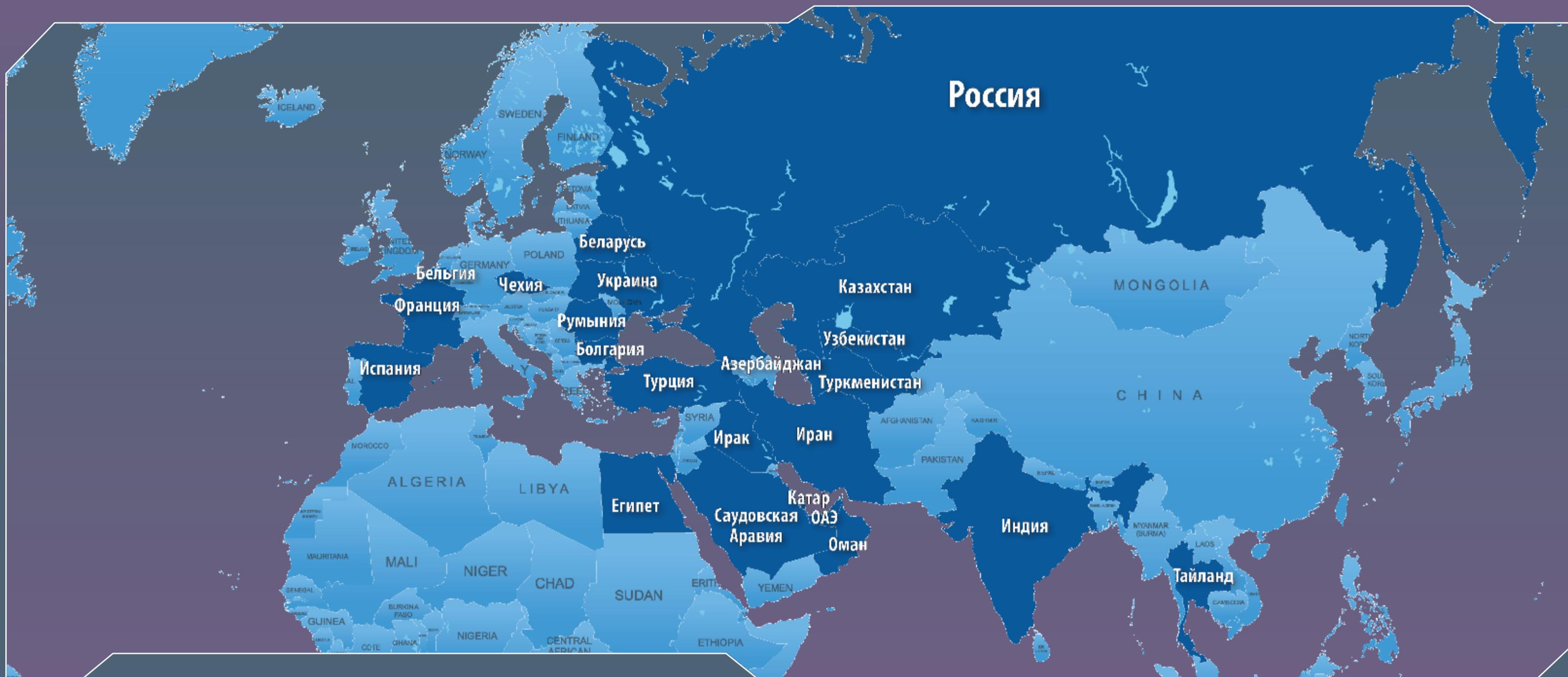
ПЛОЩАДЬ
ПРЕДПРИЯТИЯ



ПОСТОЯННЫХ
КЛИЕНТОВ



ЕДИНИЦ
ОБОРУДОВАНИЯ



ЗАКАЗЧИКИ И ПАРТНЕРЫ



СЕРТИФИКАТЫ И СВИДЕТЕЛЬСТВА



CERTIFICATE

for the management system according to ISO 9001:2015

The proof of the conforming application with the regulation was furnished and in accordance with certification procedure it is certified for the company

"PKTBA" CJSC
75 Pobedy prospect, 440060, Penza, Penza region, Russian Federation

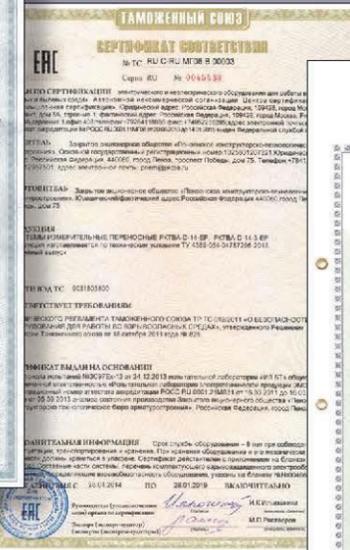
Scope
Design and production of equipment for testing and repair of pipeline valves and blowout preventing equipment, valves manufacturing, technical inspection of gas cylinders

Certificate Registration No.: TIC 15 100 169665 Valid until: 2019-08-10
Valid from: 2016-08-11

Audit Report No.: 3330 2TAZ A0

This certification was conducted in accordance with the TIC auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

June, 2016-08-11



НАША ПРОДУКЦИЯ СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТОВ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 5762-2002, ГОСТ 9544-2015, ГОСТ Р 53402-2009, ГОСТ Р 54808-2011, ГОСТ 33257-2015; ISO 5208; API 598, API 6A, API 527, API 6D; ASME B 16.5; DIN EN 12266;

CEI МЭК 60534; ASTM E 1003-05; РД АК «Транснефть»; РД ОАО «Газпром»; IEC 60534-4; ANSI/FCI 70-2.



ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



РЕМОНТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



КОМПЛЕКС ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ УСТЬЕВОГО И ПРОТИВОВЫБРОСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ ГАЗОВЫХ БАЛЛОНОВ



ПЕРЕНОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



МОБИЛЬНЫЕ МАСТЕРСКИЕ

АРМАТУРА ТРЕБУЮЩАЯ РЕМОНТА И
ИСПЫТАНИЯ

ПОТРЕБНОСТЬ В ПРОВЕДЕНИЕ ВХОДНОГО
КОНТРОЛЯ НВОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

СНИЖЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ, УВЕЛИЧЕНИЕ ИЗДЕРЖЕК,
УГРОЗА АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЙ

РЕМОНТНО-ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС
ЗАО «ПКТБА»
для трубопроводной арматуры



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА РЕМОНТА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



1 ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА, ПОСТУПИВШАЯ В РЕМОНТ



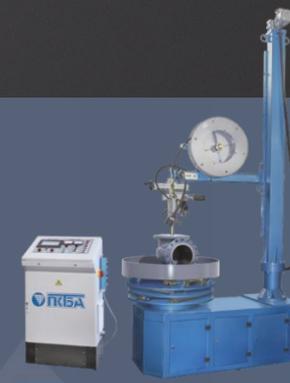
2 МОЙКА И ОЧИСТКА АРМАТУРЫ



3 РАЗБОРКА И ВЫЯВЛЕНИЕ ДЕФЕКТОВ



4 МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ



5 НАПЛАВКА УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ



6 МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ



11 ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА, ГОТОВАЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ



10 ОКРАСКА И СУШКА



9 ИСПЫТАНИЕ АРМАТУРЫ НА ПРОЧНОСТЬ, ПЛОТНОСТЬ МАТЕРИАЛА КОРПУСА И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАТВОРА



8 СБОРКА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



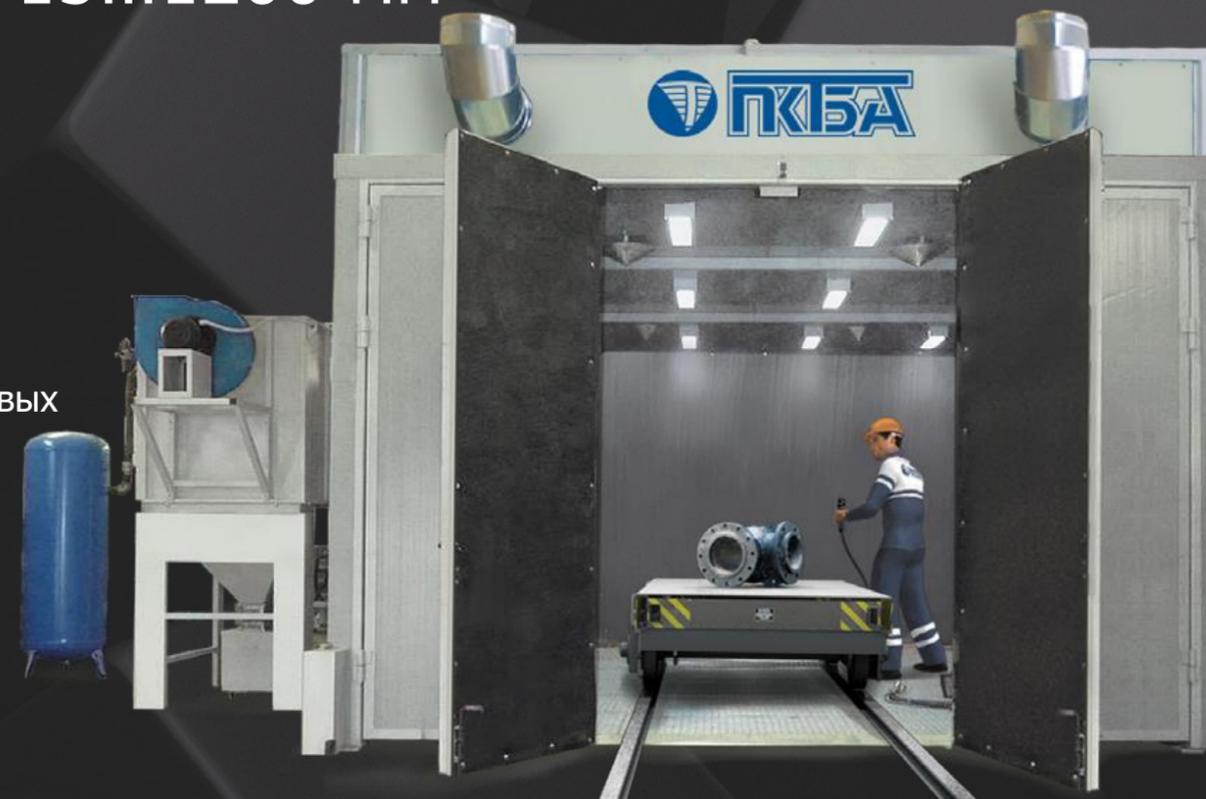
7 ШЛИФОВАНИЕ И ПРИТИРКА УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ



РАЗБОРКА, СБОРКА И МОЙКА трубопроводной арматуры DN 15...1200 мм

НАЗНАЧЕНИЕ

- ПКТБА-УММ и ПКТБА-КД - мойка и очистка деталей трубопроводной арматуры DN 15...1200 мм (наружных и внутренних поверхностей трубопроводной арматуры от окалины, ржавчины и старой краски).
- ПКТБА-РМР:
 - разборка-сборка и проведение предварительных пневматических испытаний давлением до 0,6 МПа клиновых задвижек, запорных, регулирующих, отсечных клапанов и пробковых кранов;
 - разборка-сборка клиновых и параллельных задвижек;
 - разборка-сборка пружинных предохранительных клапанов;
 - разборка-сборка шиберных задвижек (типа ЗМС);
 - ПКТБА-УПГ отвинчивание, завинчивание и разрезание гаек.



НАЗНАЧЕНИЕ

- условный проход наплавляемых деталей DN 10...1200 мм;
- автоматическая наплавка в среде защитных газов или под слоем флюса;
- быстрая переналадка с «флюса» на «газ»;
- увеличенная ширина наплавки за счет применения механизма колебания электрода;
- позиционирование детали под наплавку по трем координатам;
- регулируемый угол наклона установочного приспособления до 10 градусов;
- механизмы колебания электрода повышают производительность наплавки;
- обработка (сверление, расточка, фрезерование) деталей трубопроводной арматуры, в том числе обработка магистральных и средних фланцев, уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек как фланцевых, так и под приварку DN до 1200 мм.



ШЛИФОВАНИЕ И ПРИТИРКА трубопроводной арматуры DN 8...1000 мм

НАЗНАЧЕНИЕ

- шлифование и притирка плоских уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек, корпусов и золотников запорных клапанов (вентилей), предохранительных клапанов и других плоских поверхностей DN 8...1000 мм;
- притирка (доводка) плоских уплотнительных поверхностей клиньев задвижек, золотников клапанов и клиньев фонтанной арматуры;
- в специальном исполнении для притирки колец торцевых уплотнений и деталей трубопроводной арматуры;
- шлифование и притирка уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек без удаления их из трубопровода.



СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ DN 10...400 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ

Проведение гидравлических и пневматических испытаний пружинных предохранительных клапанов и клапанов с пилотным управлением DN 15...400 мм, дыхательной арматуры DN 50...500 мм по следующим стандартам:

- определение давления настройки в соответствии с API 526;
- испытание на герметичность седла по API 527;
- испытания дыхательной арматуры согласно API RP 2000.



СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ СЛЕДУЮЩИХ СТАНДАРТОВ:
API RP 576; ISO 4126-1; ASME BPVC Section VIII;
ASME PTC 25; API RP 2000 (для дыхательной арматуры);
ГОСТ 3325 7; ИПКМ-2005.



РАЗМЕРЫ И ТИП ИСПЫТЫВАЕМОЙ АРМАТУРЫ:

- фланцевый (дыхательная арматура DN 15...400 мм);
- фланцевый (предохранительные клапаны DN 15...400 мм);
- резьбовой (предохранительные клапаны DN 10...50 мм).

ЗАЖИМНОЕ УСТРОЙСТВО

- Увеличенный проход трубок и рукавов РВД для повышения плавности закрытия клапана и избежания риска повреждения седла и золотника.
- Встроенная ёмкость для хранения воды.
- Сменные части для герметизации входного/ выходного патрубка клапана, подходящие для фланцев DN 15...300мм типа FF, SG, RF, LM, LG, RTJ, по ASME B 16.5 и 21A,B по ГОСТ 33259.

Внесена в реестр средств измерений
утвержденного типа РФ

Имеют сертификат взрывозащиты



НАЗНАЧЕНИЕ

- определение давления начала открытия предохранительных клапанов без их демонтажа с места эксплуатации и протоколирование результатов испытаний.

ДОСТОИНСТВА

- Мобильность и малая масса устройства делает его удобным для работы в труднодоступных местах.
- Отсутствие необходимости подключения воздуха низкого давления.
- Высокая точность результатов испытаний.
- Простота и удобство эксплуатации.
- Незаменим при работе с бесфланцевой арматурой.



НАЗНАЧЕНИЕ

- трехкратное сжатие пружины в автоматическом режиме на заданную деформацию с замером остаточной деформации;
- трехкратное сжатие пружины заданной нагрузкой и замером остаточной деформации;
- сжатие пружины максимальной нагрузкой и замер осевого перемещения;
- замер развиваемого усилия при заданной деформации пружины.

ДОСТОИНСТВА

- Единый испытательный комплекс, не требующий дополнительной оснастки.
- Позволяет регистрировать, архивировать и распечатывать данные испытаний.
- Позволяет проводить испытания всех основных типоразмеров пружин, применяемых на предохранительной арматуре российских и иностранных производителей.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЕНДЫ для испытаний трубопроводной арматуры DN 10...1400 мм

НАЗНАЧЕНИЕ

- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений;
- испытания на работоспособность.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ

- задвижки;
- шаровые краны;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- пробковые краны.



DN, мм	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	750	800	900	1000	1050	1200	1250	1300	1400	
PN, МПа																														
PN 2	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	40	60	100	100	160	160	250	350	350	350	500	500	500	500	
PN 5	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	60	60	100	100	220	250	350	500	500	600	750	750	1100	1100	1100	1300	
PN 10	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	40	60	100	160	220	220	350	500	750	750	850	1100	1300	1600	2000	2000	2800	2800	
PN 15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	40	40	60	100	160	220	250	350	600	750	1100	1100	1300	1600	2000	2800	2800	3200	3200	4000	
PN 25	15	15	15	15	15	15	15	40	40	60	100	100	160	220	350	500	600	850	1300	1600	2000	2800	2800	3200	4000					
PN 42	15	15	15	15	15	15	40	40	60	100	160	160	250	350	600	750	1100	1600	2000	2800	3200	4000								

ИСТОЧНИКИ ДАВЛЕНИЯ

ПКТБА-ПГС до 160 МПа и ПКТБА-УК до 40 МПа



НАЗНАЧЕНИЕ

- источник давления для проведения пневматических и гидравлических испытаний сосудов, работающих под давлением;
- пульт управления испытательным стендом и самостоятельный источник давления.

ДОСТОИНСТВА

- В схеме управления применены пневмоуправляемые запорные элементы.
- Станции имеют отдельную линию заполнения для сокращения времени подготовки к испытаниям.
- Высокая точность измерения давления испытания при помощи встроенных датчиков давления с погрешностью 0,25%.
- Системы управления ПКТБА-УК в автоматическом режиме поддерживают давление в баллонах в заданных пределах и обеспечивает отключение установки при возникновении аварийной ситуации.

УСТАНОВКА КОМПЬЮТЕРНАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНО-РЕГИСТРИРУЮЩАЯ

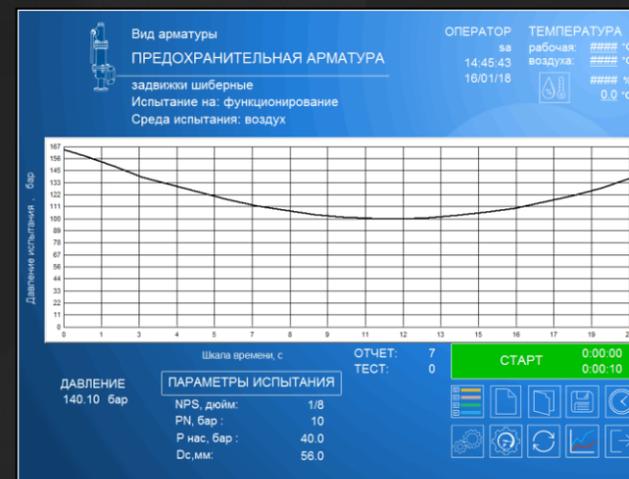
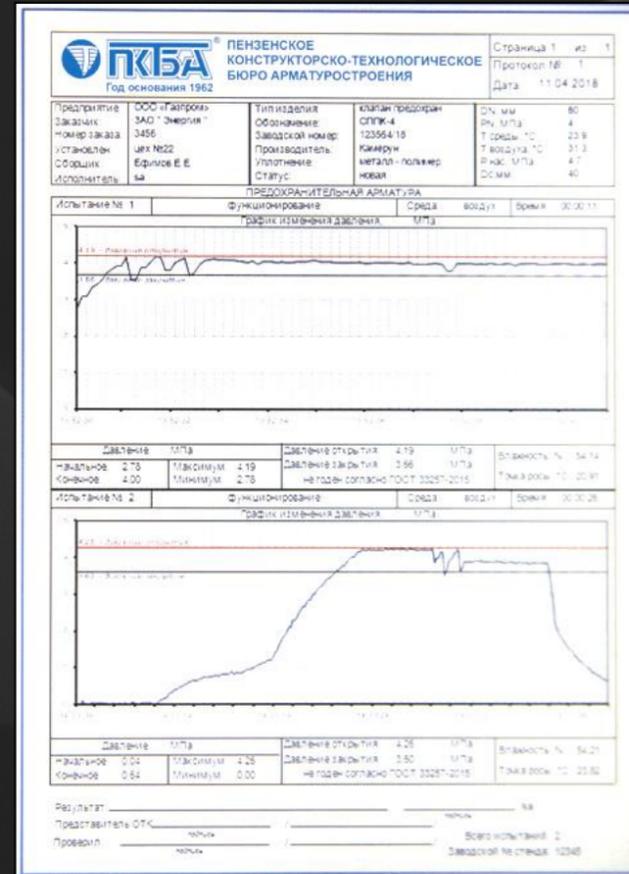
НАЗНАЧЕНИЕ

- измерение параметров процесса гидравлических и пневматических испытаний запорной, регулирующей и предохранительной арматуры, устьевого и противовыбросового оборудования (ПВО);
- регистрация результатов испытаний на электронном и бумажном носителях.

ДОСТОИНСТВА

- Минимизирует влияние человеческого фактора на результаты испытаний.
- Позволяет в автоматическом режиме фиксировать результаты испытаний.
- Оценка герметичности арматуры производится в соответствии с требованиями ГОСТ (ISO, API, DIN*).
- Высокая надежность и точность результатов обеспечивается датчиками давления и датчиками протечек, а также компьютером промышленного исполнения.

Имеет свидетельство об утверждении типа средств измерений.

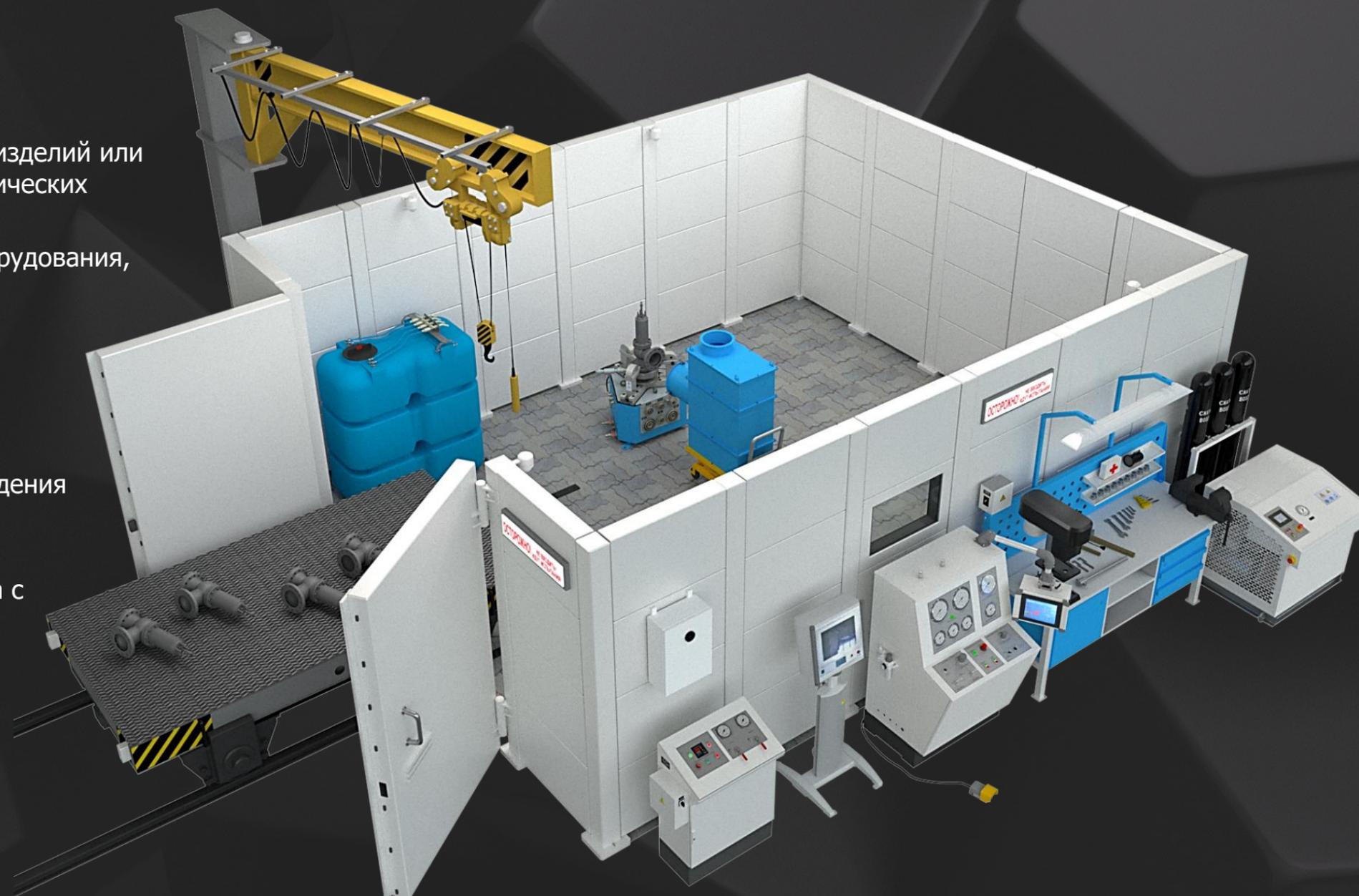


НАЗНАЧЕНИЕ

- обеспечение безопасности в случае разгерметизации испытываемых изделий или соединительных элементов при проведении гидравлических и пневматических испытаний;
- дистанционное наблюдение за процессами испытаний различного оборудования, где нахождение людей является опасным, либо нецелесообразным.

ДОСТОИНСТВА

- Набор унифицированных элементов позволяет собирать бронеограждения различных типоразмеров с возможностью размещения ворот с любой стороны.
- В составе панелей бронеограждения предусмотрены смотровые окна с бронестеклом.
- Сборка бронеограждения осуществляется на месте монтажа. Стойки устанавливаются на фундамент с помощью фундаментных (анкерных) болтов.



НАЗНАЧЕНИЕ

- окрашивание изделий DN 10...1400 мм жидкими лакокрасочными покрытиями;
- сушка жидких лакокрасочных покрытий.

ДОСТОИНСТВА

- Набор унифицированных элементов позволяет собирать бронеограждения различных типоразмеров с возможностью размещения ворот с любой стороны.
- Оснащены фильтрами и системами рекуперации.
- Комплекуются ручными или автоматическими установками нанесения порошка электро- или трибостатическим методами отечественного или импортного производства.
- Оборудованы системами рециркуляции, датчиками и сигнализаторами.
- Комплекуются электрическими шкафами и пультами управления, полками, подвесными или напольными транспортными системами.



КОМПЛЕКС ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ВХОДНОГО КОНТРОЛЯ, РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЯ ТПА DN 10...1400 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ

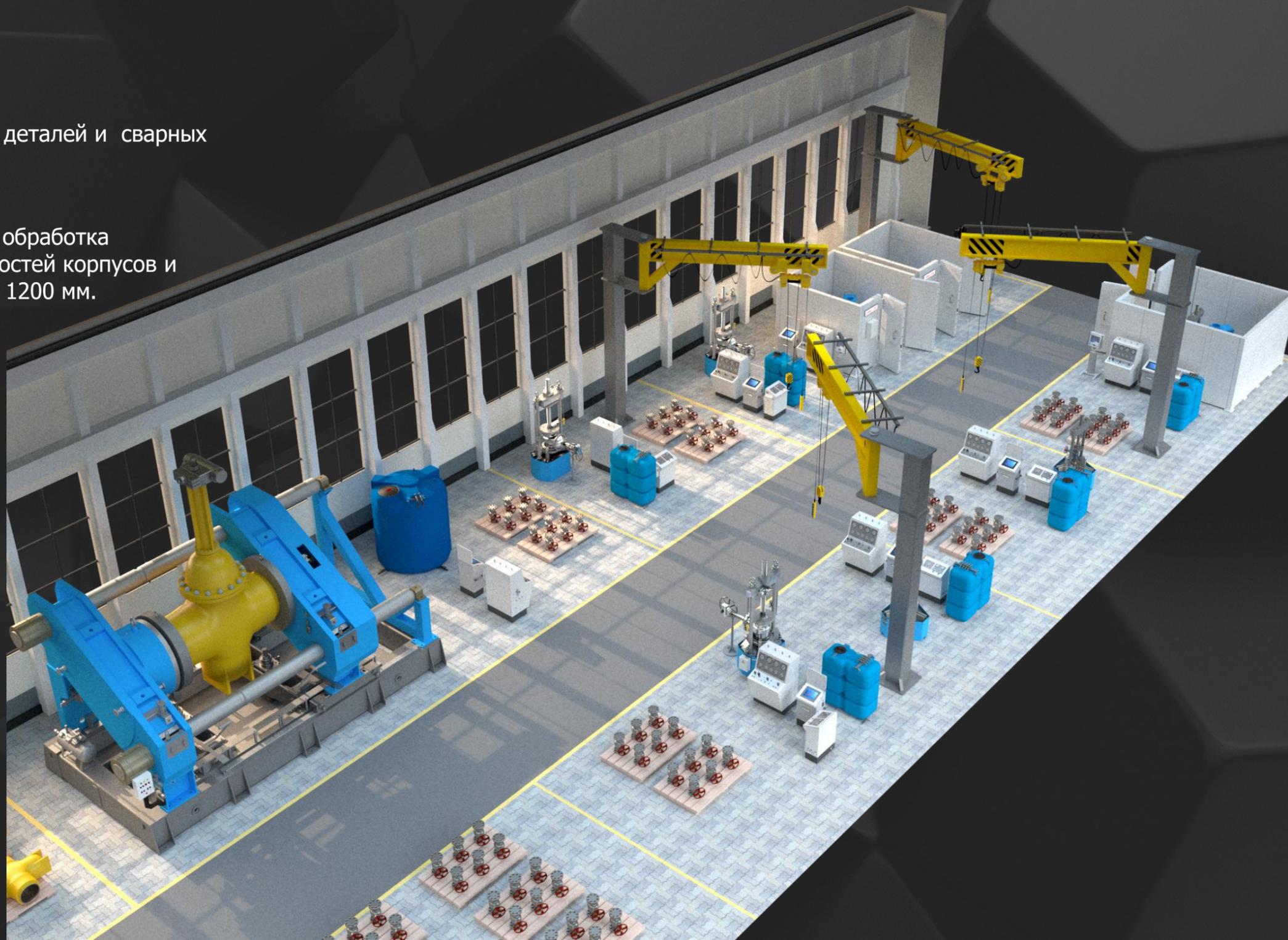
- входной контроль
- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды;
- испытания на герметичность и работоспособность.
- обработка деталей трубопроводной арматуры, в том числе обработка магистральных и средних фланцев, уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек как фланцевых, так и под приварку DN до 1200 мм.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ

- задвижки;
- шаровые краны;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- пробковые краны;
- предохранительные пружинные клапаны.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легитимность для Ростехнадзора
- Полный входной контроль
- Высокое качество работ
- Высокая производительность



для ремонта и испытаний трубопроводной арматуры DN 10...300 мм

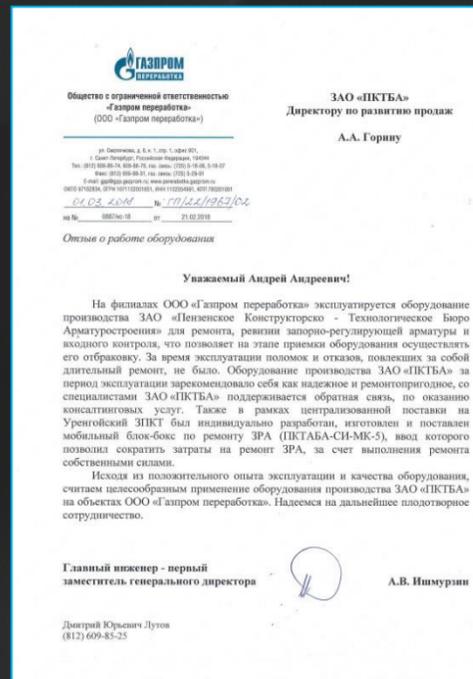
НАЗНАЧЕНИЕ:

- разборка, сборка, ревизия запорно-регулирующей арматуры и предохранительных клапанов, замена сальниковых уплотнительных элементов;
- испытания на прочность и плотность корпусных деталей и сварных швов, испытания на герметичность затвора и относительно внешней среды, испытания на работоспособность;
- определение давления начала открытия предохранительных клапанов без демонтажа с места эксплуатации и протоколирование испытаний;
- шлифование и притирка уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек без удаления их из трубопровода.

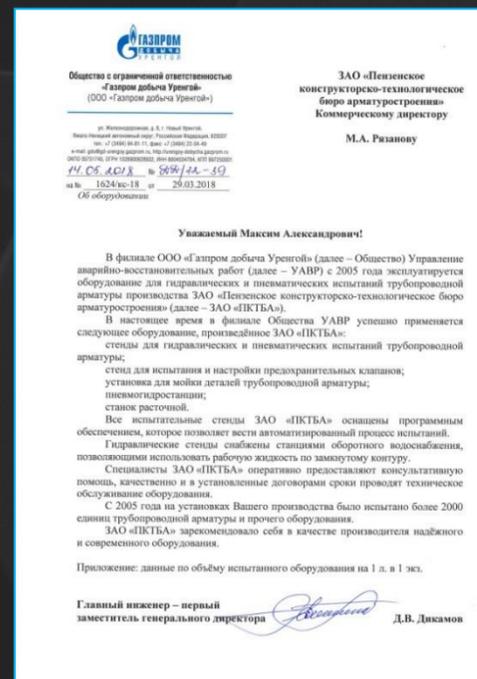
ДОСТОИНСТВА:

- Процесс ремонта и испытания арматуры непосредственно на месте эксплуатации.
- Возможность транспортировки ПКТБА-ММ на большие расстояния.
- Высокая точность и производительность испытаний.
- Сокращение временных затрат при испытании большого количества изделий.
- Температурный диапазон функционирования ПКТБА-ММ в любых климатических условиях: от - 55°C до +50°C.
- Конструкция рассчитана на динамические нагрузки при движении по бездорожью.
- Перемещение арматуры внутри осуществляется при помощи грузоподъемных средств до 0,5 т.
- Для поддержания теплового режима на время транспортировки ПКТБА-ММ предусмотрено автономное отопление на жидком топливе.

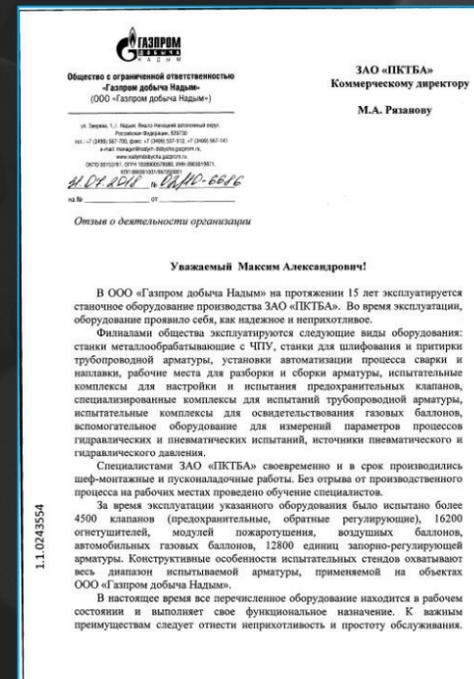




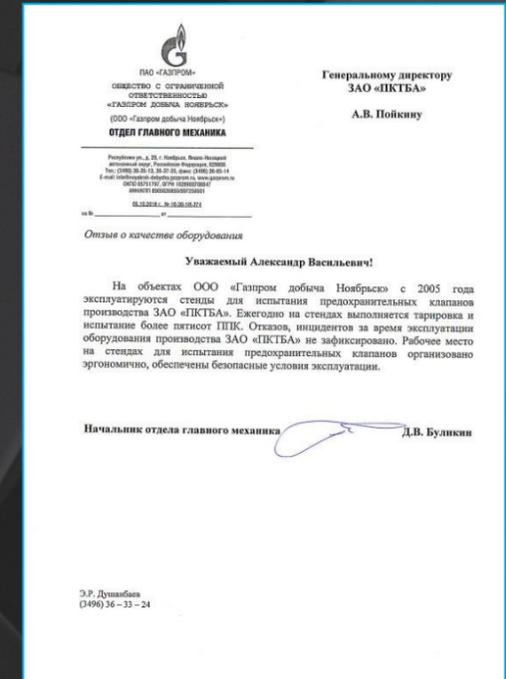
ООО «Газпром Переработка»



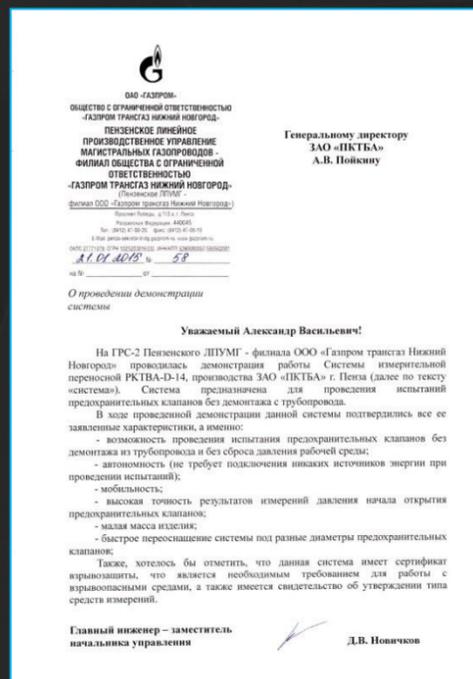
ООО «Газпром добыча Уренгой»



ООО «Газпром добыча Надым»



ООО «Газпром добыча Ноябрьск»



ООО «Газпром трансгаз Нижний Новгород»



ООО «Новоуренгойский газохимический комплекс»



ООО «Газпром добыча Шельф Южно-Сахалинск»

СРАВНИВАЯ, ВЫБИРАЮТ НАС



ЛУЧШИЕ ИНЖЕНЕРЫ
-КОНСТРУКТОРЫ



100% ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА



ОБУЧЕНИЕ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ВОЗМОЖНОСТЬ УВИДЕТЬ
ПРОДУКЦИЮ НА ВЫСТАВКЕ



СОВРЕМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ПРОИЗВОДСТВА



ОПТИМАЛЬНОЕ СООТНОШЕНИЕ
ЦЕНА-КАЧЕСТВО



ГАРАНТИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗА



Благодарю за внимание!

🏠 Рф, 440060 , г. Пенза, проспект Победы, 75
☎ Тел./факс: +7 (8412) 200-201
✉ ks@pktba.ru
🌐 www.pktba.ru