

Об организации сертификации оборудования и материалов для сварки и неразрушающего контроля качества сварных соединений

Докладчик: Будревич Д.Г.
Исполнительный директор ООО АСЦ «ИТС СвП»,
Руководитель Органа по сертификации ОС «ИТС СвП – СЕРТ»

Конференция «Техническое регулирование в ПАО «Газпром». СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ: механизм обеспечения качества продукции, работ и услуг инфраструктурных проектов ПАО «Газпром»
16 - 18 апреля 2019 года г. Сочи

Виды МТР для сварочного производства, подлежащих сертификации по группе «Оборудование и материалы для сварки, неразрушающего контроля сварных соединений и врезки под давлением»

Оборудование и материалы для подготовки, сварки и неразрушающего контроля качества сварных соединений

Оборудование для сварки, наплавки и резки:

- источники сварочного тока и сварочные устройства,
- оборудование (механизмы) подачи сварочной проволоки,
- сварочные агрегаты,
- автоматические дуговые комплексы,
- автоматические комплексы контактной стыковой сварки оплавлением,
- автоматические комплексы (установки) лазерной (гибридной, комбинированной) сварки,
- оборудование приварки выводов ЭХЗ,
- оборудование для пайки и наплавки,
- оборудование для резки и строжки (плазменное, лазерное, электродуговое)

Сварочные материалы:

- электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки,
- проволоки (прутки) сплошного сечения для ручной, механизированной и автоматической сварки,
- проволоки сплошного сечения для ручной, механизированной и автоматической сварки,
- проволоки сплошного сечения и флюсы для автоматической сварки,
- порошковые проволоки для механизированной сварки и автоматической сварки,
- материалы и оснастка для термитной сварки выводов ЭХЗ

Оборудование и материалы для подготовки, сборки и нагрева при выполнении сварочно-монтажных работ:

- оборудование для нагрева и термообработки,
- оборудование для механической резки труб и подготовки кромок

Средства неразрушающего контроля качества сварных соединений:

- источники ионизирующего излучения (генерирующие),
- материалы для радиографического контроля,
- оборудование для цифровой радиографии,
- оборудование для ультразвукового контроля

Оборудование, инструменты и материалы для врезки под давлением

- машины для врезки в трубопровод под давлением,
- оборудование для перекрытия трубопроводов под давлением, включая плоские задвижки,
- тройники разрезные

Приказ ПАО «Газпром» от 28 июня 2018 г. № 261

«О внесении изменений в Приказ ПАО «Газпром» от 24 ноября 2016 г. № 751

«О создании Системы добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ»



ПРИКАЗ

« 28 » ИЮНЯ 2018 г.

№ 361

О внесении изменений в приказ ПАО «Газпром» от 24 ноября 2016 г. № 751 «О создании Системы добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ»

В целях совершенствования организационной структуры Системы добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ (далее – Система)

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Внести в приказ ПАО «Газпром» от 24 ноября 2016 г. № 751 «О создании Системы добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ» следующие изменения:

пункт 4 изложить в следующей редакции:
«4. Возложить на Департамент 335 (П.В. Крылов) функции без увеличения его утвержденной штатной численности:

4.1. Координационного органа Системы.

4.2. Центрального органа Системы по направлениям «Системы менеджмента», «Газ, конденсат, нефть, продукты их переработки», «Инженерно-технические средства охраны, средства защиты информации»;

пункт 5 отменить;
приложение № 3 изложить в редакции согласно приложению № 1 к приказу.

2. Определить центральными органами Системы:
по направлению «Производственная безопасность» – Департамент 335 (П.В. Крылов) и Департамент 307 (В.В. Черепанов) без увеличения их утвержденной штатной численности с распределением функций между ними согласно приложению № 2;

по направлениям «Оборудование и материалы для сварки, неразрушающего контроля сварных соединений и врезки под давлением» и «Запасные части и комплектующие для технического обслуживания и ремонта» – Департамент 335 (П.В. Крылов) и Департамент 338 (С.В. Скрынников) без увеличения их утвержденной штатной численности с распределением функций между ними согласно приложению № 3.

2

3. Возложить на ООО «Газпром ВНИИГАЗ» функции Научно-методического центра Системы без увеличения штатной численности.

Председатель Правления

 А.Б. Миллер



2. Определить центральными органами Системы:

– ...
– по направлениям «Оборудование и материалы для сварки, неразрушающего контроля сварных соединений и врезки под давлением» и «Запасные части и комплектующие для технического обслуживания и ремонта» - Департамент 335 (П.В. Крылов) и Департамент 338 (С.В. Скрынников)

221_002493

Признание компетентности.

Орган по сертификации «ИТС СвП – СЕРТ»,

Испытательный центр «ИТС СвП – СЕРТ»

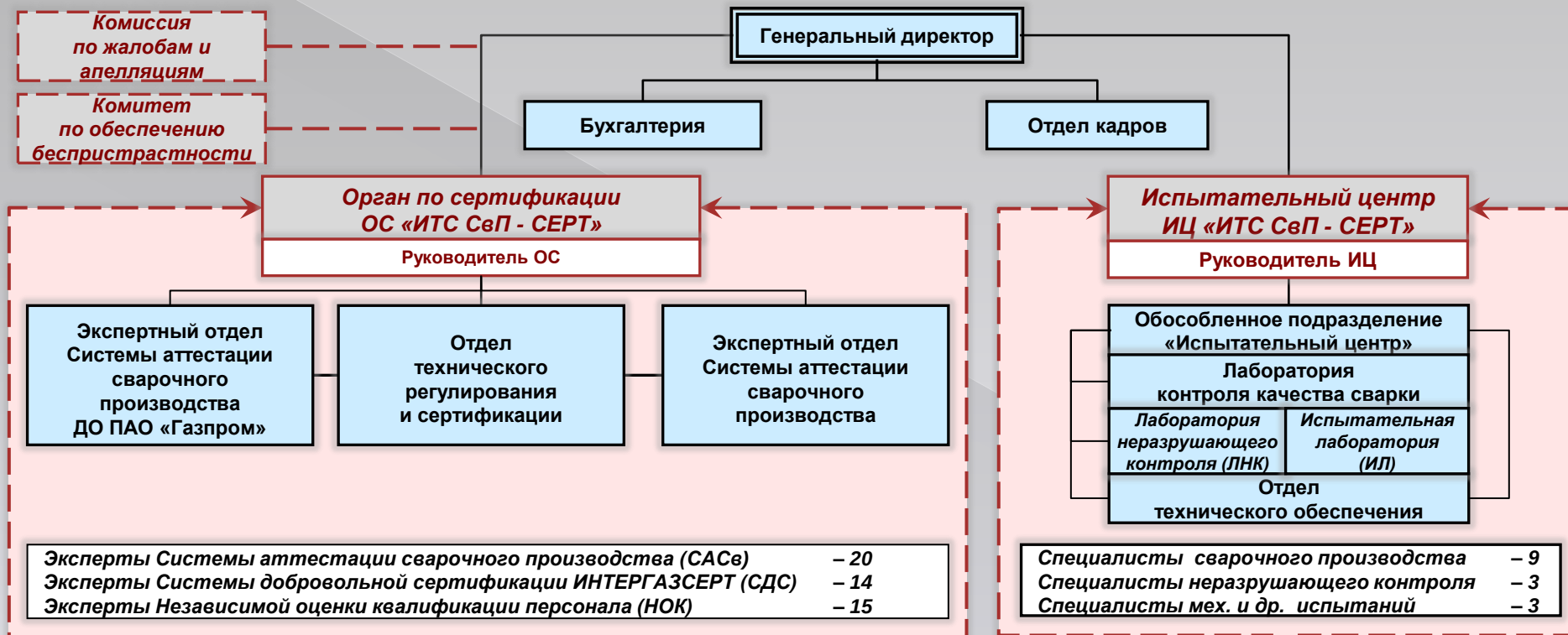


Центральный орган Системы ИНТЕРГАЗСЕРТ подтвердил компетентность ООО Аттестационный и сертификационный центр «Инженерный и технологический сервис сварочного производства» (ООО АСЦ «ИТС СвП», г. Москва) в качестве Органа по сертификации, Испытательного центра (Свидетельства № ОГН7.RU.1701, № ОГН7.RU.2701 от 29.06.2018) по сертификации МТР для сварочного производства

ОРГАНИЗАЦИОННАЯ СТРУКТУРА.

Орган по сертификации «ИТС СвП – СЕРТ»,

Испытательный центр «ИТС СвП – СЕРТ»



Нормативное обеспечение функционирования сертификации.

Общие технические условия (ОТУ)

на МТР для сварочного производства

	ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ» РЕКОМЕНДАЦИИ ПАО «ГАЗПРОМ»
	ДОКУМЕНТЫ НОРМАТИВНЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, СТРОИТЕЛЬСТВА И ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБЪЕКТОВ ПАО «ГАЗПРОМ»
	СВАРКА И НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ Р Газпром 2-4.3-1161-2018
	ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ
	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ 2018

	ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ» РЕКОМЕНДАЦИИ ПАО «ГАЗПРОМ»
	ДОКУМЕНТЫ НОРМАТИВНЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, СТРОИТЕЛЬСТВА И ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБЪЕКТОВ ПАО «ГАЗПРОМ»
	СВАРКА И НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ, НАПЛАВКИ, РЕЗКИ ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ Р Газпром 2-4.3-1162-2018
	ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ
	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ 2018

	ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ» РЕКОМЕНДАЦИИ ПАО «ГАЗПРОМ»
	ДОКУМЕНТЫ НОРМАТИВНЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, СТРОИТЕЛЬСТВА И ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБЪЕКТОВ ПАО «ГАЗПРОМ»
	СВАРКА И НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ, СБОРКИ И НАГРЕВА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СВАРОЧНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ Р Газпром 2-4.3-1166-2018
	ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ
	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ 2018

	ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ» РЕКОМЕНДАЦИИ ПАО «ГАЗПРОМ»
	ДОКУМЕНТЫ НОРМАТИВНЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, СТРОИТЕЛЬСТВА И ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБЪЕКТОВ ПАО «ГАЗПРОМ»
	СВАРКА И НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ СРЕДСТВА НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ Р Газпром 2-4.3-1167-2018
	ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ
	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ 2018

	ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ» РЕКОМЕНДАЦИИ ПАО «ГАЗПРОМ»
	ДОКУМЕНТЫ НОРМАТИВНЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, СТРОИТЕЛЬСТВА И ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБЪЕКТОВ ПАО «ГАЗПРОМ»
	СВАРКА И НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВРЕЗКИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ Р Газпром 2-4.3-1168-2018
	ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ
	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ 2018

- **Р Газпром 2-4.3-1161-2018**
«Сварка и неразрушающий контроль сварных соединений. Сварочные материалы. Общие технические условия».
- **Р Газпром 2-4.3-1162-2018**
«Сварка и неразрушающий контроль сварных соединений. Оборудование для сварки, наплавки, резки. Общие технические условия».
- **Р Газпром 2-4.3-1166-2018**
«Сварка и неразрушающий контроль сварных соединений. Оборудование и материалы для подготовки, сборки и нагрева при выполнении сварочно-монтажных работ. Общие технические условия».
- **Р Газпром 2-4.3-1167-2018**
«Сварка и неразрушающий контроль сварных соединений. Средства неразрушающего контроля сварных соединений. Общие технические условия».
- **Р Газпром 2-4.3-1168-2018**
«Сварка и неразрушающий контроль сварных соединений. Оборудование, инструменты и материалы для врезки под давлением. Общие технические условия».

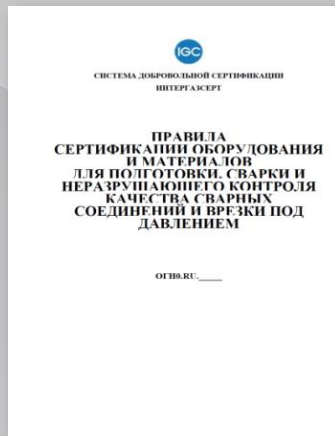
Нормативное обеспечение функционирования сертификации.

Правила сертификации

МТР для сварочного производства

➤ **ОГН0.RU. (проект)**

**Правила
сертификации оборудования и
материалов для подготовки,
сварки и неразрушающего
контроля качества сварных
соединений и врезки под
давлением**



Содержание		ОГН0.RU. ____
Введение		
1 Область применения	1	
2 Нормативные ссылки	1	
3 Термины, сокращения и обозначения	3	
4 Общие требования	4	
5 Участники Системы ИНТЕРАСЕРТ при сертификации оборудования и материалов для сварки, неразрушающего контроля сварных соединений и врезки под давлением	6	
6 Действительные требования к органам по сертификации продукции и испытательным лабораториям	10	
7 Особенности систем сертификации оборудования и материалов для сварки, неразрушающего контроля сварных соединений и врезки под давлением	12	
8 Процессы сертификации продукции	14	
8.1 Общие требования	14	
8.2 Подпись заявки	16	
8.3 Акт о регистрации заявки, формирование экспертной группы	17	
8.4 Акт о состоянии производства	20	
8.5 Сертификационные испытания	24	
8.6 Акт о результатах	32	
8.7 Решение по сертификации	32	
8.8 Документация по сертификации	33	
8.9 Выписка из сертификационной продукции	36	
8.10 Непосредственный контроль над сертификационной продукцией	36	
8.11 Приостановленные действия и аннулирование сертификата соответствия	41	
8.12 Расширение (сужение) области действия сертификата	45	
	ш	

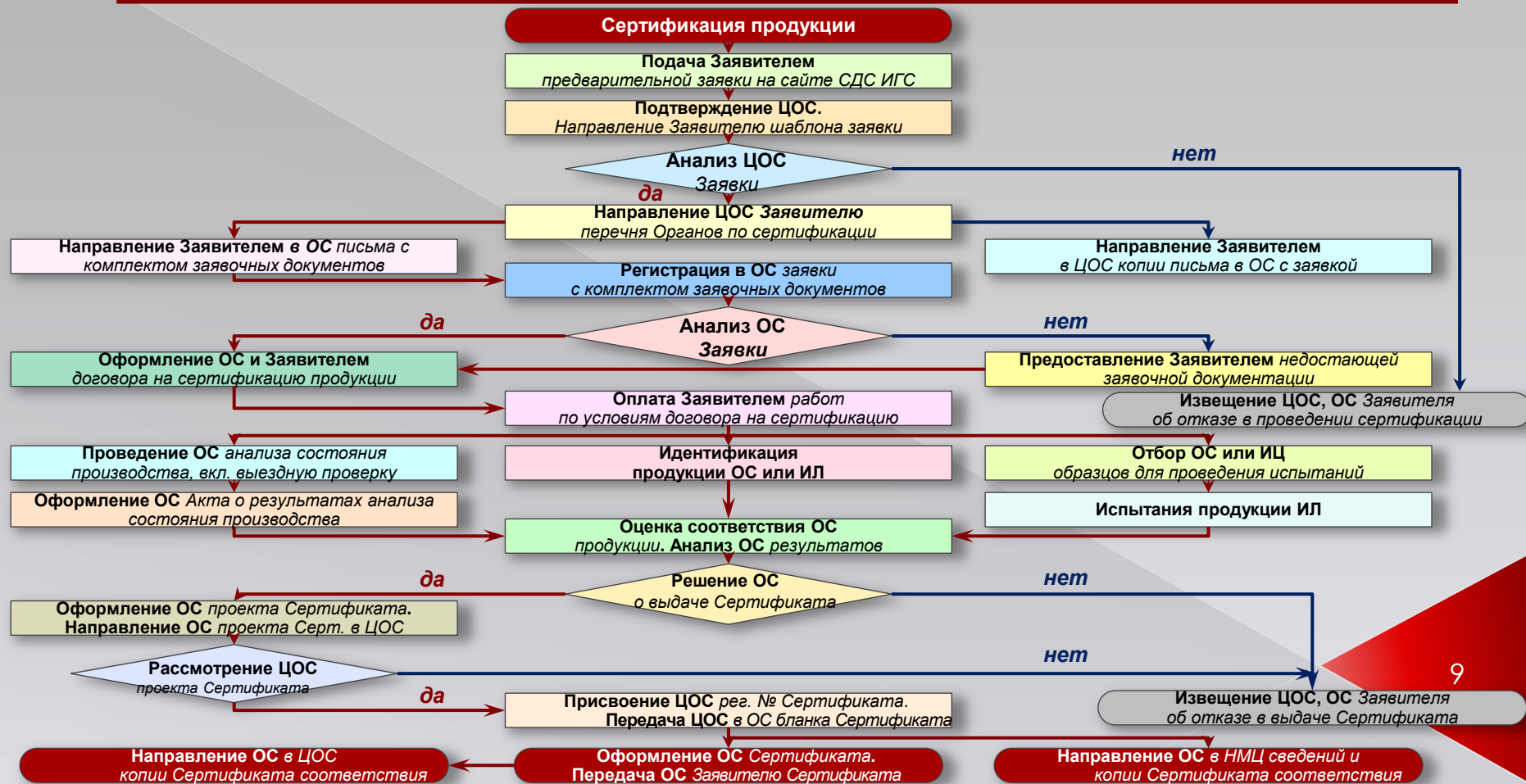
ОГН0.RU. ____	
соответствия	
8.13 Переоформление сертификата соответствия	47
9 Порядок формирования групп сварочной продукции	47
9.1 Общие требования	47
9.2 Критерии сварочной продукции	48
Приложение А (обязательное) Перечень продукции группы оборудования и материалов для сварки, неразрушающего контроля сварных соединений и врезки под давлением, сертифицируемой в Системе ИНТЕРАСЕРТ	51
Приложение Б (рекомендуемое) Перечень, перечень документов, устанавливающих требования к продукции, и документов, устанавливающих требования к производству испытаний	53
Приложение В (обязательное) Форма заявки на проведение лабораторной сертификации продукции в Системе добровольной сертификации ИНТЕРАСЕРТ	55
Приложение Д (обязательное) Форма заявления о результатах расширения заявки на сертификацию продукции	56
Приложение Е (обязательное) Форма заявления о членстве экспертной группы	57
Приложение Ж (обязательное) Форма сведений о члене экспертной группы	58
Приложение И (обязательное) Форма согласия члена экспертной группы на обработку персональных данных	59
Приложение К (рекомендуемое) Типовые требования к качеству состояния производства	60
Приложение Л (обязательное) Лист заявки эксперта (экспертов) производственной организации	66

ОГН0.RU. ____	
Приложение М (обязательное) Лист заявки эксперта (экспертов) для других	67
Приложение Н (обязательное) Форма акта о результатах анализа состояния производства	68
Приложение О (обязательное) Форма акта отбора образцов (проб)	69
Приложение П (обязательное) Форма акта экспертной группы	70
Приложение Р (обязательное) Форма решения о вынесении в акте сертификата соответствия	72
Приложение С (обязательное) Форма отчета о результатах сертификации продукции	73
Приложение Т (рекомендуемое) Классификация несоответствий	74
Приложение У (обязательное) Форма решения о приостановлении действия сертификата соответствия	75
Приложение Ф (обязательное) Форма решения о подтверждении действия сертификата соответствия	76
Приложение Х (обязательное) Форма решения о приостановлении действия сертификата соответствия	77
Приложение Ц (обязательное) Форма решения о возобновлении действия сертификата соответствия	78
Приложение Ш (обязательное) Форма решения об аннулировании сертификата соответствия	79
Приложение Щ (рекомендуемое) Система и варианты трудоемкости работ органа по сертификации при сертификации оборудования и материалов для сварки, неразрушающего контроля сварных соединений и врезки под давлением	80
Библиография	83



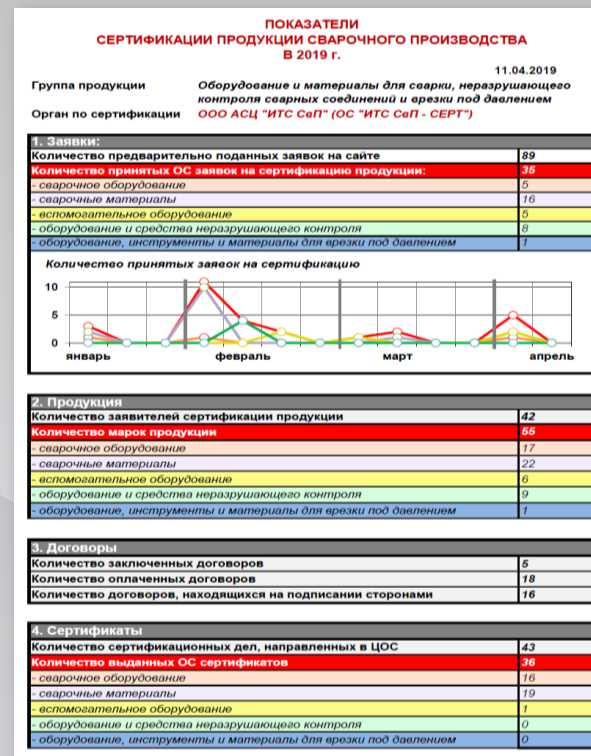
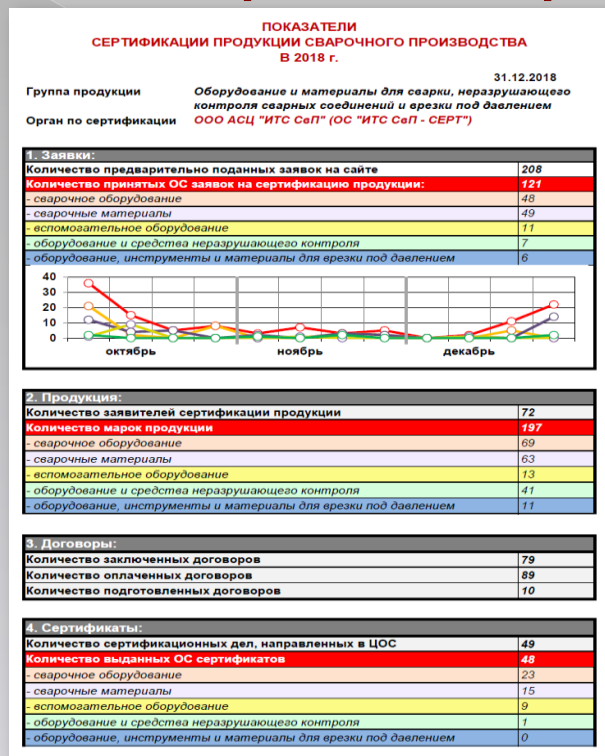
Принципиальная блок-схема

«Процесс сертификации МТР для сварочного производства»



ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

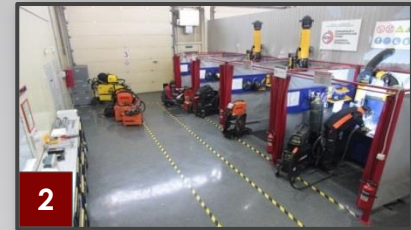
Органа по сертификации «ИТС СвП – СЕРТ»



Подано Заявителями заявок в ЦОС на сайте СДС ИГС	297
Принято от Заявителей в ОС заявок	156
Направлено от ОС в ЦОС сертификационных дел	92
Выдано ОС Заявителям Сертификатов, в т.ч.:	84

Сварочное оборудование	49
Сварочные материалы	34
Вспомогательное оборудование	10
Оборудование неразрушающего контроля	1
Оборудование для резки под давлением	0

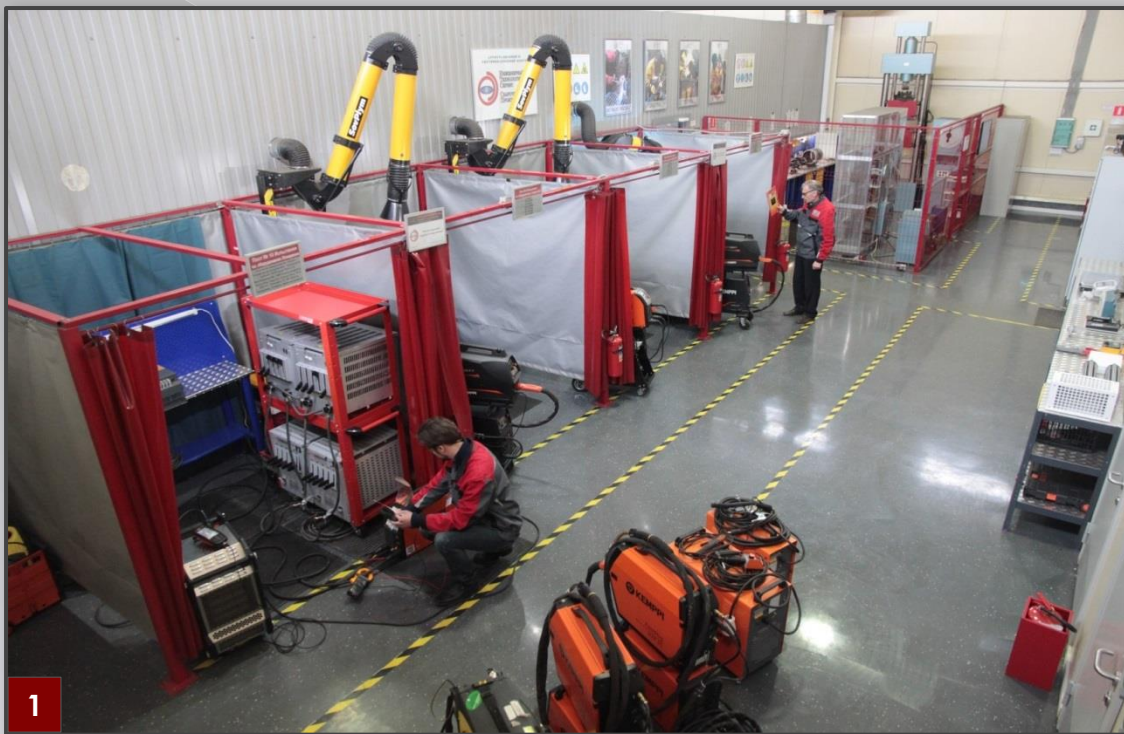
Обособленное подразделение Испытательный центр «ИТС СвП - СЕРТ» (г. Домодедово, Московская обл.)



Общая площадь ~1033,2 м², в т.ч. офисные помещения ~275,6 м², производственные ~757,6 м²,
Открытая площадка ~250 м².

Техническое оснащение Испытательного центра «ИТС СвП - СЕРТ».

Участок испытаний сварочного оборудования и материалов ручной и механизированной сварки



Площадь участка испытаний сварочного оборудования – 24 м², участка испытаний сварочных материалов – 24 м², участка испытаний сварных соединений – 20,4 м², количество сварочных кабин – 4 шт., размеры кабин 2,0х2,0 м. Участки оснащены площадкой для хранения сварочного оборудования и стеллажами для хранения сварочных материалов – 6 шт.

Техническое оснащение Испытательного центра «ИТС СвП - СЕРТ».

Участок испытаний сварочного оборудования и материалов автоматической сварки



Площадь участка – $2 \times 43,7 = 87,4$ м² (5,6х7,8м). Сварочных постов – 7. Оснащение: источник сварочного тока ДС 400.33УКП со сварочной головкой ГАСТ-1 «Альфа» - 1 шт., источник сварочного тока ДС 315АУ.33 АРГО с механизмом подачи сварочной проволоки - 1 шт, сварочный выпрямитель LAF 1001 со сварочным трактором А2 Multitrac SAW РЕК – 1 шт.; источник сварочного тока ДС 200А.33А со сварочными головками ОКА 40-80, ОКА 70-140 и устройством перемотки проволоки

Техническое оснащение Испытательного центра «ИТС СвП - СЕРТ».

Участок испытаний технических средств и оборудования рентгенографического и ультразвукового контроля



Свидетельство об аттестации ЛНК № 52A022799 действительно до 28.04.2022 г.

Свидетельство о признании Российским морским регистром судоходства № 17.08936.120 действительно до 10.03.2022 г.

Методы неразрушающего контроля ВИК, РК, УЗК, МК, ПВК

Техническое оснащение

Испытательного центра «ИТС СвП - СЕРТ».

Участок разрушающих и других видов испытаний



Площадь участка – 20,4м² (6,0х3,4м).

Свидетельство об аккредитации ЛККС № ИЛ/ПРИ-00860 действительно до 22.07.2021 г.

Свидетельство о признании Российским морским регистром судоходства № 17.19261.120 действ. до 01.09.2022 г.

Техническое оснащение Испытательного центра «ИТС СвП - СЕРТ». Участок механической обработки



Площадь участка – 35 м².

Оснащение: ленточнопильный станок, токарный станок по металлу, фрезерный станок по металлу, ленточный абразивно-шлифовальный станок, абразивная пила, труборез для резки и подготовки кромок труб Ду 150-300

Техническое оснащение Испытательного центра «ИТС СвП - СЕРТ».

Участок сварки контрольных сварных соединений



Площадь участка ручной дуговой сварки КСС – 24 м², участка механизированной сварки КСС – 36 м², количество сварочных кабин - 6 (2,0х2,0м).

Участки оснащены сварочными постами ручной дуговой, ручной аргонодуговой сварки, механизированной сварки.

Техническое оснащение Испытательного центра «ИТС СвП - СЕРТ».

Участок испытаний крупногабаритного сварочного оборудования и технологий автоматической сварки



Площадь участка – 100 м².

Оснащение: Г-образные кронштейны для труб до Ø1420x33мм – 1 шт., П-образные опоры – 2 шт., катушки труб (патрубки) с элементами сварных соединений до Ду 1400, вилочный погрузчик грузоподъемностью до 1000 кг

Техническое оснащение Испытательного центра «ИТС СвП - СЕРТ».

Участок испытаний крупногабаритного сварочного оборудования и технологий автоматической сварки

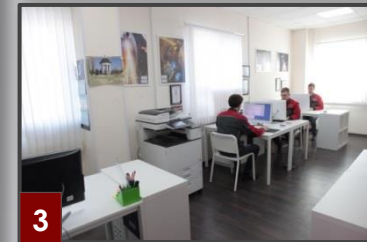


Площадь участка – 100 м².

Оснащение: Г-образные кронштейны для труб до Ø1420x33мм – 1 шт., П-образные опоры – 2 шт., катушки труб (патрубки) с элементами сварных соединений до Ду 1400, гидравлическая тележка грузоподъемностью до 1000 кг

Офис

Испытательного центра «ИТС СвП - СЕРТ»



Площадь офисных помещений - 275,6 м². Количество кабинетов – 14, рабочих мест – 27.

Оснащение – моноблоки, локальная сеть, IP-телефония, мобильные и автономные средства связи, многофункциональные устройства, телевизионная панель с диагональю 60", проектором, экран с диагональю 2,5 м, сетевое оборудование для удаленного видеомониторинга испытаний на участках.



Спасибо за внимание!

ООО АСЦ «ИТС СвП»
г. Москва, Балаклавский пр-кт,
д.28Б, стр.1

Тел. (499) 703-05-75
Факс (499) 703-05-75 (доб. 100)
mail@etswp.ru