

ОСОБЕННОСТИ ОРГАНИЗАЦИИ СВАРОЧНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ
МАГИСТРАЛЬНОГО ГАЗОПРОВОДА
«СИЛА СИБИРИ»

M-300-C
155 20 20 146
260 16.53H45

Нормативные документы регламентирующие порядок допуска к сварочно-монтажным работам

Федеральный горный и промышленный надзор России (Госгортехнадзор России)	Нормативные документы Госгортехнадзора России	Шифр
	Нормативные документы межотраслевого применения по вопросам промышленной безопасности, охраны недр	ПБ-03-273-99

ПРАВИЛА АТТЕСТАЦИИ СВАРЩИКОВ И СПЕЦИАЛИСТОВ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Зарегистрировано в Минюсте РФ 4 марта 1999г.
Регистрационный № 1721

Разработаны и внесены Управлением по котлонадзору и надзору за подъемными сооружениями	Утверждены Постановлением Госгортехнадзора России От 30.10.98г. №63	Срок введения в дейст 15.01.2001 г.
--	--	---

ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ГОРНЫЙ И ПРОМЫШЛЕННЫЙ НАДЗОР РОССИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 25 июня 2002 года N 36

Об утверждении новой редакции "Технологического регламента проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства"

Госгортехнадзор России

постановляет:

Утвердить новую редакцию "Технологического регламента проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства".

* Госгортехнадзором России "Технологическому регламенту проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства" присвоено обозначение РД 03-495-02. - Приложение "КОДЕКС".

Начальник
Госгортехнадзора России
В.М.Кульчев

Зарегистрировано
в Министерстве юстиции
Российской Федерации
17 июля 2002 года,
регистрационный N 3587

УТВЕРЖДЕНО
постановлением Госгортехнадзора России
от 25.06.2002 N 36

СОГЛАСОВАНО
Президент СРО НП «НАКС»
академик РАН
Н.П. Албихин
« 26 » 06/2002г. 2016 г.

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель Председателя
Правления ПАО «Газпром»
В.А. Маркелов
« 26 » 06/2002г. 2016 г.

ПОЛОЖЕНИЕ
об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства,
производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования
и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром»

СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор
СРО НП «НАКС»
А.И. Прилуцкий
« 26 » 06/2002г. 2016 г.

СОГЛАСОВАНО
Начальник Департамента
ПАО «Газпром»
А.А. Филатов
« 26 » 06/2002г. 2016 г.

ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ГОРНЫЙ И ПРОМЫШЛЕННЫЙ НАДЗОР РОССИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
от 19 июня 2003 г. N 103

**ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПОРЯДКА
ПРИМЕНЕНИЯ СВАРОЧНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ,
МОНТАЖЕ, РЕМОНТЕ И РЕКОНСТРУКЦИИ ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ
ДЛЯ ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ**

Госгортехнадзор России постановляет:

1. Утвердить Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов.

2. Направить Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов на государственную регистрацию в Министерство юстиции Российской Федерации.

Начальник
Госгортехнадзора России
В.М.КУЛЬЧЕВ

Утвержден
Постановлением
Госгортехнадзора России
от 19.06.2003 N 103

Настоящий Порядок имеет шифр РД 03-615-03 (Приказ Ростехнадзора от 01.08.2006 N 738).

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ»

стандарт организации

**ПОРЯДОК ЭКСПЕРТИЗЫ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ НА
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, АТТЕСТАЦИИ ТЕХНОЛОГИЙ И
ОЦЕНКИ ГОТОВНОСТИ ОРГАНИЗАЦИЙ К ВЫПОЛНЕНИЮ РАБОТ
ПО ДИАГНОСТИКЕ И РЕМОНТУ ОБЪЕКТОВ ТРАНСПОРТА ГАЗА
ОАО «ГАЗПРОМ»**

СТО ГАЗПРОМ 2-3.5-046-2006

Стандарт вводится в действие 24. 07. 2006 г. согласно
Распоряжению ОАО «Газпром» от 28.12.2005 №414

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ»

УТВЕРЖДАЮ:
Заместитель Председателя
Правления ПАО «Газпром»
В.А. Маркелов
« 26 » 06/2002г. 2015 г.

Технические требования
к сварке и неразрушающему контролю качества сварных
соединений при строительстве МГ «Сила Сибири», в том числе
при пересечении зон активных тектонических разломов

СОГЛАСОВАНО:
Член Правления,
Начальник Департамента
О.Е. Алексеев

СОГЛАСОВАНО:
Член Правления,
Начальник Департамента
С.Ф. Прохоров

СОГЛАСОВАНО:
Начальник Департамента
А.А. Филатов

Москва 2015

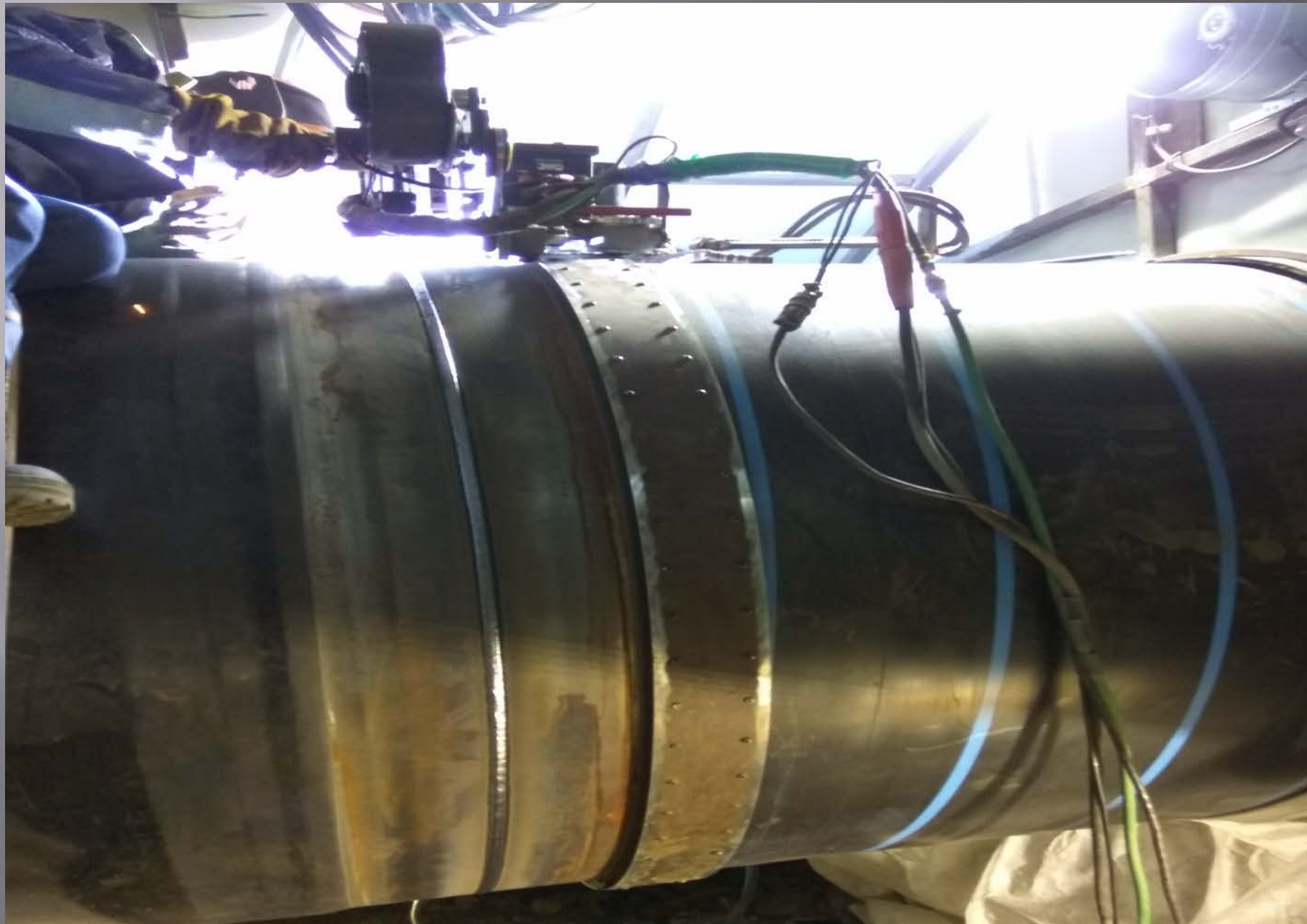
Палатка сварщика



Палатка сварщика



Сварка пробных стыков



Сварка пробных стыков



Совмещённые испытания технологии сварки



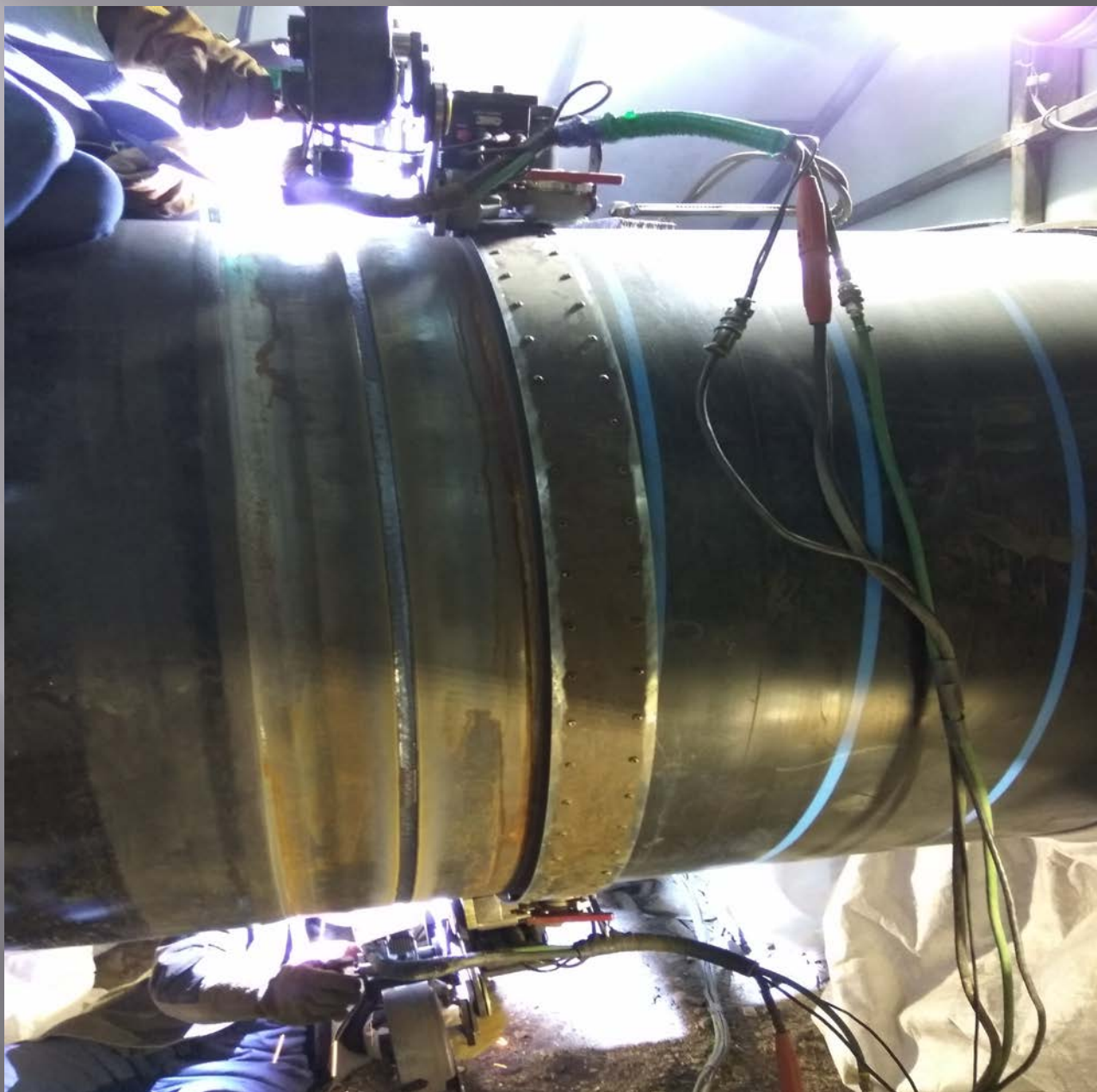
Совмещённые испытания технологии сварки



Совмещённые испытания технологии сварки



Совмещённые испытания технологии сварки



Совмещённые испытания технологии сварки



Сварка допускных сварных соединений

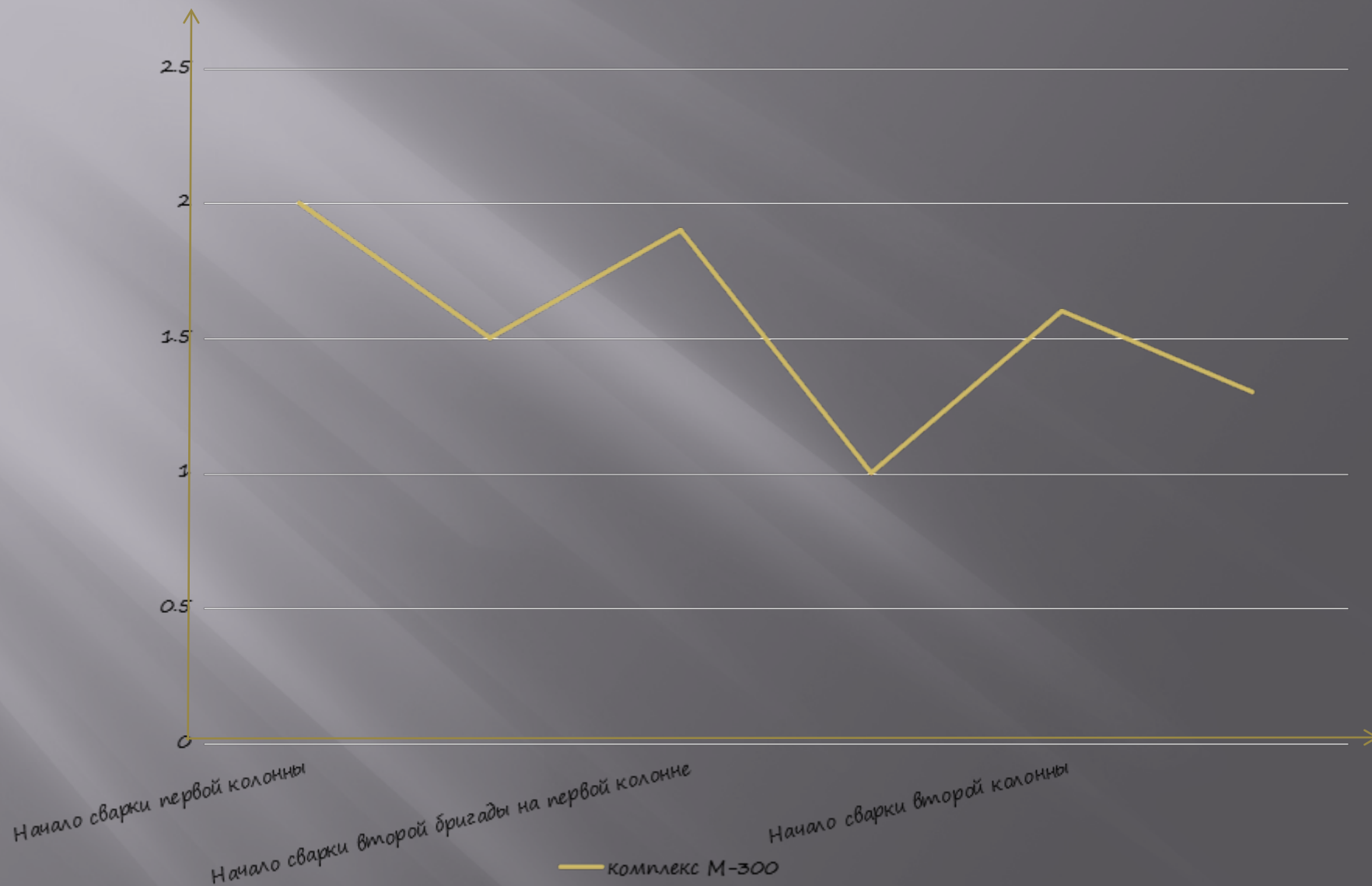


Перечень мероприятий по получению допуска к выполнению сварочно-монтажных работ

№ п.п.	Наименование мероприятия	Нормативный документ	Итоговый документ
1	Приобретение сварочного оборудования и материалов, разрешённых к применению на объектах ПАО «Газпром»	1.РД 03-614-03 2. РД 03-613-03 3. ТТ к сварке МГ «Сила Сибири»	Свидетельство НАКС об аттестации
2	Аттестация сварщиков на ОТУ НГДО п.3 и дополнительная аттестация на НГДО п.7 с учётом ТТ к сварке МГ «Сила Сибири»	1.ПБ-03-273 2.РД-03-495 3. ТТ к сварке МГ «Сила Сибири» 4.Положение об аттестации сварщиков на объектах ПАО «Газпром»	Аттестационные удостоверения и вкладыши к ним на дополнительную аттестацию с протоколами.
3	Совмещённые испытания технологии сварки	1.СТО «Газпром» 2-3.5-046-2006 2.РД 03-615-03 3. ТТ к сварке МГ «Сила Сибири» 4. Положение об аттестации сварщиков на объектах ПАО «Газпром»	Свидетельство НАКС с указанием условий прокладки в соответствии с ТТ к сварке МГ «Сила Сибири»
4	Допускные испытания сварщиков (не участвовавших в совмещённых испытаниях)	1. СТО «Газпром» 2-2.2-136-2007 2. ТТ к сварке МГ «Сила Сибири»	Протоколы допусковых испытаний с допусковыми листами
5	Допуск технологии сварки	1. ТТ к сварке МГ «Сила Сибири» 2. «Временные требования к организации сварочно-монтажных работ»	Акт допуска технологии сварки и неразрушающего контроля

Уровень качества сварочных работ

Уровень качества









Спасибо за внимание

