

Краны шаровые PN 250-320 производства ООО «Арматурный завод»

Докладчик:

Исхаков Эльдар Маратович
Главный инженер

ООО «Арматурный Завод»

Общая площадь
территории

Более **31 600 м.**

Главной офис

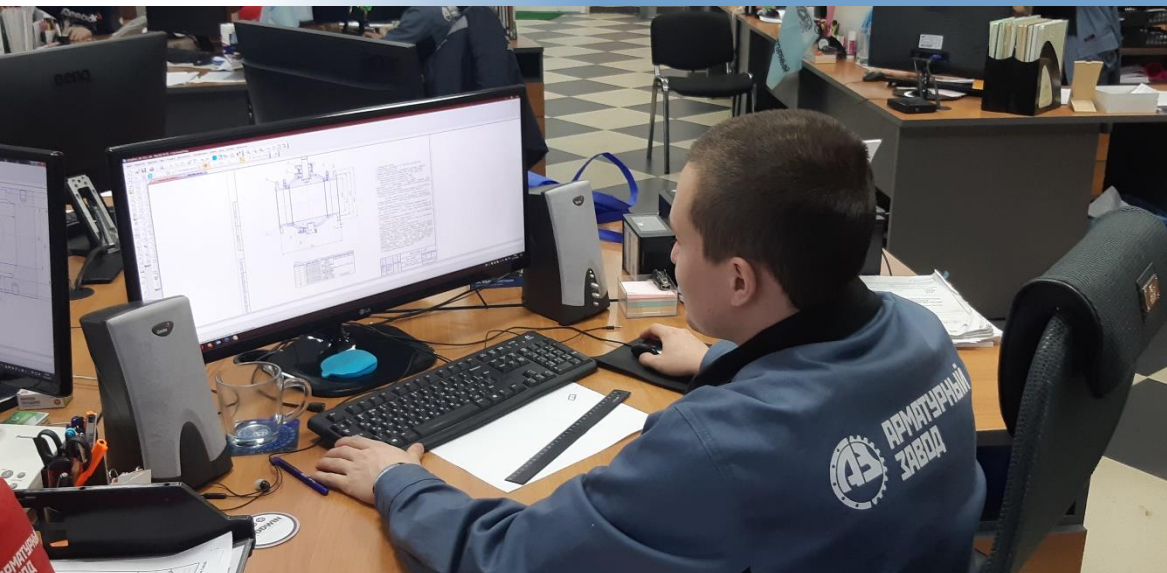
Литейное
производство

Основное
производство

Уфа

Набережные
Челны

Благовещенск



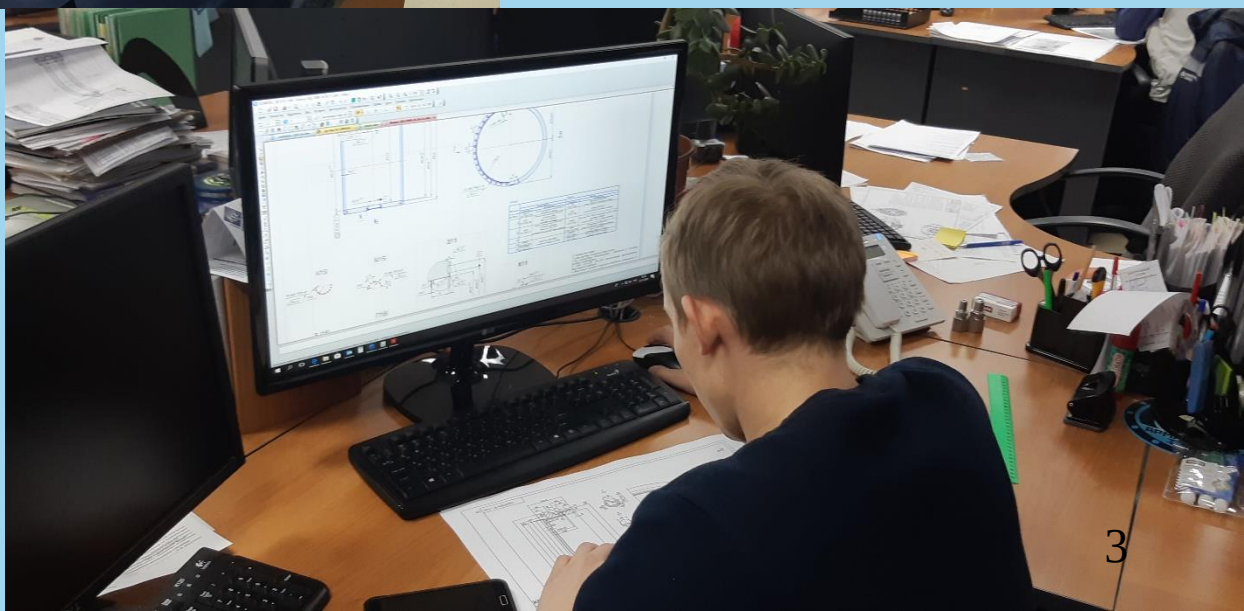
СОБСТВЕННЫЕ РАЗРАБОТКИ

**Проектирование и
научные исследования**



**компьютерное
моделирование с помощью
новейшего
специализированного
программного обеспечения:**

**компании АСКОН «Компас,
АРМ FEM», ANSYS.**



Корпусные детали могут быть изготовлены методом литья и поковки из различных марок сталей:

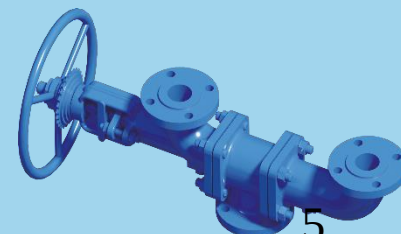
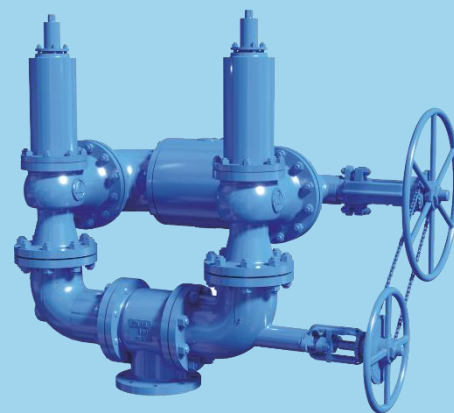
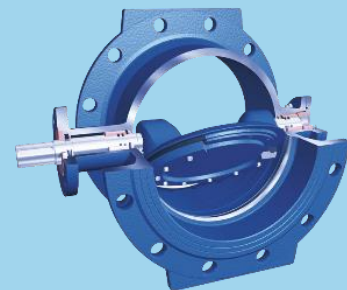
- ✓ Углеродистых, хладостойких и коррозионностойких марок сталей - для литья: **20Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ**; для поковок: **ст.20, 09Г2С, 12Х18Н10Т**
- ✓ высоколегированных и жаропрочных сталей – для литья: **12Х18Н12М3ТЛ, 20Х5МЛ**; для поковок – **10Х17Н13М2Т, 15Х5М**
- ✓ Для сред содержащих сероводород **20ГМЛ (до 6%)**



**АРМАТУРНЫЙ
ЗАВОД**



- КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ПРУЖИННЫЕ номинальным давлением до 32 МПа
- КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ПРУЖИННЫЕ СЕРИИ КПП6
- КЛАПАНЫ ИМПУЛЬСНЫЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ
- ПРУЖИНЫ ВИНТОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
- УСТРОЙСТВА ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ
- БЛОКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ С УСТРОЙСТВАМИ ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИМИ номинальным давлением до 32 МПа
- КЛАПАНЫ (ЗАТВОРЫ) ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ
- ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ номинальным диаметром до 1400 мм, номинальным давлением до 40 МПа
- КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ (ВЕНТИЛИ)
- ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ
- КРАНЫ ШАРОВЫЕ с разными типами уплотнения: «металл по металлу» и «металл-полимер»





**АРМАТУРНЫЙ
ЗАВОД**



**Краны шаровые
предназначены для установки в
качестве запорных устройств в условиях
умеренного, холодного и тропического
климатов по ГОСТ 15150-69**

*Проход перекрывается вращением шаровой
пробки на угол 90 градусов от направления
потока транспортируемой среды*

Малое гидравлическое сопротивление делает их особенно ценными при применении на трубопроводах, через которые постоянно движется среда с большой скоростью, при которой может возникнуть опасность гидравлического удара.

По конструктивному типу краны шаровые изготавливаются:

✓ **исп.1 – цельносварные**

- DN 15-200 PN 1,6-4,0 МПа – с плавающей пробкой;
- DN 200-1000 PN 1,6-4,0 МПа, DN 15-1000 PN 6,3-32 МПа – с пробкой в цапфах.

и разборные:

✓ **исп.2 – двухсоставные:**

- Из литых марок сталей - DN 15-500 PN 1,6-4,0 МПа;

✓ **исп.3 - трехсоставные:**

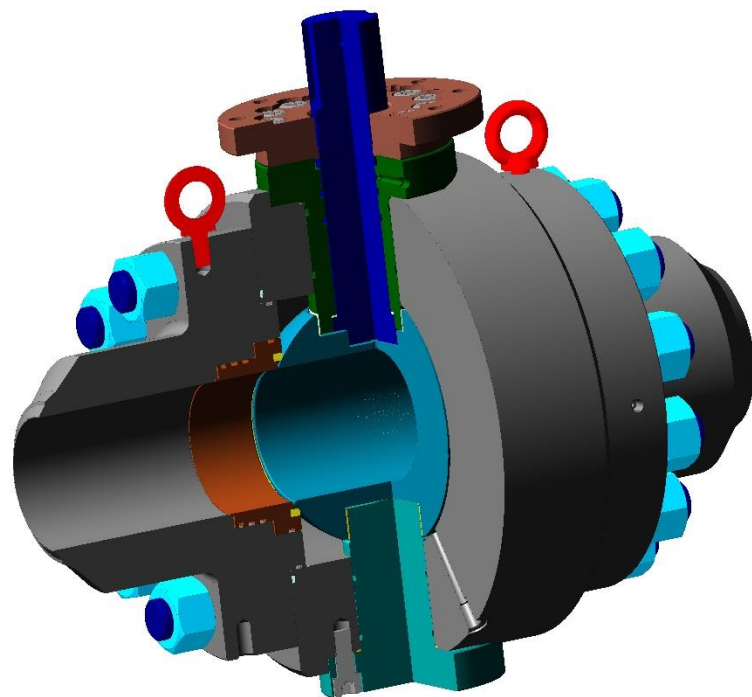
- Из литых марок сталей - DN 500-1000 PN 1,6-4,0 МПа;
- Из поковок - DN 15-1000 PN 6,3-32,0 МПа.

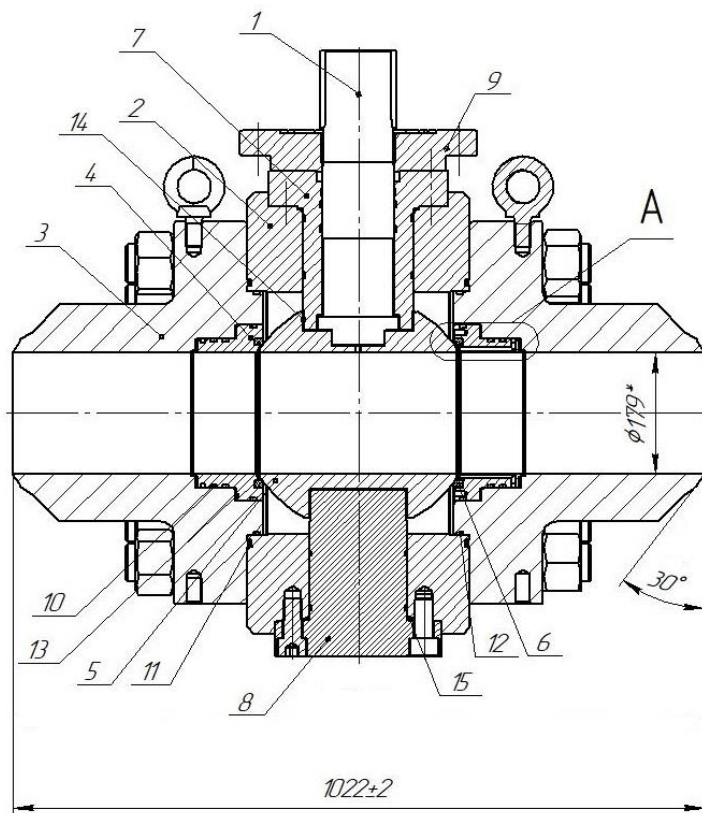
Для испытания запорной арматуры, в том числе и кранов шаровых в наличии имеются 14 испытательных стендов.



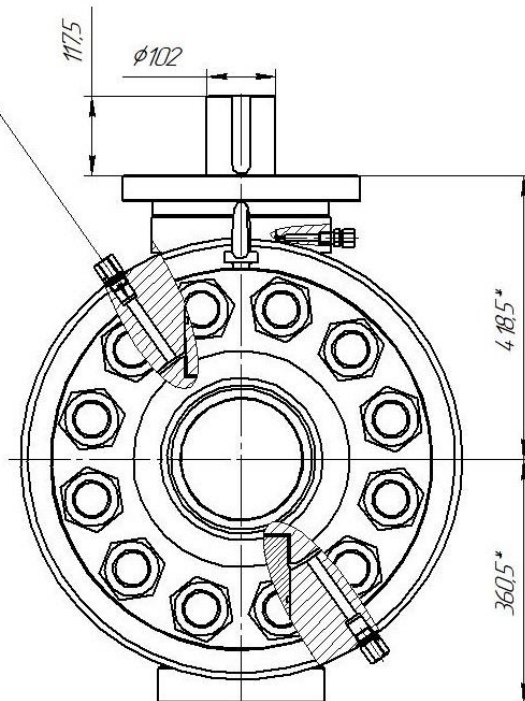
Преимущества кранов шаровых производства ООО «Арматурный Завод» :

- *Полный проход для всех типоразмеров изделий.*
- *Возможность установки разных типов полимерных уплотнений, таких как Фторопласт-4 (PTFE), Фторопласт-3 (RPTFE), Полиэфирэфиркетон (PEEK), полиамид (ПОМ), полиуретан (Уникспур). Возможность изготовления кранов шаровых с уплотнением «металл по металлу».*
- *Изготовление кранов шаровых криогенного исполнения (с уплотнениями PCTFE, «металл по металлу»).*
- *Краны шаровые различных модификаций (цельносварные, двухсоставные, трехсоставные).*
- *Возможность изготовления изделий со стандартными строительными длинами по ГОСТ 28908, так и по требованию Заказчика.*

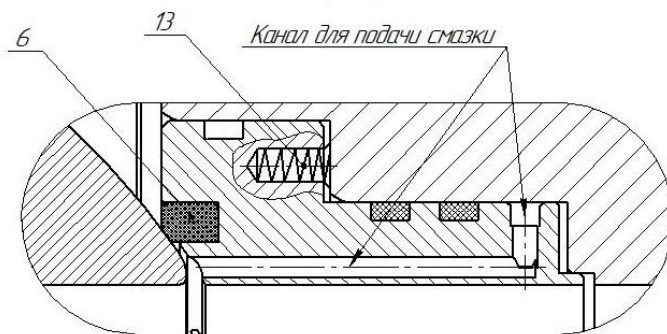




Канал для подачи смазки



A(1:1)



№ позиции	Шифр чертежа	Наименование	Материальное исполнение
1	КШ.3.2.200.32.000.07	Шток	Сталь 30Х13 ГОСТ 5632-72
2	КШ.3.2.200.32.000.01	Корпус	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014
3	КШ.3.2.200.32.000.02	Патрубок под приварку	
4	КШ.3.2.200.32.000.03	Обойма	
5	КШ.3.2.200.32.000.04	Шаровая прокладка	
6	КШ.3.2.200.32.000.05	Вставка в седло	РМ
7	КШ.3.2.200.32.000.06	Втулка сальника	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014
8	КШ.3.2.200.32.000.09	Опора нижняя	
9	КШ.3.2.200.32.008	Фланец сальника	
10		Прокладка 220х7	
11		Прокладка ПУТТ-2-100-01-395х375-4,5	50ХФА
12		Прокладка 360х7	
13		Пружина	
14		Подшипник скольжения 165х160-30	
15		Прокладка ПУТТ-2-100-01-160х145-3,2	

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

на каждом
этапе
производства

Паспорта с защитной
голограммой



Комплектация
ответными
фланцами



Установка и настройка
электроприводов

*Для проверки подлинности
ТПА*

Консервация
и упаковка

Возможность дополнительных конфигураций:

- ✓ Нанесение износостойких покрытий на пробки шаровые;
- ✓ изготовление уплотнения затвора «металл-металл»;
- ✓ Подземное исполнение с удлиненным штоком (под любую глубину заложения трубопровода);
- ✓ установка дренажных клапанов и клапанов спуска воздуха из полости крана;
- ✓ Изготовление опор для установки изделия на фундамент;
- ✓ Применение байпасной линии у кранов шаровых больших диаметров;

***КЛИЕНТООРИЕНТИРОВАННОСТЬ ЛЮБОЙ
СЛОЖНОСТИ***

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- 1. Соответствие химического состава марок сталей требованиям ГОСТ;**
- 2. Герметичность затвора в обоих направлениях потока рабочей среды;**
- 3. Удобство оснащения крана различными видами управления и их несложная замена в рабочих условиях;**
- 4. Возможность изготовления с различными строительными длинами.**



**АРМАТУРНЫЙ
ЗАВОД**





**АРМАТУРНЫЙ
ЗАВОД**

**БЛАГОДАРИМ
ЗА ВНИМАНИЕ !**