

Группа
компаний

INTRATOOL

**БЕЗОСТАНОВочНЫЕ МЕТОДЫ РЕМОНТА
ТРУБОПРОВОДОВ. ВРЕЗКА И ПЕРЕКРЫТИЕ
ТРУБОПРОВОДОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ.
СВАРКА В КЕССОНЕ.**

 **INTRA**
services company



СЕРВИСНАЯ КОМПАНИЯ ИНТРА - высокотехнологичное предприятие, основной задачей которого является импортозамещение и продвижение перспективных ремонтных технологий и оборудования на предприятиях России и СНГ, снижение эксплуатационных издержек, повышение эффективности предприятий энергетической, газовой, химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающих и других отраслей промышленности.

Деятельность компании направлена на повышение эффективности производства, уменьшение времени запланированных и предупреждение незапланированных простоев производства, обеспечение максимального срока службы оборудования, сокращение затрат на проведение технического обслуживания, текущего и капитального ремонта.



Представительства и филиалы действуют в **13** городах России, СНГ, Прибалтики Узбекистан, Туркменистан, Азербайджан.

С 2007 г. СК ИНТРА входит в Группу компаний INTRATOOL российской инжиниринговой корпорации, деятельность которой направлена на создание, поддержку и развитие инфраструктуры предприятий ТЭК.

ИСТОРИЯ РАЗВИТИЯ

2007



г. Санкт-Петербург

2011



СК ИНТРА инициировала в АСИ проект по безостановочным методам ремонта оборудования и трубопроводов

2012



г. Атырау

2013



лучшая сервисная компания отрасли по решению **World Refining Association**.

2014



На заседание открытого экспертного совета АСИ в Красноярском крае, проект по герметизации утечек СК ИНТРА получил одобрение и поддержку.



г. Баку



г. Вильнюс

2015



СК ИНТРА получила доступ к участию в механизме поддержки «Инвестиционный лифт».



г. Самара



г. Миасс

2016

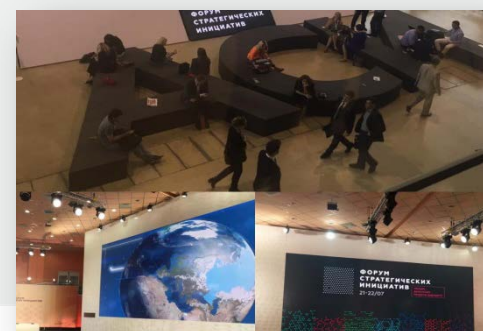


СК ИНТРА была отмечена на заседании наблюдательного совета АСИ как один из успешных проектов, получивших поддержку Агентства в рамках направления «Новый бизнес».

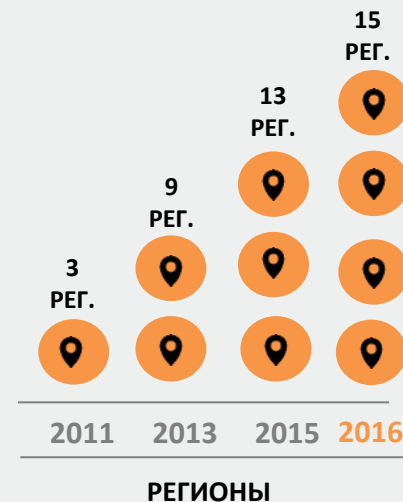
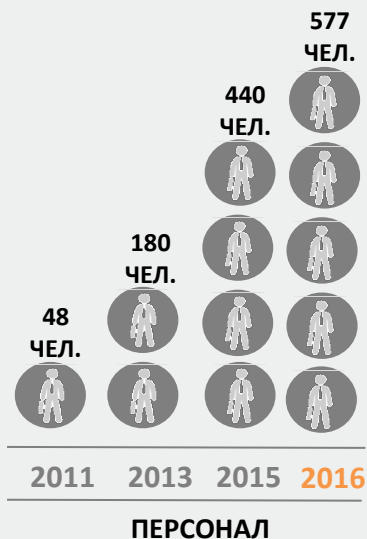
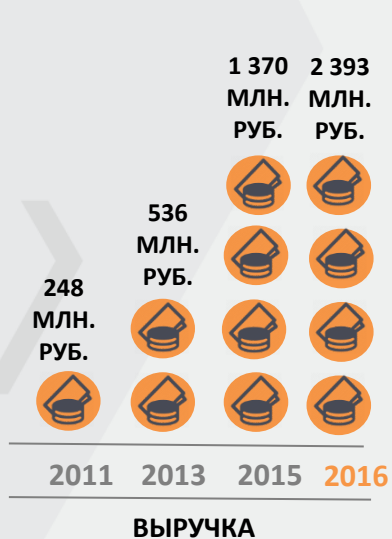


СК ИНТРА приняла участие в форуме Стратегических Инициатив

2017



КЛЮЧЕВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ





Безостановочные методы
ремонта

- Врезка и перекрытие трубопровода под давлением
- Инспекционный контроль и обнаружение утечек
- Устранение утечек
- Композитный ремонт
- Тестирование предохранительных клапанов



Производство

- Производство оборудования и фитингов для врезки и перекрытия
- Производство оборудования и материалов для герметизации утечек
- Др. оборудование и материалы для безостановочных методов ремонта



Интеллектуальные сервисы

- Система управления надежностью Intrasoft
- Супервайзинг в капитальном строительстве
- Супервайзинг в капитальном ремонте
- Болтинг
- Технический университет



Ремонтные технологии

- Проточка, фрезеровка фланцев
- Извлечение шпилек
- Резка труб, торцовка
- Обслуживание теплообменных аппаратов
- Экстракция трубных пучков
- Комплексный ремонт
- Сварка



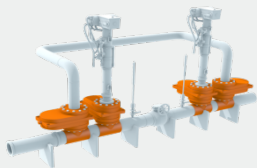
Технологии очистки

- Очистка емкостей и резервуаров
- Очистка теплообменных аппаратов
- Химическая чистка трубопроводов и оборудования

СЕРВИСНАЯ КОМПАНИЯ
ИНТРА



КОМПЛЕКС РАБОТ



Врезка и перекрытие
трубопровода



Сварочно-монтажные
работы



Диагностика



Земляные работы

INTRATOOL
group



**БЕЗОСТАНОВОЧНЫЕ
МЕТОДЫ РЕМОНТА
ВРЕЗКА И ПЕРЕКРЫТИЕ
ТРУБОПРОВОДОВ ПОД
ДАВЛЕНИЕМ**



Врезка и перекрытие трубопроводов под давлением («Горячая» врезка и перекрытие) позволяет подсоединять отводы или изолировать участок трубопровода без остановки транспортировки среды.



РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

- Давление до 100 бар при температуре 38 °С.
- Давление 48 бар до температуры 370 °С.
- Диапазон диаметров для врезки – от 12,5 мм до 1400 мм.
- Диапазон диаметров трубопроводов для перекрытия – от 89 мм до 1420 мм

РАБОЧИЕ СРЕДЫ

- Природный газ
- Нефть, светлые нефтепродукты
- Вода, пар
- Газы, сжатый воздух
- Различные химические вещества и др.

Все оборудование и расходные материалы СК ИНТРА производит на собственном заводе под торговой маркой **ИНТРАФИТ™**



- Аттестация ПАО «Газпром» (ООО ВНИИГАЗ)
Аттестация о соответствии СТО 2-2.3-116-2007
оборудования Фурманайт, диаметром до Ду800
мм, и фитингов Фурманайт до Ду300мм.
- В течение 4 кв. 2016 - 1 кв. 2017 будут выполняться
подготовительные мероприятия и испытания для
фитингов производства ИНТРАФИТ до Ду1400 мм
включительно.



КЛЮЧЕВЫЕ ПРОЕКТЫ

- Замена байпасных кранов Ø300 на магистральных газопроводах Д**1020**, **1420** мм в Приозерном ЛПУ МГ и Ягельном ЛПУ МГ
- За **2** месяца проведены работы на **7** участках
- Работы выполнялись по заказу ООО «Газпром трансгаз Югорск», совместно с АО «СтройТрансНефтеГаз».





80% ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ



Технология по врезке и перекрытию трубопроводов под давлением



ИНТРАФИТTM
Собственное производство оборудования и фитингов для врезки и перекрытия трубопроводов для НИЗКОГО и ВЫСОКОГО давления



Проведены работы в **22** регионах РФ



Проведены работы по врезке и перекрытию на **39** опасных производственных объектах



190 работ по врезке и перекрытию проведено за последние **2** года

**ИНТРАФИТ – ПЕРВОЕ в РОССИИ ПРОИЗВОДСТВО ФИТИНГОВ,
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ВРЕЗКИ, НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.**



Расположение: г. Миасс

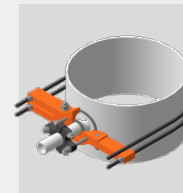
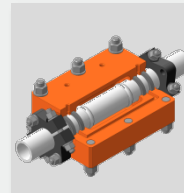
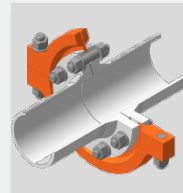
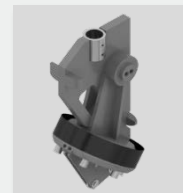
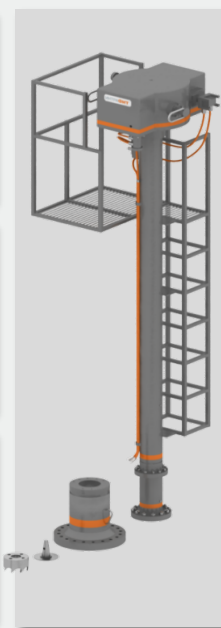
Площадь предприятия:

15 000 м²

Численность: **120** чел.

Инвестиции:

187 млн. руб.



- ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВРЕЗКИ ТРУБОПРОВОДА ПОД ДАВЛЕНИЕМ
- ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ТРУБОПРОВОДА ПОД ДАВЛЕНИЕМ
- ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ЗАДВИЖКИ ПЛОСКИЕ
- РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ВРЕЗКИ И ПЕРЕКРЫТИЯ ТРУБОПРОВОДА ПОД ДАВЛЕНИЕМ
- РАЗРЕЗНЫЕ ТРОЙНИКИ ДЛЯ ВРЕЗКИ И ПЕРЕКРЫТИЯ ТРУБОПРОВОДА ПОД ДАВЛЕНИЕМ

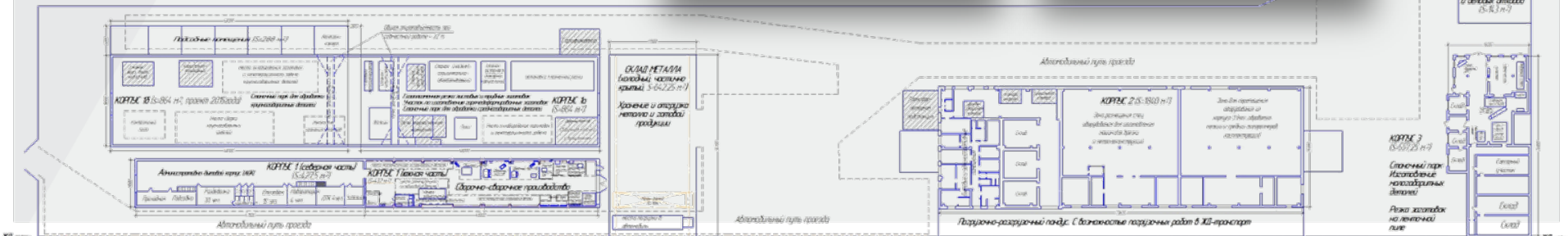
- МАНЖЕТЫ ДЛЯ ВРЕЗКИ И ПЕРЕКРЫТИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ
- ЗАЖИМЫ ДЛЯ УТЕЧЕК
- НЕСТАНДАРТНЫЕ ДЕТАЛИ, ВЫПОЛНЕННЫЕ

**ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ (ОТК) И
НАУЧНО-КОНСТРУКТОРСКИЕ РАЗРАБОТКИ**

- Испытательная лаборатория
- Конструкторско-технологическое бюро
- Отдел перспективных НИОКР

ПРОИЗВОДСТВО

- Заготовительный цех
- Металлообработка
- Цех термообработки
- Прессовый цех
- Сварочный цех
- Складской комплекс
- Служба логистики.



INTRATOOL
group



РЕМОНТНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ СВАРКА



- Сварочное оборудование Miller.
- Мобильный 20 футовый контейнер с автономной 120 кВт дизель – генераторной установкой
- 4- поста сварочного оборудования
- Пост резки
- Оборудование для центрации изделий
- Спасательное и противопожарное оборудование.

РАБОЧИЕ ПАРАМЕНТРЫ или какие-то характеристики???



ФОТО контейнера

СК ИНТРА имеет полностью автономный, мобильный сварочный комплекс обеспечивающий безостановочную работу специалистов на объекте.
В планах компании приобретение оборудования для подогрева сварных соединений.



- **Аттестация ПАО «Газпром» (ООО ВНИИГАЗ)**
Аттестация технологии сварки о соответствии СТО 2-2.3-116-2007 получена после проведения сварочных работ и дефектоскопии сварных соединений.



Февраль 2016 г. - май 2016 г.
ООО «Газпромнефть –Ямал»
ЯНАО акватория обской губы

ФОТО (несколько)

ЕДИНСТВЕННЫЕ В МИРЕ РАБОТЫ

Подключение напорного трубопровода к терминалу круглогодичной отгрузки нефти в отделение от берега **4км** на глубине **18м.**

Климатических условиях крайнего севера с температурой воздуха **-45 С**, и шквальным ветром до **25 м/с.**

Отказ от проектного решения из-за невозможности доставки ранее выбранных угол-поворотных фланцев производства США в условиях западных санкции.

- За базировка ГПС на место производства работ
- Обустройства майн (толщина льда 2,5м) для поднятия соединительного элемента (гидрокомпенсатора) со дна обской губы(21м).
- Поднятие гидрокомпенсатора на поверхность льда
- Изыскательные работы по метрологии сварка неповоротных фланцев к вставки компенсатору.
- **Опуск вставки в проектное положения установка кессона и сварка финальных стыков в кессоне**



ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ
И ТЕХНОЛОГИИ

” СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!



г. Санкт-Петербург,
ул. Магнитогорская, 17
телефон: (812) 313-5092
факс: (812) 313-5093
e-mail: intra@intratool.ru

