

Ход работ ОКР «Разработка сорбционноемкостного преобразователя температуры точки росы по воде в природном газе и устройства подготовки пробы с целью импортозамещения зарубежных аналогов»

Главный метролог – начальник ПО МО ООО «Газпром трансгаз Ухта»

Жихорев Алексей Евгеньевич



ООО «Газпром трансгаз Ухта» совместно с Федеральным государственным бюджетным образовательным учреждением высшего образования «Ухтинский государственный технический университет» (ФГБОУ ВО «УГТУ») в рамках ОКР осуществляются разработка и изготовление сорбционно-емкостного преобразователя температуры точки росы по воде в природном газе и устройства подготовки пробы с целью импортозамещения зарубежных аналогов.

Принцип работы сорбционно-емкостного чувствительного элемента основан на зависимости электрической емкости элемента от влажности измеряемой среды.



Конструктивные особенности Преобразователя:

- В качестве сорбирующего влагу слоя применена пористая керамика;
- В качестве чувствительного элемента температуры применен термометр сопротивления, выполненный по тонкопленочной технологии;
- Чувствительные элементы подключаются монтажными проводами к измерительной схеме, преобразующей текущие значения электрической емкости и сопротивления чувствительных элементов в широтно-импульсную модуляцию напряжения, передаваемую на электронную плату преобразователя;
- Электронная плата преобразует входные сигналы широтно-импульсной модуляции, соответствующие влажности и температуре измеряемой среды в линеаризованный и масштабированный сигнал тока на выходе Преобразователя, соответствующий значению температуры точки росы.



Состояние разработки.

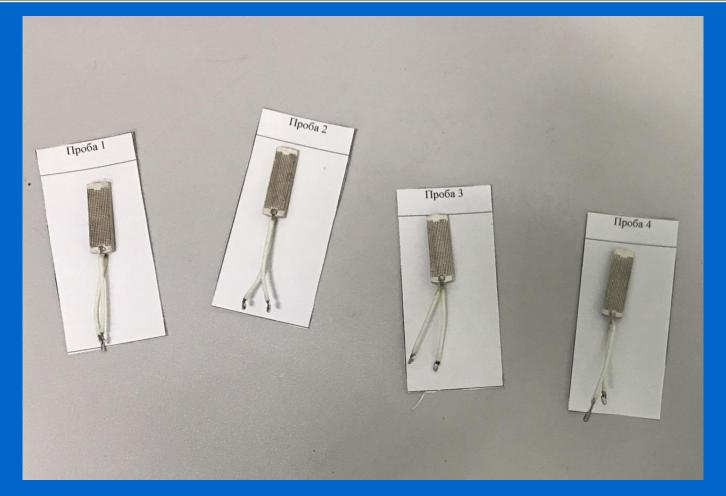
- Изготовлен опытный образец Преобразователя
- Разработана эксплуатационная документация на Преобразователь: «Паспорт на герметичный электроввод», «Руководство по эксплуатации на Преобразователь», «Программа и методика заводских испытаний Преобразователя», «Технические условия на сорбционно емкостной Преобразователь», «Паспорт на Преобразователь».
- Проведена сертификация на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования во взрывоопасных средах».
- Проведена сертификация на соответствие требованиям ТР ТС 020/2011 «Об электромагнитной совместимости технических средств».
- Проведено декларирование ПО.
- Проведены заводские приемо-сдаточные испытания.
- Преобразователь прошел экспертизу в ФГУП «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы». С 05.09.2019 проходит экспертизу в Росстандарте с целью получения Свидетельства об утверждении типа.





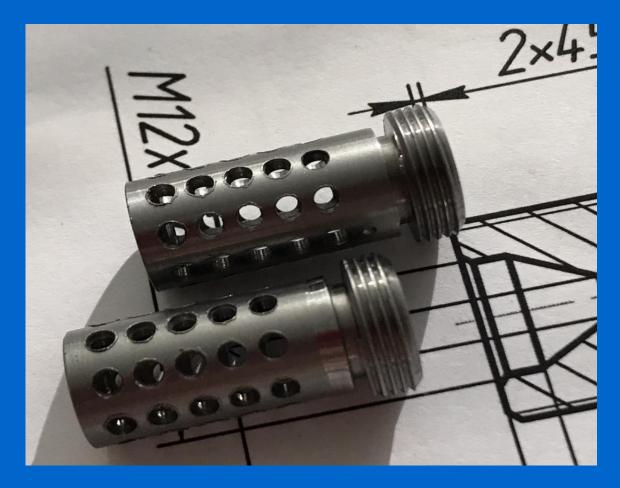






Чувствительные элементы





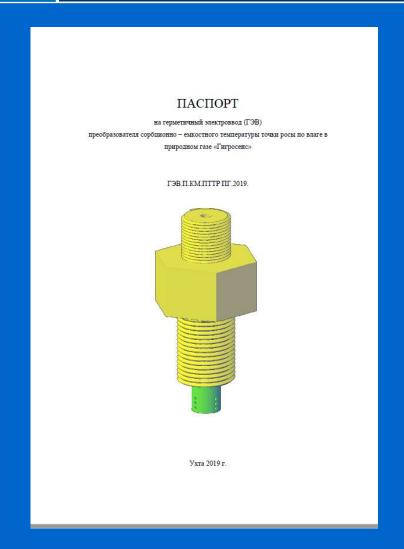


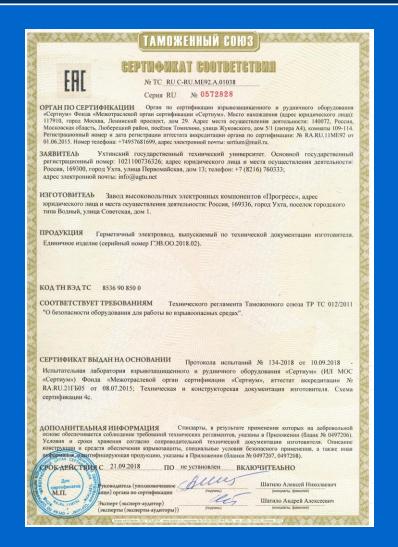
Герметичный электроввод















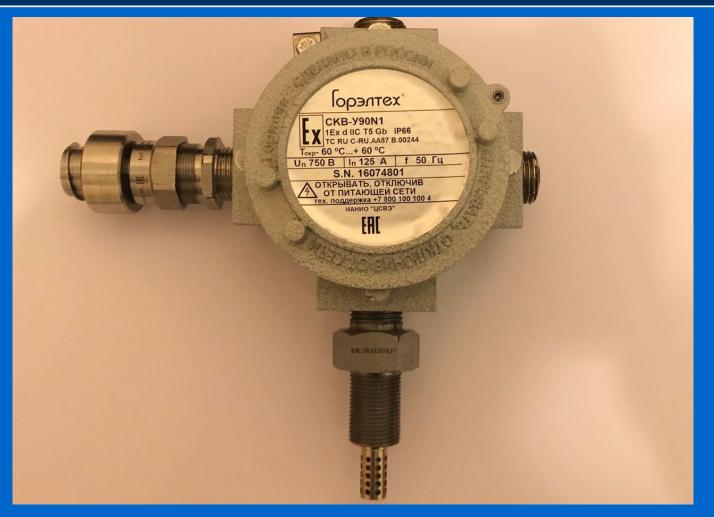






Электронная плата





Преобразователь в сборе

12



Заявленные технические и метрологические характеристики преобразователя





Заявленные технические и метрологические характеристики преобразователя



Федеральное государственное унитарное предприятие

"Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы"

119361, Москва, ул. Озерная, 46

Тел.: (495) 437 5577 E-mail: Office@vniims.ru Факс:(495) 437 5666 www.vniims.ru

AKT

испытаний в целях утверждения типа

преобразователя сорбщионно-емкостного температуры точки росы по влаге в природном газе «Гигросенс», заводской № 001, представленного ООО «ЗВЭК «ПРОГРЕСС», Россия, г. Ухта.

 ФГУП «ВНИИМС», аттестат аккредитации по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 29.03.2018 г., провел испытания в целях утверждения типа преобразователя сорбционно-емкостного температуры точки росы по влаге в природном газе «Тигросенс», изготовленного ООО «ЗВЭК «ПРОГРЕСС», Россия г. Ухта.

Испытания проведены в период с 15.01.2019 г. по 05.09.2019 г. на основании заявки б/№ от 26.12.2018 г.

Испытания проводились на испытательной базе ФГУП «ВНИИМС», г. Москва.

- 2. На испытания ФГУП «ВНИИМС» был представлен преобразователь сорбционно-емкостной температуры точки росы по влаге в природном газе «Гигросенс», зав. № 001.
- 3. ФГУП «ВНИИМС» провел испытания преобразователя сорбщионно-емкостного температуры точки росы по влаге в природном газе «Тигросенс» в соответствии с Программой испытаний, утвержденной ФГУП «ВНИИМС» в 2019 г.
 - 4. Результаты испытаний положительные.
- 5. В результате проведенных испытаний для преобразователя сорбционно-емкостного температуры точки росы по влаге в природном газе «Гигросенс» установлены следующие метрологические и основные технические характеристики:
 Таблина 1 Метропогические характеристики:

Наименование характеристики	Значение	
Диапазон измерений температуры точки росы, °С	от -60 до +20	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений температуры точки росы, °С, в диапазоне: – от -60 до -20 °С включ.	±1	
– св20 до 0 °C включ.	±2	-
– св. 0 до +20 °C включ.	±3	
Условия измеряемой среды: — давление измеряемой среды, МПа, не более	12	
 температура анализируемой пробы. °С 	от -2 по +45	-

Наименование характеристики	Значение
Параметры электрического питания: — напряжение питания, В	от 12 до 28
Потребляемая мощность, Вт, не более	15
Габаритные размеры, мм, не более:	
высота	115
– ширина	175
– длина	175
Масса, кг, не более	2,5
Условия эксплуатации: – температура окружающей среды, °C	от +10 до +60
 относительная влажность воздуха, %, не более 	80
 – атмосферное давление, кПа 	от 84 до 106,7
Маркировка взрывозащиты	1Ex d IIC T5 Gb

Значения температуры точки росы при давлениях природного газа, отличных от атмосферного, рассчитывают с помощью программного обеспечения в соответствии с ГОСТ Р 53763-2009:

- в диапазоне абсолютных давлений с 0,1 до 1,99 МПа формулы п. 15.3.1;
- в диапазоне абсолютных давлений с 2 до 12 МПа формулы п. 15.3.2.

Опробована методика поверки МП 205-14-2019 «Преобразователь сорбционно-емкостной температуры точки росы по влаге в природном газе «Гигросенс». Методика поверки».

Допускается проведение периодической поверки в ограниченном диапазоне измерений на основании письменного заявления владельца преобразователя.

Рекомендован интервал между поверками - один год.

Разработан проект описания типа средства измерений.

Сведения о результатах проверки обязательных метрологических и технических требований к средству измерений: нет.

Приложения к акту:

С актом ознакомлен: Генеральный директор ООО «АЛИРА»





Заявленные технические и метрологические характеристики преобразователя







Сравнительный анализ технических и метрологических характеристик анализаторов (гигрометров) температуры точки росы по воде

Производитель/ страна	ООО «Газпром трансгаз Ухта», Россия	Фирма «Michell Instruments Ltd.», Великобритания	ООО «НПО «Вымпел», Россия
Тип гигрометра (анализатора)	Гигросенс	Easidew Transmitter; Easidew I.S; Easidew PRO I.S	КОНГ-Прима-10
Принцип измерения	Сорбционно-емкостной	Сорбционный	Конденсационный
Диапазон измерения	(-60+20) °C	(-80+20) °C (-8040) °C (-100+20) °C	(-30+30) °C (-50+10) °C
Рабочее давление, МПа	12	до 25	до 25
Погрешность	± 1 °C, в диапазоне (-60 ÷ -20) °C, ±2 °C, в диапазоне (-20 ÷ 0) °C, ±3 °C, в диапазоне (0 ÷ +20) °C	±2,0 °C	±0,25 °C, в диапазоне (-30 ÷ +30) °C, ±1 °C, в диапазоне (-50 ÷ +10) °C
Температура окружающей среды	-60+60 °C	-40+70 °C	-10+40 °C -40+40 °C
Расход пробы, л/мин	3 - 5	1 - 5	2 (при ТТРв до -30°С), 15 (при ТТРв ниже -30°С)



Заявка ООО «Алира» в Росстандарт





АЛИРА

тел.: +7 495 229 39 48 e-mail: info@aliracert.ru www.aliracert.ru Юр. адрес:119313 г. Москав, Левинский проспект д.95, ИНН 7714779191/КПП 773601001, Сбербанк России ОАО, г.Москав, р/с 40702810938040022191, ліс 30101810400000000225, БИК 04452525, ОКПО 61653638

Исх. № 192/6 от 06.09.2019

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии «РОССТАНДАРТ» Управление государственного надзора и контроля Начальнику А.М. Кузьмину

Прошу Вас рассмотреть вопрос об утверждении типа преобразователя сорбционно-емкостного температуры точки росы по влаге в природном газе «Гигросенс», изготовленного ООО «ЗВЭК «ПРОГРЕСС», Россия, г. Ухта.

Іриложения:

- а) подлинник акта испытаний, подлинники протоколов испытаний с заключением по проверке результатов испытаний, проект описания типа, подлинник методики поверки;
- б) подлинник программы испытаний;
- в) копия комплекта эксплуатационных документов, заверенная руководителем юридического лица или лицом, исполняющим его обязанности;
- г) копия заявки на проведение испытаний;
- д) копия документа, подтверждающего полномочия юридического лица представлять производителя средства измерений.

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «АЛИРА»

(ООО «АЛИРА») ИНН 7714779191

Адрес: 117105, Россия, г. Москва, Ленинский проспект, д. 95

Генеральный директор



А.А. Батищев



Разрабатываемое устройство подготовки пробы

<u>Устройство подготовки пробы сорбционно-емкостного преобразователя</u> <u>температуры точки росы по воде в природном газе (далее – Устройство)</u>

Разработаны:

- Технические условия на Устройство.
- Конструкторская документация на Устройство.

Изготовлены:

- Теплообменные гребни, противооблединительные ребра, термостабилизирующие трубки, ребра жесткости, монтажные пластины.
- Кондукторы для интегрирования термостабилизирующих трубок в теплообменные гребни.
- Корпуса сверхзвуковых редуцирующих дросселей.
- Ведутся сварочные работы по сборке устройства,
- Ведется изготовление проточной часть дросселя (d=0,1 мм.)

Закуплены:

Воротниковые фланцы Ду 200, шпильки, гайки, термостабилизирующий кожух с терморегулятором, имеются паспорта и необходимые сертификаты для применения на ОПО



Разрабатываемое устройство подготовки пробы





Заключение

В соответствии с реализуемой политикой импортозамещения, а также в связи с возрастающими требованиями к качественным показателям транспортируемого природного газа, необходимо продолжить работу по расширению номенклатуры анализаторов температуры точки росы, рекомендуемых к применению на объектах ПАО «Газпром».

При разработке и внедрении новых средств измерения основными приоритетами должны являться улучшение технических и метрологических характеристик анализаторов, снижение их стоимости и эксплуатационных затрат, повышение надежности и увеличение сроков эксплуатации.

ООО «Газпром трансгаз Ухта» планирует в 2020 году изготовление опытной партии гигрометров и сертификацию серийного изделия.



Общество с ограниченной ответственностью «Завод высоковольтных электронных компонентов «Прогресс»»



Изготовление высоковольтных конденсоров и варисторов



Разработка специальной электронной аппаратуры, и контактной электроники. Разработка ПО.



Общество с ограниченной ответственностью «Завод высоковольтных электронных компонентов «Прогресс»»





Лабораторные комплексы

Цех нанесения гальванических покрытий



Ход работ НИОКР «Разработка сорбционно-емкостного преобразователя температуры точки росы по воде в природном газе и устройства подготовки пробы с целью импортозамещения импортных аналогов»

Жихорев Алексей Евгеньевич Главный метролог – начальник ПО МО

ООО «Газпром трансгаз Ухта»

Тел.:(787) 76777

E-mail: ajihorev@sgp.gazprom.ru