



КЭМЗ СВАРКА

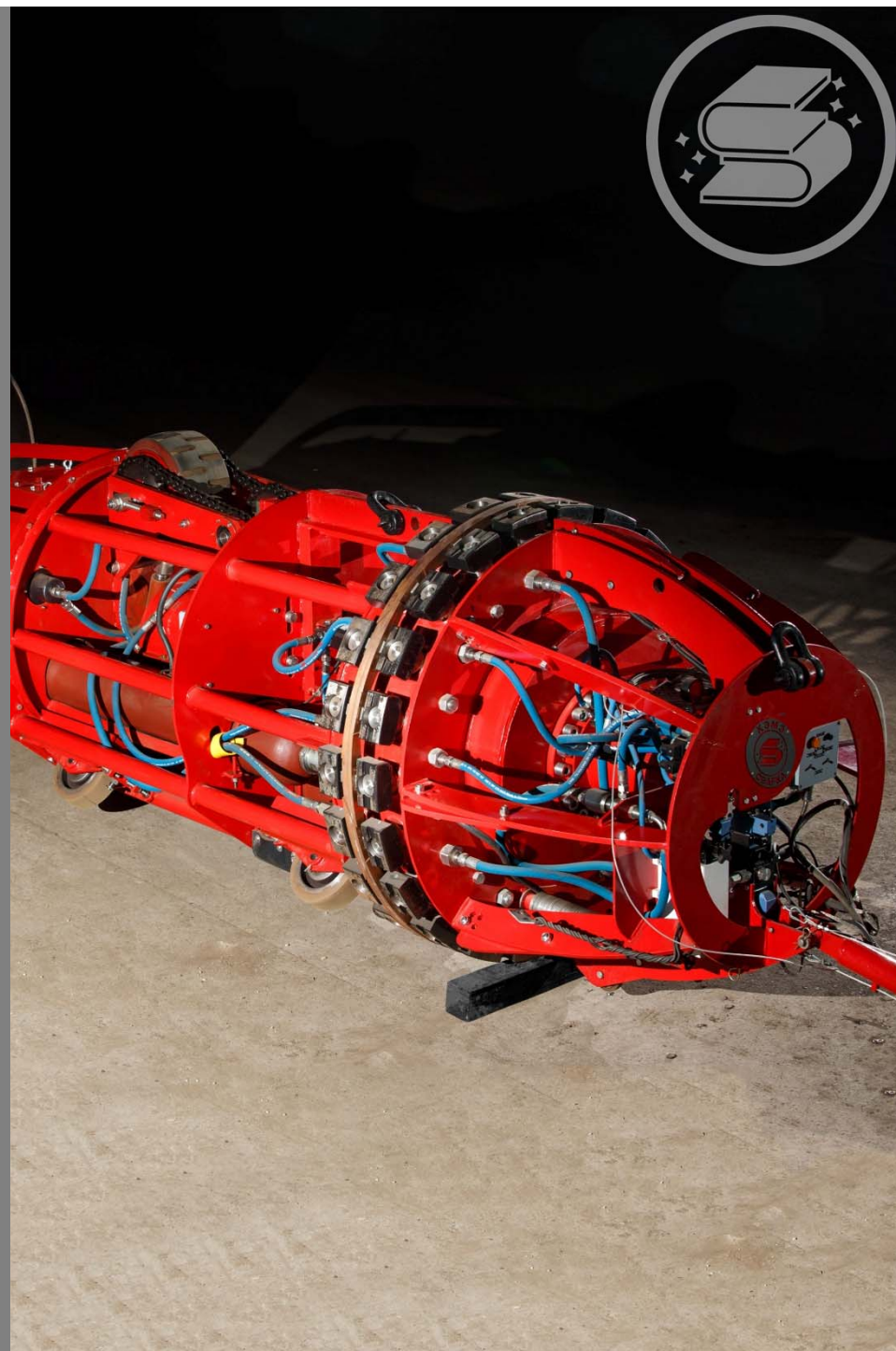
**Оборудование для строительства и
ремонта магистральных трубопроводов**

**Инновации. Надежность.
Перспективы.**

❖ ЦЕНТРАТОРЫ ТИПА ЦВРС

ВНУТРЕННИЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ САМОХОДНЫЙ

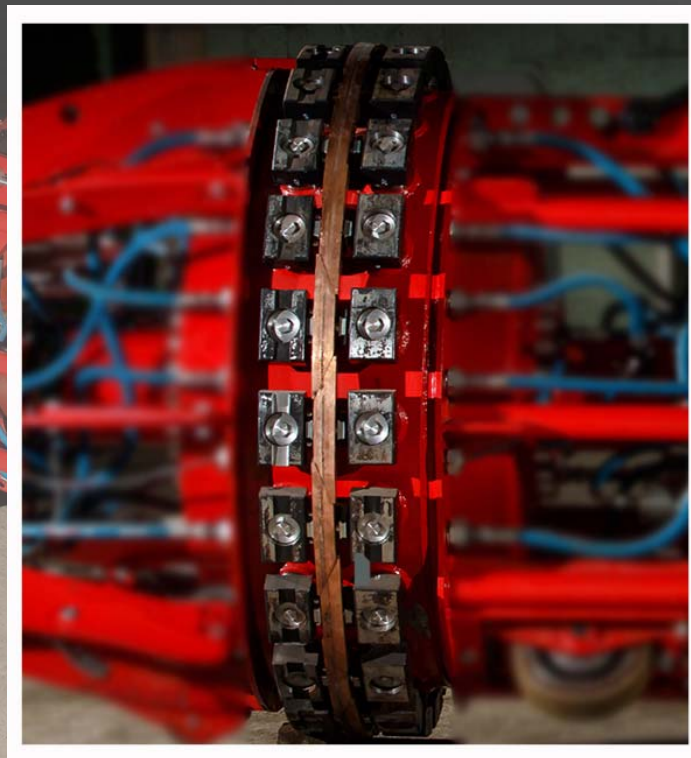
Предназначен для
центрирования торцов
секций и отдельных труб
при неповоротной
автоматической или
ручной дуговой сварке
линейной части
трубопроводов.



❖ ЦЕНТРАТОРЫ ТИПА ЦВРС

ЦЕНТРИРУЮЩИЙ МЕХАНИЗМ

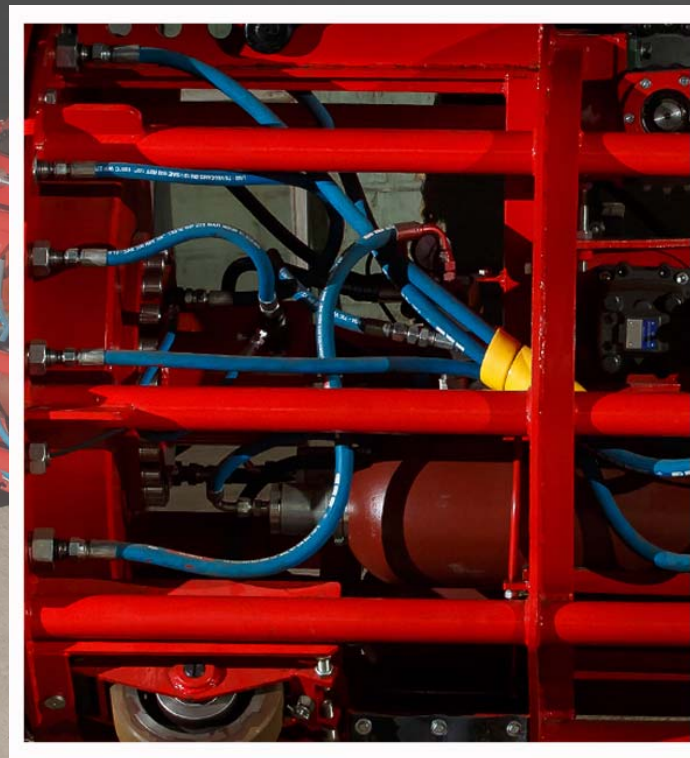
- позволяет достичь точной сборки сварного соединения;
- предусмотрена система компенсации теплового расширения стыка;
- позволяет устранять овальность и неровности трубы;
- возможно принудительное сжатие жимков в случае «прихватывания» после сварки



❖ ЦЕНТРАТОРЫ ТИПА ЦВРС

ГИДРОСИСТЕМА С ЭЛЕКТРОУПРАВЛЕНИЕМ

- усилие разжатия жимков до 300 тс на одном ряду;
- запасает энергию для последующего перемещения центратора в трубе во время прохождения процесса сварки;
- время полной зарядки гидросистемы не превышает 5 мин.;
- позволяет осуществлять автономное передвижение центратора по трубе (нет кабелей);
- на 1 заряде позволяет центратору проходить более 24 м со средней скоростью 0,8 м/с;
- позволяет центратору преодолевать подъемы и спуски до 12°



❖ ЦЕНТРАТОРЫ ТИПА ЦВРС

ШТАНГА

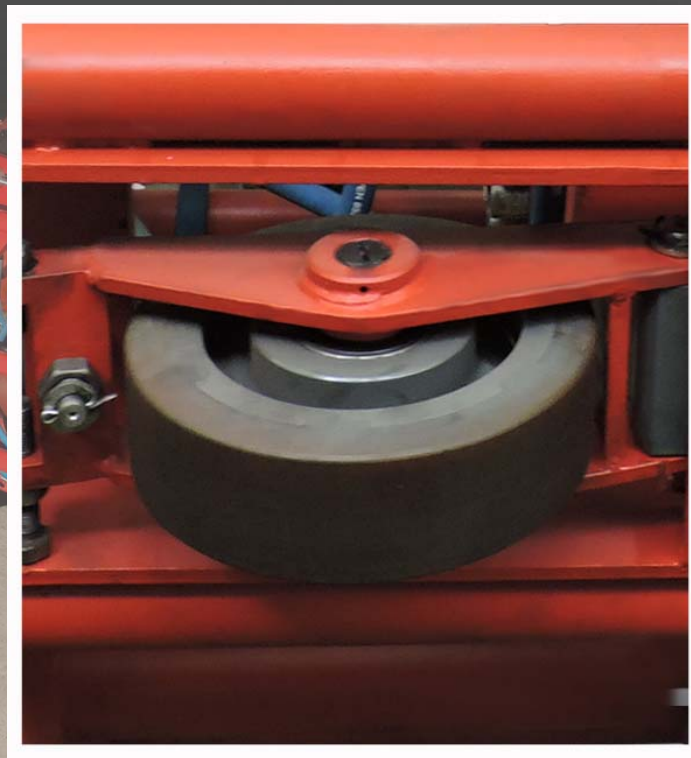
- позволяет осуществлять дистанционное управление центратором через пульт управления смонтированный на штанге;
- имеет возможность установки радиоуправления;
- позволяет осуществить удобное подключение к питанию с помощью установленных на штанге разъемов



❖ ЦЕНТРАТОРЫ ТИПА ЦВРС

РОЛИКИ

- оборудованы системой предотвращения «завинчивания» центратора в трубе;
- обрезиненная поверхность ролика не повреждает внутреннее защитное покрытие трубы



❖ ЦЕНТРАТОРЫ ТИПА ЦВРС

ЖИМКИ

- на центраторе предусмотрено 2 центрирующих ряда жимков по 14-22 жимка каждый (в зависимости от диаметра трубы)



❖ ЦЕНТРАТОРЫ ТИПА ЦВРС

АВТОМАТИКА ОСТАНОВА

- на центраторе предусмотрена автоматическая система остановки при достижении конца трубы (центратор не «вываливается»)



❖ СВАРОЧНЫЙ АГРЕГАТ АС45

Основное
предназначение машины
– обеспечение сварочных
работ при строительстве
и ремонте магистральных
трубопроводов.



❖ СВАРОЧНЫЙ АГРЕГАТ АС45

Представляет собой своего рода конструктор, из которого заказчик может подобрать оборудование в необходимой для себя комплектации.



❖ СВАРОЧНЫЙ АГРЕГАТ

ТРАКТОР

- Существует возможность монтажа агрегата на колесном и гусеничном тракторе.

- колесный
ХТА-200, Т-150К, ХТЗ-16131

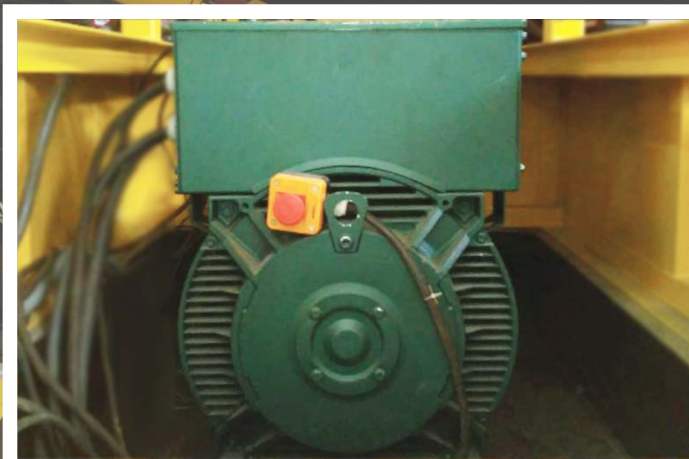
- гусеничный
Сибирь-техника ТЛП-04
Morooka MST-2200VD
Dressta TD14M
Caterpillar D6K
ХТЗ Т-150-05, Т-181
SHANTUI SD16



❖ СВАРОЧНЫЙ АГРЕГАТ

СИЛОВАЯ УСТАНОВКА

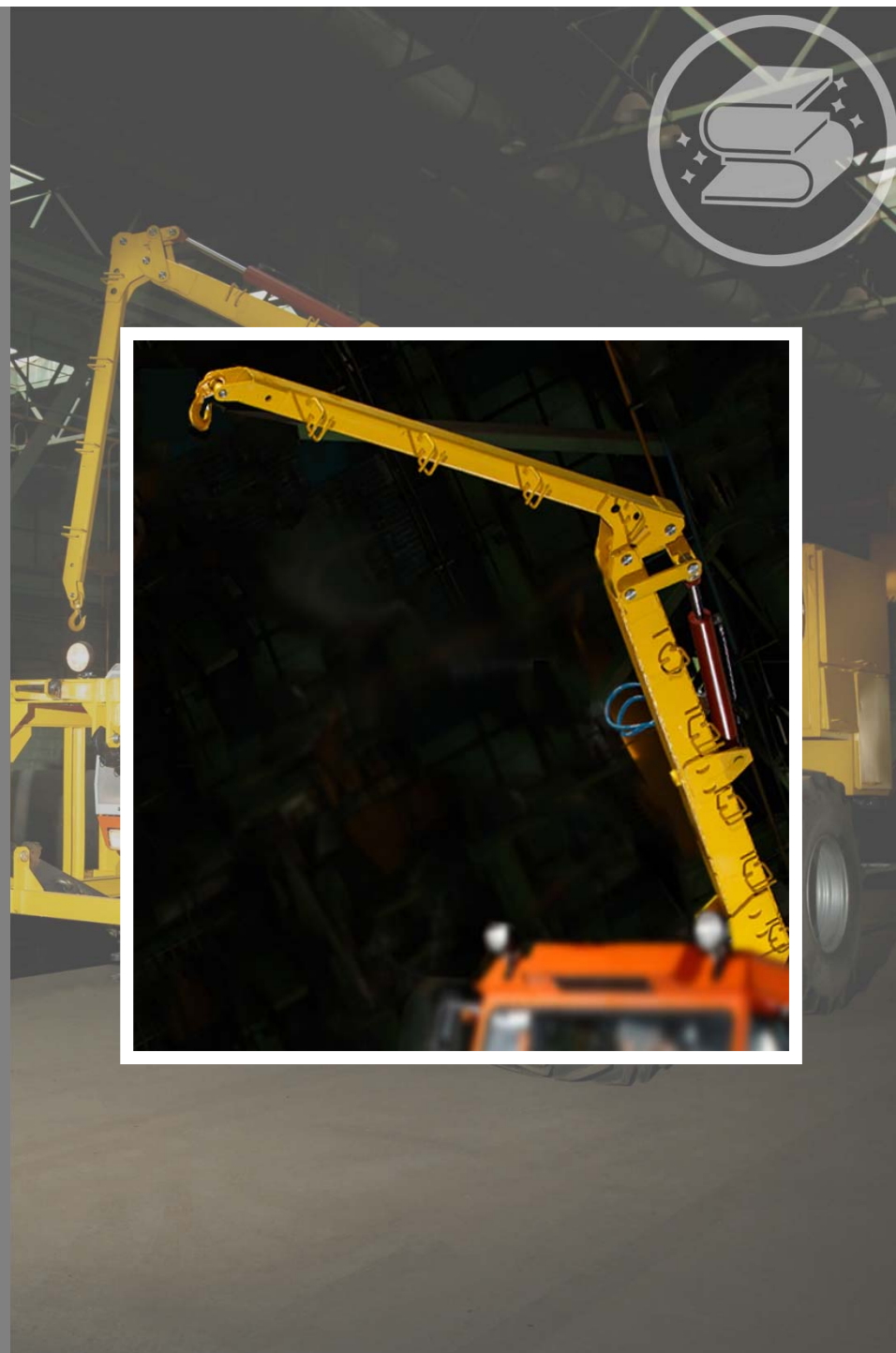
- сварочный генератор БРФ225М4 и др.
- дизель-электростанция ESP – 80К,
ESP – 100К,
АД-100С



❖ СВАРОЧНЫЙ АГРЕГАТ

МАНИПУЛЯТОР

- Агрегат может быть
- с манипулятором
АС45.260.000.000
(производство КЭМЗ СВАРКА),
НІАВ Х - CL 8,
НІАВ Х - CL 12
(Швеция)
- без манипулятора



❖ СВАРОЧНЫЙ АГРЕГАТ

ПЛАТФОРМА ПОД БАЛЛОНЫ

- На агрегате устанавливаются
- опускающаяся
- не опускающаяся
- без платформы



❖ СВАРОЧНЫЙ АГРЕГАТ

СВАРОЧНЫЙ ВЫПРЯМИТЕЛЬ

Предусмотрена
возможность применения
выпрямителей
ТехноТрон ДС315АУ.33
Lincoln Electric DC-400
Lincoln Electric Flextec 350X
KEMPPI X8 MIG Welder
KEMPPI Master S 400



❖ СВАРОЧНЫЙ АГРЕГАТ

ПАЛАТКА СВАРЩИКА

- Палатка может быть
- тентовая
- металлическая
- без палатки



❖ СВАРОЧНЫЙ АГРЕГАТ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Возможна установка дополнительного оборудования
- Компрессор,
- плазменная резка,
- печь для сушки электродов,
- шлифовальная машинка,
- маска сварщика



❖ МАШИНА ОБРАБОТКИ КРОМОК ТИПА МПК

Используется для
механической обработки
торца трубы и придания
кромке трубы разделки
необходимой под
применяемый вид сварки.



❖ МПК

ЦЕНТРИРУЮЩИЙ МЕХАНИЗМ

- Установленный на машине рычажный механизм позволяет:
- реализовать ускоренное разжатие/сжатие центрирующих рядов жимков;
- позволяет добиться точной центровка станка в трубе;
- позволяет исключить подклинивание штоков при возвратном движении;
- предусмотрены направляющие для удобства заведения станка в трубу;
- жимки выполнены под радиус трубы для сохранения внутреннего антикоррозийного покрытия



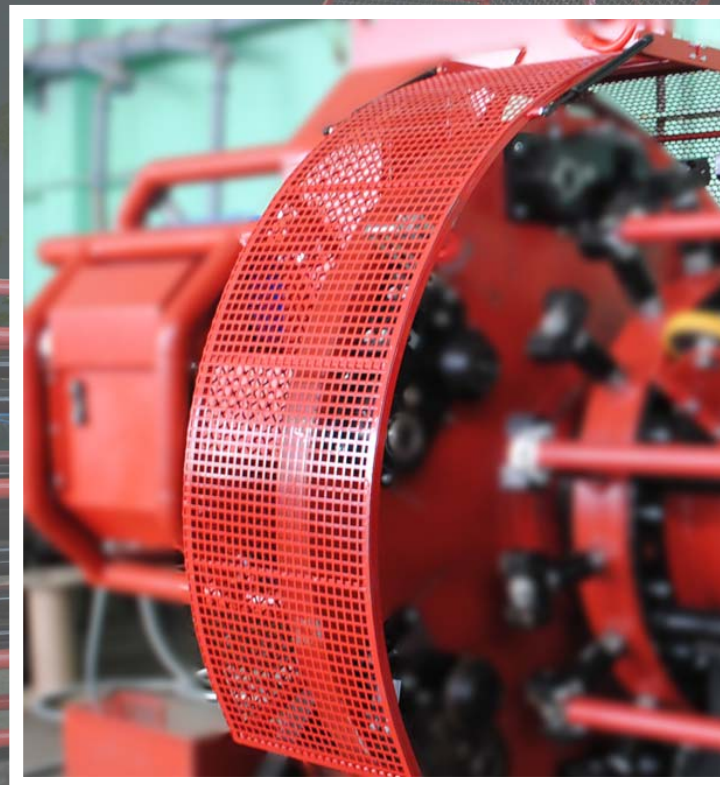
ЗАЩИТНЫЕ РОЛИКИ

- предусмотрена оперативная регулировка положения роликов в зависимости от толщины стенки и диаметра трубы;
- покрытые полиуретаном ролики не повреждают внутреннее покрытие трубы при установке станка



ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ

- в закрытом состоянии ограничивает доступ в зону резания со всех сторон;
- в открытом состоянии обеспечивает свободный доступ к планшайбе с двух сторон одновременно



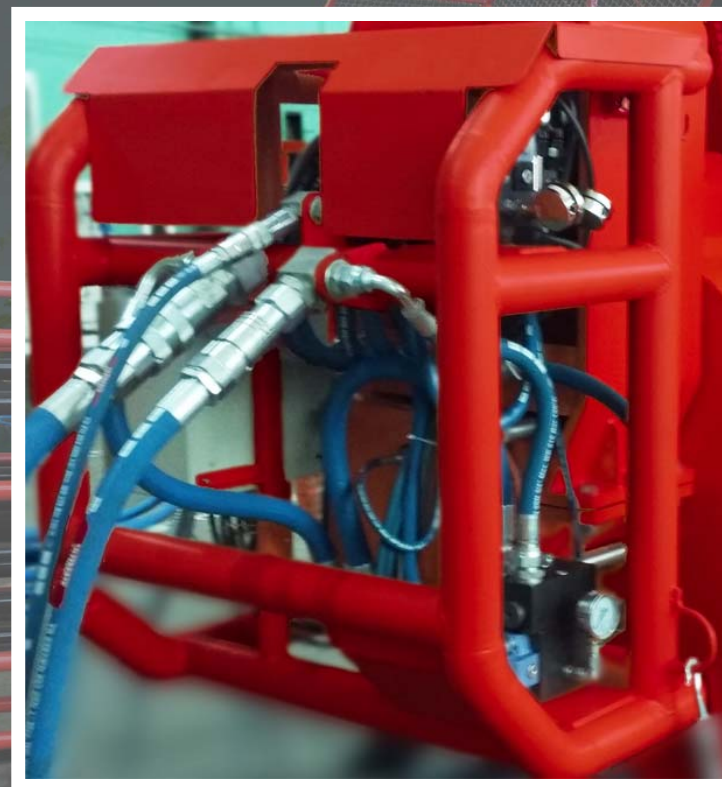
ЩЕТКИ

- на машине увеличено количество щеток, установленных на суппортах;
- предусмотрена возможность регулировка положения щетки при изменении толщины трубы



КОМПОНОВКА

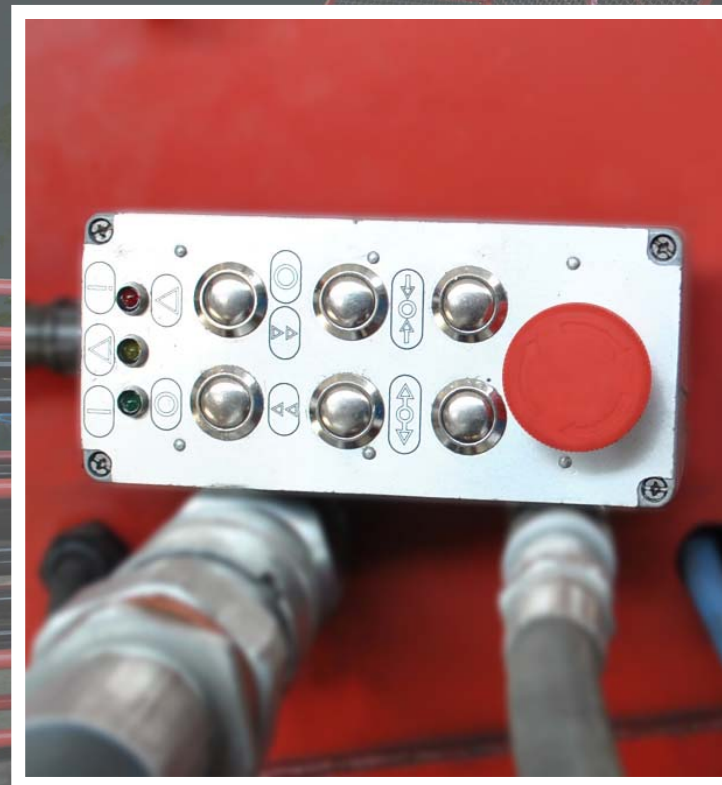
- Позволяет:
- достичь улучшенного доступа к гидрооборудованию и к агрегатам станка в целом при наладке и ремонте;
- установить бак большего объема;
- достичь простоты в обслуживании бака;
- установить указатель уровня масла;
- установить большую заливную горловину



МПК

ПУЛЬТ МАШИНЫ

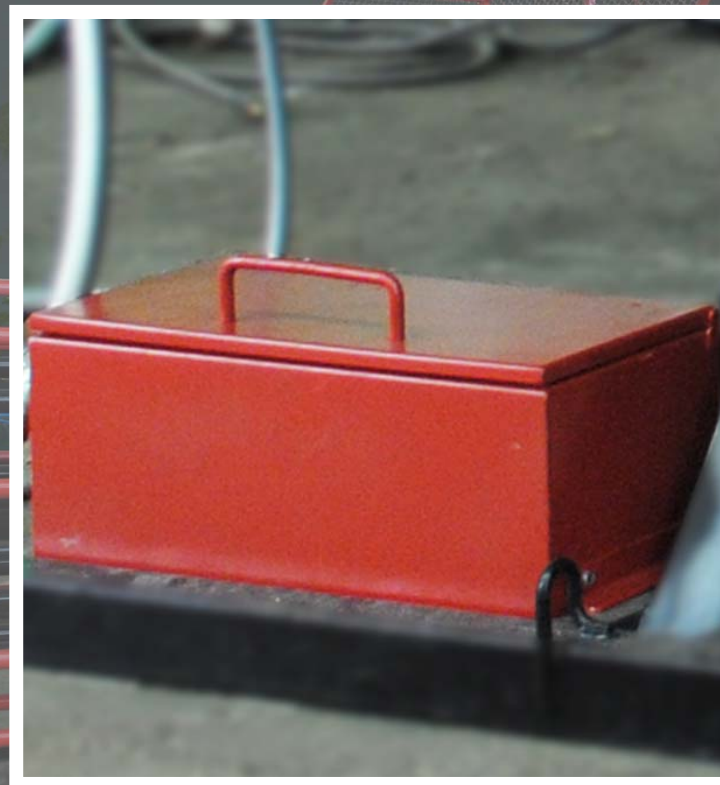
- Позволяет:
- организовать работу интерфейса обмена данными между станком и пультом;
- осуществлять дистанционное управление станком как электрического так и гидравлического исполнения



•• МПК

РЕЗЦЫ, ШАБЛОНЫ, ПОДКЛАДНЫЕ ПЛАСТИНЫ (ЗИП)

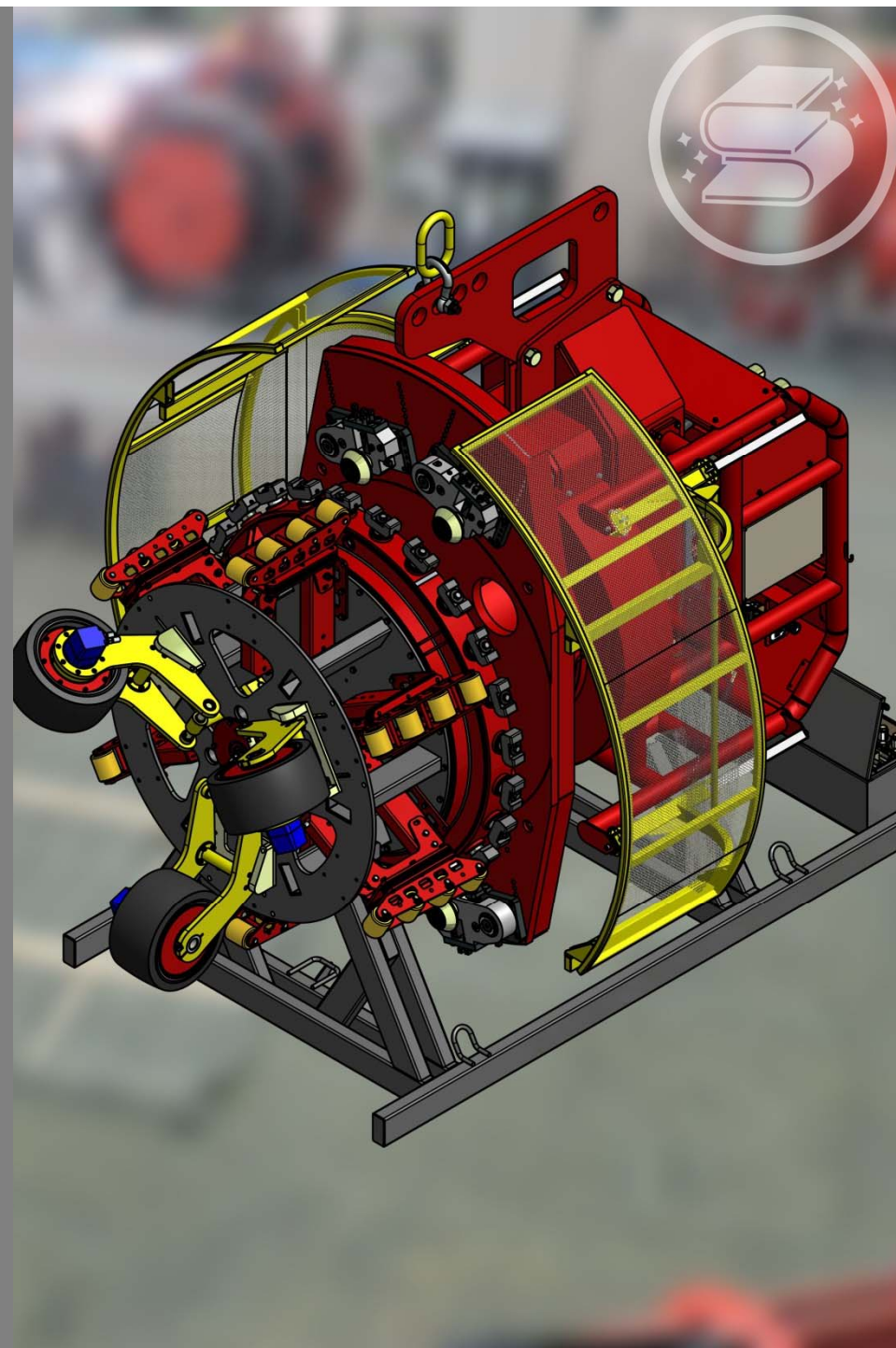
- оптимизированный набор
- быстросменные режущие пластины для обработки 50 торцев в комплекте;
- повышенная стойкость материалов



❖ НОВИНКА МПК 17-21

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Машина предназначена для строительства магистральных водопроводов;
- диаметры труб 68'' - 80'' - 84'';
- толщина стенки труб до 25 мм;
- трубы с внутренним защитным слоем бетона до 5 мм;
- есть приводные ролики для облегчения установки в трубу



НАШЕ ОБОРУДОВАНИЕ



МНОГОГРАННОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



на суше и на море

20"...80" диаметры труб



экстремальные
температуры

12...39 толщина труб



газо/нефте/водопроводы

X70 материал труб



КЭМЗ СВАРКА

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

105082, РФ, г. Москва
Рубцовская набережная, 3
kemzmoskva@gmail.com
<http://kemzsvarka.ru/>

+7 (499) 371-03-14

+7 (963) 782-97-54