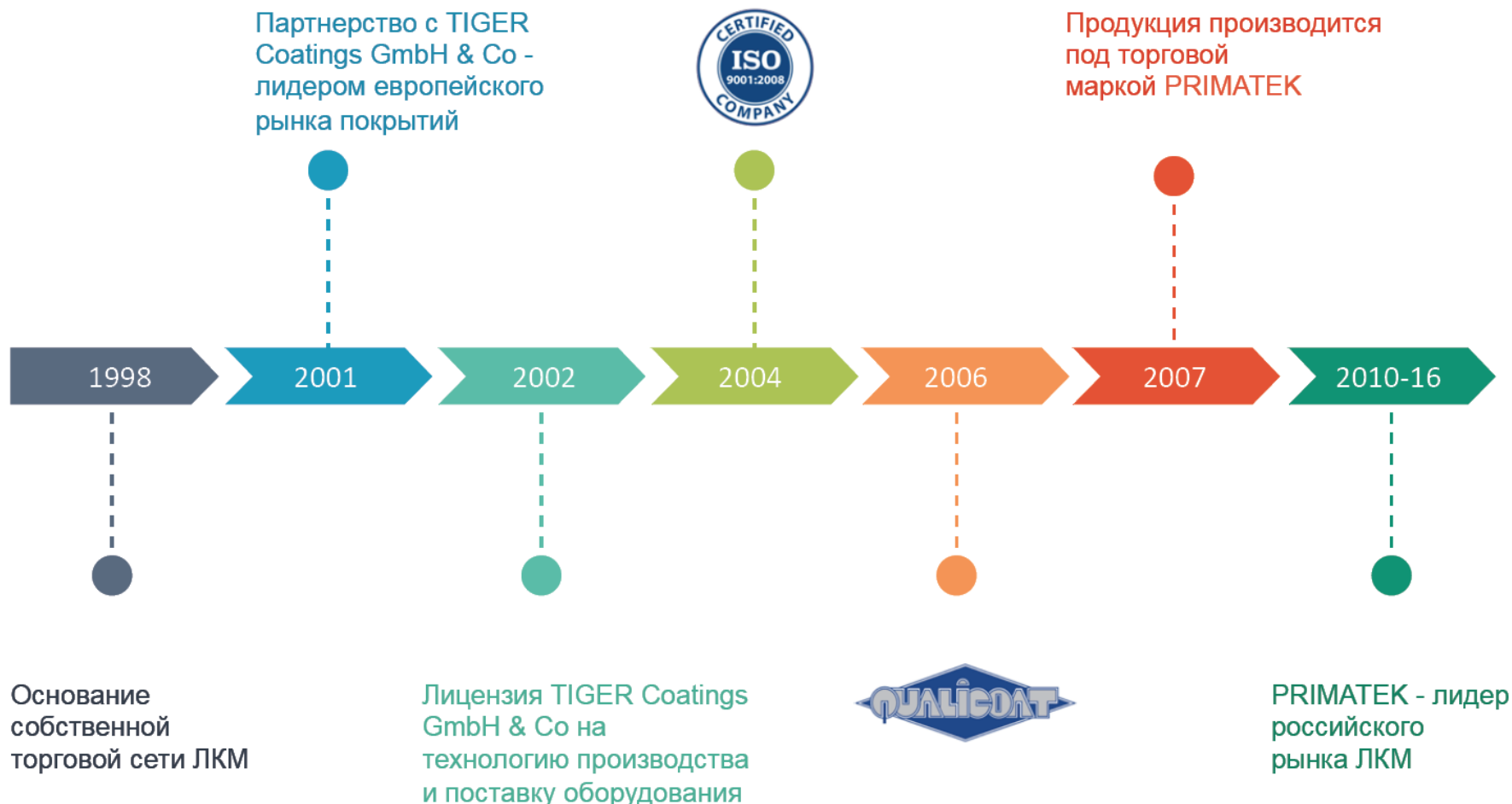




Защитные покрытия ПРИМАТЕК- движение вперед!

Докладчик: Ведущий менеджер
по продажам трубных красок Соларев Виталий

История компании Приматек



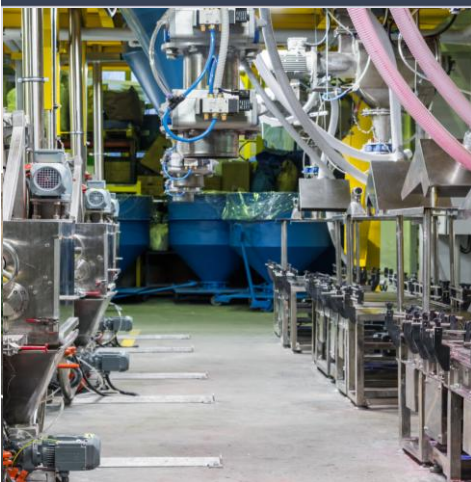
Направления деятельности компании



**Объемы
производства 22 000
тонн ЛКМ в год**



**11 500 м2
производственный
комплекс**



**16 технологических
линий по
производству ЛКМ**



**Учебный центр для
клиентов и
сотрудников**

**2 научно-
исследовательских
лаборатории**



**R&D центр
разработок**



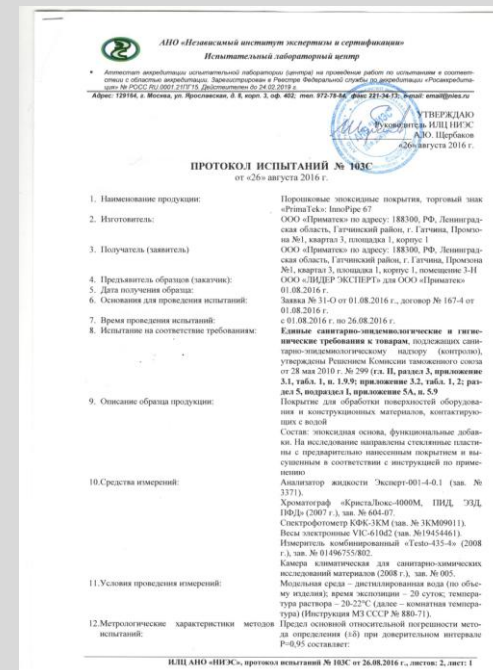
Одобрения и сертификаты



Заключение ООО «ГАЗПРОМ ВНИИГАЗ»
Материал «Primatek Innopipe 68»

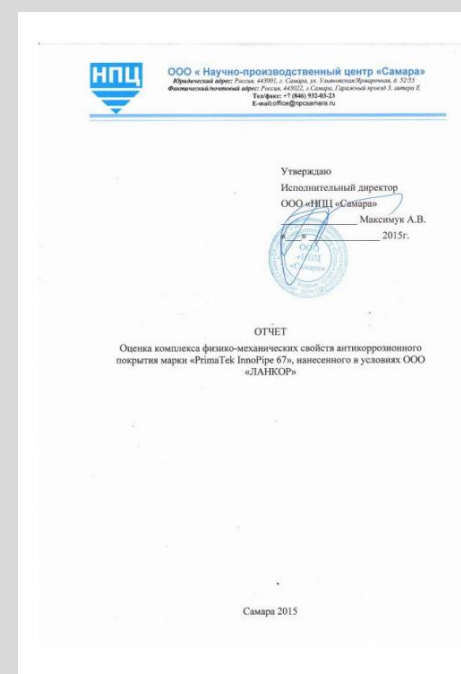
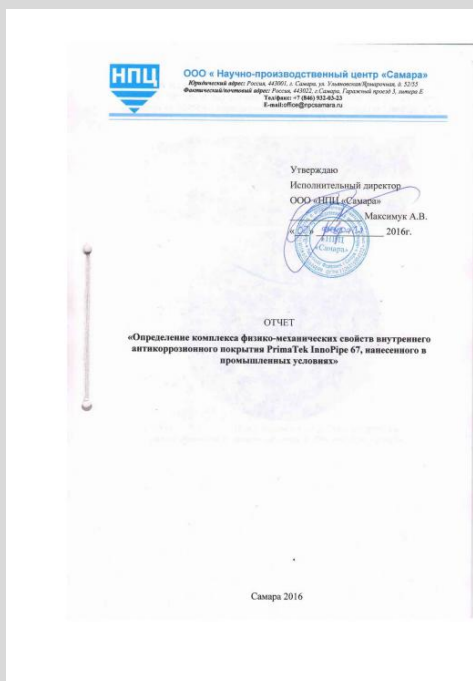
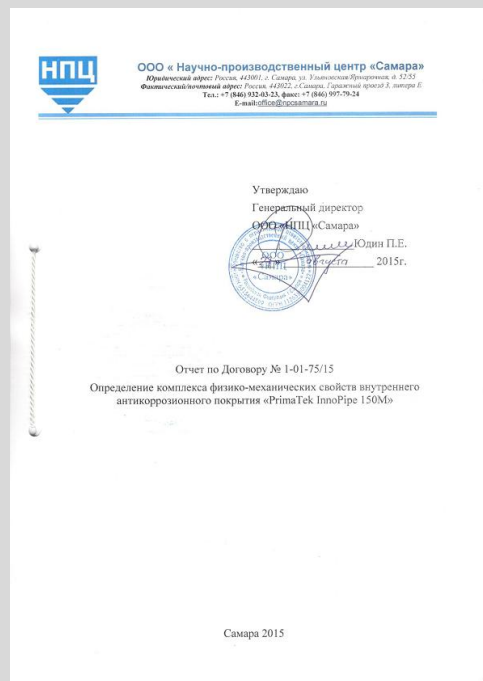


Заключение на соответствие требованиям ОАО «Сургутнефтегаз».
Материал «Primatek Innopipe 67»



Заключение АНО «Независимый институт экспертизы и сертификации»
Материал «Primatek Innopipe 67W»

Одобрения и сертификаты

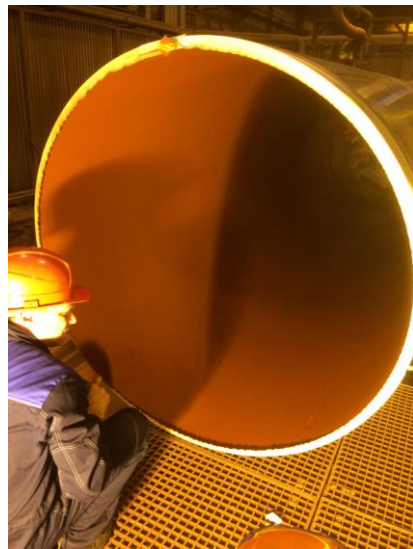


Заключение ООО «НПЦ «Самара»
Материал «Primatek Innopipe 150»

Заклучение ООО «НПЦ «Самара»
Материал «Primatek Innopipe 67»

Заклучение ООО «НПЦ «Самара»
Материал «Primatek Innopipe 67»

В 2014 году компанией было принято решение о развитии производства порошковых и жидких материалов для трубной промышленности.



За 2016 год компания Приматек осуществила значительное движение вперед:



Объем производства и отгрузок готовой продукции трубного направления увеличился в 27 раз в сравнении с 2015 годом



Получено Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» на порошковый материал Primatek InnoPipe 68 в системе наружного 3-х слойного покрытия



Успешно прошла испытания на соответствие требованиям ОАО «Сургутнефтегаз» система внутренней антикоррозионной защиты труб в виде порошковой эпоксидной краски PrimaTek InnoPipe 67 и праймера PrimaTek InnoPipe Epoxy Primer



На стадии завершения находятся испытания покрытий ПРИМАТЕК на соответствие требованиям в крупнейших нефтегазовых компаний:

- Транснефть
- Башнефть
- Роснефть
- Татнефть

За 2016 год компания Приматек осуществила значительное движение вперед:

Разработаны новые материалы:



- Порошковое эпоксидное покрытие PrimaTek InnoPipe с температурой эксплуатации +150°C
- Порошковое эпоксидное покрытие PrimaTek InnoPipe низкотемпературного отверждения
- Порошковое эпоксидное покрытие PrimaTek InnoPipe для использования в контакте с питьевой водой (Сертификат АНО «НИЭС»)
- Разработан, успешно испытан и выведен на рынок жидкий эпокси-фенольный праймер PrimaTek InnoPipe Ероху Primer для применения в системе с порошковым покрытием



В июне 2016 года в Финляндии в лаборатории Borealis проведены испытания порошкового эпоксидного праймера PrimaTek InnoPipe 68 в системе наружной 3-х слойной изоляции.

Материал показал высокий результат, выдержав 1500 часов при испытании «Водостойкость покрытия при температуре 80C», втрое превысив требуемый норматив

На 2017-18 год компания Приматек планирует расширение ассортимента трубного направления новыми материалами:



Порошковые эпоксидные покрытия PrimaTek InnoPipe с температурой эксплуатации +170, +190 °C



Толстослойное жидкое эпоксидное покрытие, со 100% сухим остатком для изоляции внутренней поверхности трубопроводов



Материалы со специальными свойствами



Изоляция наружных поверхностей трубопроводов

ПРОДУКТЫ:

Порошковое эпоксидное покрытие **PrimaTek InnoPipe 68**. Самостоятельное однослойное покрытие или грунтовочный слой в системе многослойных покрытий. Имеет заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» в системе наружной 3-х слойной изоляции.

Порошковое эпоксидное покрытие **PrimaTek InnoPipe 200**. Второй (внешний) слой в системе двухслойного порошкового эпоксидного покрытия для наружных поверхностей стальных труб.

Двухкомпонентное эпоксидное ремонтное покрытие **PrimaTek InnoPipe Epoxy Repair**. Материал для ремонта повреждений противокоррозионных порошковых эпоксидных покрытий трубопроводов, также применяется в качестве самостоятельного покрытия для защиты металлических конструкций, изделий и сооружений, эксплуатирующийся в условиях погружения в воду и землю.



Изоляция внутренних поверхностей трубопроводов

Однокомпонентный фенольно-эпоксидный грунт (праймер) **PrimaTekInnoPipe Epoxy Primer** для нанесения в системе с порошковыми покрытиями. Успешно испытан в системе с порошковым эпоксидным покрытием PrimaTek InnoPipe 67.

ПРОДУКТЫ:

Порошковые эпоксидные покрытия **PrimaTekInnoPipe 67 и 150**.
Материалы для внутреннего покрытия трубопроводов со стойкостью к температурам +90°C, +120°C, +150°C. Материалы успешно прошли проверку на соответствия требованиям ПАО «ЛУКОЙЛ», ОАО «Сургутнефтегаз».

Порошковое эпоксидное покрытие **PrimaTekInnoPipe 67 W** для использования в контакте с питьевой водой. Имеет заключения АНО «Независимый институт экспертизы и сертификации».

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие **PrimaTekInnoPipe 100**
Внутреннее гладкостное покрытие магистральных газопроводов.
Материал отвечает самым высоким требованиям международных проектов.

**«Собратся вместе это начало!
Держаться вместе это прогресс!
Работать вместе это успех!»**



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

Соларев Виталий
Tel: +7 (812) 457 04 01 доб. 614,
М: +7 (950) 011 66 91
v.solarev@primatek.ru
www.primatek.ru